

环氧富锌防锈底漆

产品名称	环氧富锌防锈底漆
公司名称	上海马士达实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区马陆镇沈石路128号
联系电话	86-02139922757

产品详情

MSD-H601 环氧富锌防锈底漆（分装）

组成：	由环氧树脂为基料，并加有超细金属锌粉，采用胺类树脂作固化剂配制而成。分三组份包装或双组份包装。
特性：	具有阴极保护作用，防锈性能优异，附着力好，耐热性突出，切割时，它不会大面积烧损。也不影响焊接性能，还具有干燥迅速、耐油、耐水等特点。
用途：	适用修造船、海洋钢机构、桥梁、铁塔、石油、冶炼化工等行业的钢结构设备表面的防锈底漆。
涂装方式：	刷涂、辊涂、无空气高压喷涂
理论用量：	用作防锈底漆200-250克/平方米/道 保养底漆100-150克/平方米/道
干膜厚度：	用作防锈底漆40-50微米/道;保养底漆20-30微米/道
配比：	甲：乙=10：1（双组份），以包装桶合格证为准。
混合注意事项：	首先将甲组份用电动搅拌器充分搅拌均匀，在搅拌时缓缓加入适量稀释剂：加完后再搅拌数分钟，待涂料充分激活，熟化20分钟左右即可使用。施工涂刷时，应边搅拌边涂刷，防止沉淀。按当班用量，用多少配多少，以免造成浪费。夏季施工时，混合好的涂料有增稠现象，应急时加入稀释剂将其用完。
稀释剂及稀释比：	环氧专用稀释剂，稀释比3-5%
适用时间：	23±2 8小时

涂装间隔： 23±2 最短5小时，最长48小时
 表面处理： 除锈方式：喷砂、动力工具、手工；除锈标准：Sa2.5级或St3.0级；焊接处的焊渣、毛刺应用锤子凿去。
 建议涂装道数： 1-2道
 后道配套： 各类中间漆、面漆均可兼容配套
 包装规格： 甲组份20升容器装30公斤；乙组份3.7升容器装3公斤
 贮存期： 12个月
 技术指标： 执行标准HG/T3668-2000

项目	单位	指标
漆膜颜色及外观		灰色，漆膜平整
粘度（涂-4杯23±2）	s	25
干燥时间（23±2）	h	表干 2 实干 24
柔韧性	mm	1
冲击强度	kg-cm	50
附着力	级	2

欢迎各界朋友全方位合作共赢，品质、价格、服

务.....保证如您所愿!

绝对包您醉满西楼.....一切如意！