

# PE中空壁缠绕管连接用热熔带电热熔带

产品名称	PE中空壁缠绕管连接用热熔带电热熔带
公司名称	青岛天智达塑胶集成有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TZD 型号:定做 运输:物流
公司地址	青岛市李沧区308国道上王埠西500米
联系电话	17865326988 17865326988

## 产品详情

PE中空壁缠绕管连接用热熔带电热熔带

PE中空壁缠绕管连接用热熔带电热熔带

PE中空壁缠绕管连接用热熔带电热熔带

热熔带焊接施工的要点：

电热熔带连接时，必须严格按照电热熔带要求的技术指标和设备规定的操作程序进行。采用的电热熔带必须由生产厂配套供应其步骤如下：

2.1、检查管道和电热熔带是否有损伤。

2.2、对齐管道和清除杂。

2.3、通过水平杆或沙袋将要连接的管道放置在离地面20~30cm处。地基上挖有操作坑的可将管道直接放置在地基上。操作坑宽为电热熔带宽2倍，深为管底下30cm。并水平对齐。

2.4、用洁净的布彻底将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉（包括水气），油类污物可用对PE材料焊接有帮助的溶剂擦拭。

2.5、用电熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈住。外面再用耐热带紧固。

2.6、将焊机的输出线端与电热熔带的连接线头相连接。

2.7焊接在电熔焊机设定好时间和档位，根据操作规程进行焊接。焊接结束要充分冷却后才能移动管材。在冷却期间，可以进行下一个焊接。

