

南京市不锈钢管表面渗透检测 常规缺陷无损测试

产品名称	南京市不锈钢管表面渗透检测 常规缺陷无损测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

根据渗透剂所含染料成分：可以分为荧光渗透检测法、着色渗透检测法、荧光着色渗透检测法

根据渗透剂去除方法：分为水洗型、后乳化型、溶剂去除型

根据显像剂类型：分为干式显像法、湿式显像法

渗透检测的工作原理是：

工件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后

在毛细作用下，经过一段时间，渗透剂可以渗入表面开口缺陷中。

去除工件表面多余的渗透剂

然后在工件表面施涂显像剂，同样在毛细作用下，渗透剂回渗到显像剂中，在一定的光源下，缺陷处的渗透剂痕迹被显示，从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

1.液体渗透检测的基本原理：

零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂，同样，在毛细管的作用下，显像剂将吸引缺陷中保留的渗透液，渗透液回渗到显像剂中，在一定的光源下(紫外线光或白光)，缺陷处的渗透液痕迹被现实，(黄绿色荧光或鲜艳红色)，从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

2.渗透检测的优点：

- a.可检测各种材料；金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；
- b.具有较高的灵敏度(可发现0.1 μ m宽缺陷)
- c.显示直观、操作方便、检测费用低。

3.渗透检测的缺点及局限性：

- a.它只能检出表面开口的缺陷；
- b.不适于检查多孔性疏松材料制成的工件和表面粗糙的工件；
- c.渗透检测只能检出缺陷的表面分布，难以确定缺陷的实际深度，因而很难对缺陷做出定量评价。检出结果受操作者的影响也较大。

由于各种检测方法都具有一定的特点，为提高检测结果可靠性，应根据设备材质、制造方法、工作介质、使用条件和失效模式，预计可能产生的缺陷种类、形状、部位和取向，选择*适当无损检测方法。

任何一种无损检测方法都不是的，每种方法都有自己的优点和缺点。应尽可能多用几种检测方法，互相取长补短，以保障承压设备安全运行。