

# PE钢带管热熔热风枪塑料挤出焊枪

产品名称	PE钢带管热熔热风枪塑料挤出焊枪
公司名称	青岛天智达塑胶集成有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TZD 型号:通用 运输:快递
公司地址	青岛市李沧区308国道上王埠西500米
联系电话	17865326988 17865326988

## 产品详情

### PE钢带管热熔热风枪塑料挤出焊枪

在焊接前先检查待焊接管材两端面是否切割平整(如端面不平整,应进行修)。将待焊面控制在管材波谷居中位置,两被焊管材调正到同一轴线(让管材断开部位尽可能对齐);接口处需留1-3mm间隙,以便于焊接(但大缝隙一般不超过5mm)。若达不到要求,则要用工具对接口进行局部修切。修切工作可以从管外或管内(800以上的管道)进行。焊接区域必须保证清洁、干燥。不得有尘土和其他杂质存在;并对焊接区域内、外表面进行打磨处理,除掉氧化表层。

2.2、焊接所用的焊条一般应由管材生产厂配套提供,要求与生产管材所用的聚乙烯材料相同或与管材相融好的材质焊条,要求断面为圆形、该焊条粗细一致并符合所选用焊枪焊接性能的要求。此焊条还必须要求洁净、干燥、无污渍。

2.3、必须强调要使用带热风装置的良好挤出焊机。焊接时热风装置必须将焊管材接缝端的聚乙烯预热,使挤出的熔融聚乙烯能够与管材融为一体。所有焊接断面必须饱满,不能有漏焊和断口。