

WTH吸气式感烟火灾探测器WTH-A204

产品名称	WTH吸气式感烟火灾探测器WTH-A204
公司名称	深圳沃特华安全技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:WTH 型号:WTH-A204 产地:中国
公司地址	深圳市龙华区大浪街道横朗社区工业园路1号1栋凯豪达大厦14层1406房
联系电话	18098956932

产品详情

轨道交通、数据中心、烟草物流仓储、工业厂房、公共建筑、企业、重要场所、大型场馆等场所的火灾，常常因为涉及到人生安全、财产安全等问题，从而成为关注的焦点。

目前，常用的火灾报警手段有人工巡检、点式烟感、线性光束、火焰探测器、图像探测器等。其中，人工巡检准确度高但效率低下，且巡检员在巡检过程中容易产生疲劳；点式烟感、线性光束都是固定灵敏度，往往需要烟雾很大，火灾持续燃烧一定的时间内才会发出报警信号；火焰探测器、图像探测器往往都是火灾进行到一定程度，才能进行识别，发出报警型号。

传统的火灾报警系统，无法实时、动态、远距离的感知潜在的危险，已经不能满足当前日益严峻和复杂火灾预警的需求。那么有没有一种技术，既能快速排除各种潜在火灾威胁，又能快速预警，让人们有足够的时间处理火情呢？

沃特华-吸气式感烟火灾预警系统采样主动式探测技术，可以提前4小时发出火灾预警信号；吸气式感烟火灾预警系统采用LED广谱高能光源技术，利用抽气泵7X24小时不间断抽签空气进行有效分析，对真正的烟雾颗粒发出预警信号，让人们有足够的时间来处理火灾，同时是对当前火灾报警系统的重要补充。

Arctic Fox四管双区探测器WTH-A204

一、产品概述

1.二根采样进行空气流量监控；

2.灵敏度范围：0.0001 – 20%OBS/m;

3.专用的灰尘抑制/补偿技术，可以有效的降低传感器对灰尘的敏感度，避免因灰尘而引起误报,进而可以实现区分灰尘和烟雾的功能；

4.高性能风扇(>800Pa真空风力)；

5.低噪音，满足ISO11690-1；

6.自学习功能；

7.WTH-A204极早期空气采样烟雾探测器完全兼容Arctic Fox火灾报警系统。

二、产品特点

1.正负20%宽电压适应；

2.涡流气道有效分离灰尘水雾；

3.外置过滤器维护方便简单；

4.全通道屏蔽抗高强度电磁干扰；

5.一键设置气流自适应；

6.参数设置无需编程；

7.多达255台灵活组网；

8.气流温度自适应补偿；

9.环境灰尘自适应补偿；

10.四级报警输出；

11.本地独立声光报警输出；

12.IP66防护等级；

三、核心优势

1.高能LED光源替代激光，确保探测精度；

2.敏感尺寸多频段扫描，有效降低误报；

3.探测腔气流通道无金属件，抗腐蚀；

4.LED发光器件可在零下-40 ° C工作；

四、产品规格

外形尺寸：340*250*132mm

主机重量：3kg

工作温度：-40至+70

采样管总长(米)：4*100m

抗误功能：对灰尘、粉尘、水蒸气不敏感

覆盖面积：2000平方米

事件记录：20000+

探测光源：LED高能光源

五、适用场所

Arctic Fox系列经过三年潜心研发，全球首创专注于低温冷库，经过大量实验数据及实践为低温冷库环境下提供可靠的火灾探测技术解决方案。Arctic Fox系列采用工业级别电子元器件，只有经过特殊检测的电子器件才能在冷库的低温环境中正常工作。

Arctic Fox系列探测主机外壳ABS阻燃+PC+UV，IP66防护等级，核心抽气泵防水防腐设计，并且所有线路板做了全密封处理，元器件及线路板不接触空气。

Arctic Fox的高灵敏度吸气式感烟探测器抗高温/低温能力强：可工作温度范围最宽为-40~+70。抗潮湿能力强:工作湿度范围0%~95%(无结露情况下)，IP66防护等级。

抗震动能力强:IP66防护等级，ABS+工程塑胶，抗摔打，底壳与上盖加四颗螺丝防止松动，Arctic Fox系统适用于高要求工业级使用场景，具有抗高温、抗潮湿、抗震动、抗强电磁场干扰的实际能力。

为了能够有效避免灰尘引起探测器误报和造成探测器污染，每台吸气式感烟火灾探测主机同时设置内置式空气过滤装置和外置式空气过滤装置，对灰尘等进行多层过滤。

广谱LED光源技术允许沃特华Arctic Fox系列在-40 ~ +70 的温度范围内使用，所以也可以在冷冻环境下运行。

冷凝水的积聚会产生高误报率及影响社保正常运行，并显著降低整体系统可靠性，沃特华Arctic Fox（北极狐）系列吸气式火灾探测系统可在0 至 -40 的冷藏室中对最细小的烟雾颗粒进行高效、可靠的火灾探测，非常适合各种规模的Cold Stores存储空间。

处于低温环境下，管路在使用一段时间后，在吸气孔处或多或少产生一些霜冻，我们在设备管路敷设时已经使用了专用气流减速膜片和防冻夹，配合反吹系统能产生振动，抖落采样孔处的冰霜，防止冰霜堵

住采样孔及细菌灶的产生，确保管路通常，气流运行平稳。