

STECO时高蓄电池PLATINE12-200参数12V200AH 性能稳定长寿命

产品名称	STECO时高蓄电池PLATINE12-200参数12V200AH 性能稳定长寿命
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:时高蓄电池 型号:PLATINE12-200 产地:法国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

STECO时高蓄电池PLATINE12-200参数12V200AH 长寿命

时高蓄电池特点：

1、免维护

采用的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）。不必定期补液维护，减少用户使用的。

2、性高：

采用自动开启、关闭的安全阀，防止外部气体被吸入蓄电池内部，而破坏蓄电池性能，同时可防止因充电等产生的气体而造成内压异常使蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充下不会有电解液及酸雾排出，对人体无害。

3、使用寿命长：

在20 环境下，FM系列小型密封电池浮充寿命可达3年，FM固定型密封电池浮充寿命可达6年，FML系列电池浮充寿命可达8年，FMH系列电池浮充寿命可达10年，GFM系列电池浮充寿命可达15年。

4、自放电率低：

采用的铅钙多元合金，降低了蓄电池的自放电率，在20 的环境温度下，Kstar蓄电池在6个月内不必补充电能即可使用。

5、适应环境能力强：

可在-20 ~ +50 的环境温度下使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于防暴区的特殊电源。

6、方向性强：

特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，了正常使用。

法国时高蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过**的风向及**设计,电池不仅在限度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显**。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得电池更加均匀、更可靠。同时,内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。

充电方法：

充电方法，对电池来讲很重要，不正确的充电方法会对电池过充或欠充，影响电池的性能和寿命。

常用的充电方法有以下两种。

A、恒压限流充电，

B、恒流充电

4.恒压限流充电：

对阀控铅酸电池，该充电方法是阀控铅酸蓄电池的充电方法。控制的充电电压与环境温度和电池的使用方式有关。

备用电池充电：2.23 ~2.30/单格，在25 ℃时，

循环用电池充电：2.40~2.50/单格，在25 ℃时。

注：开始充电电流一般定为不大于0.3CA，

在25 ℃下当电池的充电电压为2.30V/单格时，电池充满电时，充电电流下降为0.5~4mA/AH，保持不变。

当电池充电为2.4V/单格时，电池充满电时，充电电流下降为3~10MA/AH，保持不变。

5.恒电流充电：

使用该方法对电池充电时，注意电池充满时必须立即切断充电电源，否则会造成电池过充电，而损害电池性能和寿命，采用恒电流充电时，充电电流一般不大于0.1CA，当充电电量达到上一次电池放电量的1.07~1.15倍时，即对电池充足电。

装使用

(1)使用前请检查蓄电池的外观

(2)蓄电池的安装必须由人士来进行。

(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用（建议循环使用温度为-5 ~ 35 ℃。）

(4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。

(5) 电池在多只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于 - 15m m。

(6) 在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子。

(7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组（只）并联。

(8) 和外接设备连接之前，使设备处于断开状态，然后再将蓄电池（组）的正极连接设备的正极，蓄电池（组）的负极连接设备的负极端，并紧固好连接线。

安装前注意事项

1 检查电池无异常后，将其安装在地点（如电池房）。

2 如将电池安电池房，应尽可能将其电池房处。

3 避免电池安装在靠近热源（如变压器）的地方。

4 因为电池贮存时可能产生，安装时应避免靠近产生火花的装置（如保险丝）。

5 连接前，擦净电池端子，使其呈现金属光亮。

6 小心导电材料短接电池正负端子。

7 多个电池一起使用时，首先将电池正确连接，再将连接好的电池与充电器或负载连接。

在这种情况下，电池正极应与充电器或负载的正极连接，负极与负极连接。如果电池与

充电器连接不正确，充电器会被损坏，一定要注意不要连接错误。

8 接线时注意不要在端子部用过大的力，每个连接螺母与螺栓一定要扭紧？