

美国杜邦PA66 103HSL BK纯树脂 热稳定 黑色 尼龙66塑胶原料

产品名称	美国杜邦PA66 103HSL BK纯树脂 热稳定 黑色 尼龙66塑胶原料
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	PA66:纯树脂 103HSL:热稳定 美国杜邦:黑色 尼龙66塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

pa(尼龙)增强PA66、增韧PA66、阻燃PA66、***PA66、耐候PA66、耐油PA66、耐水解PA66、耐高（低）温PA66、耐热PA66、等改性PA66产品。

PA66 ST801A 美国杜邦 超韧级，防紫外线

PA66 103HSL 美国杜邦 热稳定级 ***

PA66 103FHS 美国杜邦 热稳定级

PA66 42A 美国杜邦 高粘性

PA66 W5053 美国杜邦 高粘性 粘度45%

PA66 FR50 美国杜邦 加GF25% V-0阻然

PA66 101F 美国杜邦注塑级101F

PA66 101L 美国杜邦 中粘度，通用级

PA66 8018 美国杜邦 加13%玻纤 超韧级

PA66 FR15 美国杜邦 纯树脂，防火V-O

PA66 FR10 美国杜邦 纯树脂，V-O阻然

13.供应PA66 FR52G30BL 美国杜邦 30%玻纤,阻然V0

PA66 FE5171 美国杜邦 玻纤30% 食品级

PA66 70G13L 美国杜邦 高强度 ,玻纤13%

PA66 70G13HS1L 美国杜邦 高强度 ,玻纤13%

PA66 70G43L美国杜邦 高刚性 , 玻纤43%

PA66 70G33L 美国杜邦 高强度 玻纤33%

美国杜邦PA66 70G50L 玻璃纤维增强50% 高强度 高刚性

美国杜邦PA66 70G25L 玻璃纤维增强25% 高强度 高刚性

PA66 80G33L 美国杜邦 增韧级 , 耐冲 , 加玻纤33%

PA66 80G25L 美国杜邦 超韧级 , 耐冲 , 加玻纤25%

PA66 80G33HSL 美国杜邦 超韧级 , 热稳定 , 耐冲 , 加玻纤33%

PA66 80G25HSL 美国杜邦 超韧级 , 热稳定 , 耐冲 , 加玻纤25%

PA66 73G30L 美国杜邦 玻纤30%增强 , 71G33L , 高强度 , 高刚性

PA66 408L 美国杜邦 杰出的耐冲击性 ; 408HSL热稳定级

PA66/10B40/美国杜邦40%矿物增强

PA66 FR7026V0F 美国杜邦 纯树脂 阻然V0

PA66 FR7025V0F 美国杜邦 纯树脂 阻然V0

PA66 美国杜邦 70G15L,70G20L,70G30L,70G40L , 80G15L , 80G30L , 80G43L , 80G50L

PA66 CM3003 ,CM3006日本东丽 注塑级 阻燃V-2标准粘度,抗磨损

PA66 CM3004 日本东丽 阻燃V0 环保无卤

PA66 CM3001G15 日本东丽 玻纤15% 阻燃HB

PA66 CM3001G30 日本东丽 玻纤30% 阻燃HB

PA66 CM3004G15 日本东丽 玻纤15% 阻燃V0

PA66 CM3004G30 日本东丽 玻纤30% 阻燃V0

PA66 CM3006-E 日本东丽 阻燃V-2 未强化 耐热性

PA66 CM3006G-15日本东丽 阻燃V-2 玻纤15%强化

PA66 CM3006G-30日本东丽 阻燃V-2 玻纤30%

PA66 A3WG3,A3WG5 德国巴斯夫 A3WG6,A3WG7玻纤增强级

PA66 A3K德国巴斯夫 标准级高流动

PA66 A3Z德国巴斯夫 增韧级

PA66 A3EG3德国巴斯夫 玻纤15% 高刚性，尺寸稳定

PA66 A3EG6德国巴斯夫 玻纤30% 高刚性，尺寸稳定

PA66 A3EG7德国巴斯夫 玻纤35% 高刚性，尺寸稳定

PA66 A3EG10德国巴斯夫 玻纤50% 高刚性，尺寸稳定

PA66 A3X2G5德国巴斯夫 玻纤25% 阻燃V0 红磷无卤

PA66 A3X2G7德国巴斯夫 玻纤35% 阻燃V0 红磷无卤

PA66 A3HG2 德国巴斯夫 10%玻纤增强型

PA66 A3HG5 德国巴斯夫 25%玻纤增强型

PA66 A3HG6HR 德国巴斯夫 30%玻纤增强型 耐水解PA66 A3HG7 德国巴斯夫 35%玻纤增强型，用于需要高刚性和尺寸稳定性的机械部件护罩。

PA66 C3U 德国巴斯夫 改善了阻燃性（无卤素和磷）高韧性

PA66 A246M法国罗地亚 超韧级;A205F 标准级，高流动

PA66 A20V25法国罗地亚 玻纤25% 阻燃V0

PA66 R533H美国首诺 高强度耐水解食品级;R543H 耐热性

PA66/21SPC美国首诺 V-2通用级

PA66 50BWFS 美国首诺 通用级

PA66/1300S日本旭化成 V2 通用级，平衡的流动性和机械性

PA66/1402G日本旭化成 V2 玻纤30%,良好的热抗老化高刚性

PA66/1300G日本旭化成 玻纤33% 阻燃V2

PA66/FR200日本旭化成 无磷无卤防火V0

PA66/FG170日本旭化成 玻纤15%防火V0

PA66/FG172日本旭化成 玻纤20%阻燃

PA66/14G15日本旭化成 玻纤15%,高刚性耐热V2

PA66/14G45日本旭化成 玻纤45%,高刚性耐热V2

PA66/6410G5台湾南亚 特性:25%玻纤增强阻燃UL94V-0

PA66/6210GC台湾南亚 33%玻纤增强 ; 2210G6 30%玻纤

PA66/6512台湾南亚 增韧级 抗冲及快速成型

PA66/6310台湾南亚防火V0

PA66/6210G3台湾南亚15%玻纤增强

PA66/6210M5台湾南亚25%矿物增强

PA66/6210M3台湾南亚15%玻纤增强韧性增强

PA66/2700F神马 阻燃级 环保阻燃型 , 综合力学性能***。

PA66神马 EPR27 EPR27L注塑级 有光中等粘度产品

由于塑胶原料种类太过繁多,有些本站暂时未添加的型号并不代表没有,因市场价格变动不定,以上价格仅供参考,因此给您带来的不便敬请谅解,有须要请咨询我们!顺祝商祺!

更多产品请查看公司网站:

一、增强PA6: PA6+15%玻纤/碳纤、PA6+20%玻纤、PA6+25%玻纤、PA6+30%玻纤、PA6+40%玻纤二、增强PA66: PA66+15%玻纤/碳纤、PA66+20%玻纤、PA66+25%玻纤、PA66+30%玻纤、PA66+40%玻纤三、阻燃增强PA6: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃四、阻燃增强PA66: 25%玻纤阻燃、23%玻纤阻燃、25%玻纤阻燃五、增韧碳纤尼龙66,高韧尼龙,增韧PA66。增韧PA6,增韧PA66;增韧尼龙耐低温零下40度,高冲击,耐寒,耐低温,耐候,性能等同于ST801与ST8018,欢迎新、老客户来电洽谈。公司免费提供塑料物表,ROHS(SGS)报告,UL认证,FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。

PA66 聚酰胺66或尼龙66

典型应用范围:

同PA6相比,PA66更***应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

注塑模工艺条件:

干燥处理:如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥。然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%,还需要进行105 ,12小时的真空干燥。

熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度:建议80 。模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件,如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的***小直径应当是0.75mm。

化学和物理特性:

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是***常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。

这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

供应PA66 ST801 美国杜邦 ST811杰出的耐冲击性，耐寒，***，增韧级