

定制电冰箱外壳模具来样定制电冰箱模具-黄岩亿日模具有限公司

产品名称	定制电冰箱外壳模具来样定制电冰箱模具-黄岩亿日模具有限公司
公司名称	台州黄岩亿日模具
价格	20000.00/木箱
规格参数	
公司地址	台州浙江省黄岩市西城模具城
联系电话	0576-84952111 13989683087

产品详情

台州市亿日模具有限公司专业生产电冰箱外壳模具【模具流程】:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---电冰箱外壳模具零件加工---检验---装配---飞模---试模---生产【加工设备】:数控铣,精雕,电火花,线切割,钻床,磨床,普通铣床CNC加工中心.【加工能力】:

电冰箱外壳模具、模具制造及注塑成型加工【模具材料】:

P20,718,718H,2738,2316,S136等等多种材料供您选择,模架:45#预硬>30 HRC【冷却系统】:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本【中期处理】:调质,提高硬度。【后期处理】:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于HV850)及耐磨性)【模具寿命】:P20正常使用不低于50万模次【运输方式】:在电冰箱外壳模具出运前必须装上锁模片,包装坚固、防锈,物流运输【售后服务】:正常使用情况下,我司电冰箱外壳模具免费维修5年公司拥有大型加工中心多台,最大为行程10米。其他设备包括了高速精雕,数控精雕,双头火花机,普通火花机,线切割,铣床,磨床,钻床等各种制模设备50余台。1.主要加工设备:高速精雕,数控精雕,双头火花机,普通火花机,线切割,铣床,磨床,钻床等各种制模设备50余台。

2.加工能力:产品开发、模具设计、模具制造及注塑加工成型,50副/月3.

电冰箱外壳模具材料:型芯芯子硬度>40hrc,模板,模脚45#硬度>30hrc4.

电冰箱外壳模具冷却采用循环流水,有效提高产品出模效率。5.后期处理:氮化,抛光,电镀等。6.

电冰箱外壳模具寿命:按客户要求设计。7.电冰箱外壳模具制作工艺流程:审图-备料-初加工-精加工-检验-装配-碰模-试模-生产。好的电冰箱外壳模具结构设计是一副合格模具制造的前提之一,我公司技术部有10位专业的模具结构设计师和产品造型师,都有5年以上的工作经历,可以对模具结构和产品结构进行全方面分析(包括:模流分析,电饭煲外壳模具脱模斜度,产品表面的缩影,浇注系统的设计,排气系统的设计,冷却系统的设计等)这些模具最主要也最容易出的问题都会模具结构设计时进行反复验证。合格模具制造的前提之二,就是模具材料的选择。常用的模具钢材有:45#、40Cr、P20、2738、2316、718、NAK80、H13、S136等等。根据客人的模具使用要求和寿命要求,我们可以建议客人模具钢材的选择。联系人:孙先生联系方式:13989683087 QQ:2219668568