

棒料加热设备

产品名称	棒料加热设备
公司名称	株洲科诚科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市云龙新城
联系电话	86-073122515733 15807336556

产品详情

[棒料加热设备](#)加热速度快，氧化脱炭少

由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生。

由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，加热效率高，工艺重复性好。

自动化程度高，可实现全自动无人操作

选用自动上料和自动出料分检装置，再配上我公司的专用控制软件，可实现全自动无人操作。

加热均匀，温控精度高

通过选择合理的工作频率，以调节合适的透热深度，以实现加热均匀，芯表温差小的要求。应用温控系统可实现对温度的精确控制

感应炉体的更换简便，占地面积小

根据加工工件尺寸的不同，配置不同规格的感应炉体。

各炉体均设计有水、电快换接头，使炉体更换简便、快速、方便。

低耗能、无污染

感应加热与其它加热方式相比，加热效率高、能耗低、无污染；各项指标均符合国标要求。

透热条件下，由室温加热到1250 的吨耗电量小于390度。

棒料加热设备 使用寿命长

内衬保温材料采用进口耐火材料捣打成形，无耐火套管的连接缝隙（有缝隙易掉金属碎屑而使感应器短路打火）。耐温高达1600度，不开裂，易维护。使用寿命长达一年以上。

设备组成及配置

透热设备一般由中频电源、电热电容、感应炉体和进、出料传动装置及测温设备等部分组成。

全自动控制时，还包括PLC可编程控制器、人机界面或工业控制计算机系统及工控组态软件和各类传感器等。