

帝泊4-6米上动式液压折弯机

产品名称	帝泊4-6米上动式液压折弯机
公司名称	南皮县帝泊压瓦机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市南皮县刘八里乡付庄村
联系电话	0317-8195552 18713642797

产品详情

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。该折弯机属于上动式液压折弯机。4-6米折弯机使用方法 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）2、行程调节，折弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。

3、折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。

4、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。5、踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

帝泊压瓦机小徐提供优质服务 [手机:18713642797](tel:18713642797) 手机:13930776662

[QQ:2513002309](qq:2513002309)