龙岩西门子G120变频器代理商

产品名称	龙岩西门子G120变频器代理商
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:变频器代理 西门子:G120变频器代理 西门子:G120XA变频器代理
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

龙岩西门子G120变频器代理商西门子PLC代理,西门子变频器代理,西门子G120代理经销

龙岩西门子G120变频器代理商西门子PLC代理,西门子变频器代理,西门子G120代理经销

我司长期供应产品：

西门子ET200模块，西门子S7-1200PLC，西门子S7-1500PLC

西门子S7-200PLC，西门子S7-200SMARTPLC,西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO!

西门子电机，伺服电机，主轴电机，直线电机，扭矩电机，直流电机，西门子工业以太网模块，西门子现场总线模块，西门子PROFIBUS模块，西门子工业无线模块，西门子工业网关，西门子工业安全模块，西门子工业冗余模块，西门子工业电源，西门子变频器，西门子G120变频器，西门子G120XA变频器，西门子G120D变频器，西门子G120P变频器，西门子G120C变频器，西门子V20变频器，西门子V90伺服驱动，西门子SINAMICS系列变频器，西门子人机界面，西门子PLC30控制单元操作面板，手持单元，西门子，西门子低压产品，西门子工控机等。

西门子S7-200的子程序编写与调试指令

西门子S7-200CPU的控制程序由主程序、子程序和中断程序组成。STEP7-Micro/WIN32在程序编辑器窗口里为每个POU(程序组织单元)提供一个独立的页，主程序总是第1页，后面是子程序或中断程序。

PLC控制程序是整个PLC控制系统的关键和核心，程序质量的好坏对整个控制系统性能有直接的影响。特别是在PLC控制系统逐渐取代继电接触器控制系统的现在，程序设计的重要性更为突出。常用的程序设计方法有：继电接触器控制线路移植(转换)设计法、经验设计法、逻辑设计法、时序图设计法、顺序功能图设计法等。

龙岩西门子G120变频器代理商西门子PLC代理,西门子变频器代理,西门子G120代理经销

由于PLC结构、成本等方面的限制，集成功能的应用范围通常较狭隘，功能也相对较简单，多用于中小规模的控制。S7-300系列中的某类型PLC模块可以具备中断控制、高速计数、脉冲输出、模拟量输入/输出等简单特殊功能。

对于过程控制、位置控制等场合所需要的复杂功能，一般都需要通过专门的模块才能实现。此类模块被称为特殊功能模块或功能模块。

当采用特殊功能模块时，模块可以直接安装于PLC的机架上，或与PLC的扩展接口进行连接，以构成集中式PLC控制系统。

在程序设计过程中究竟采用哪种方法并无定论，事实上，对于一个一般规模的控制系统来说往往是多种方法的基础上多借鉴、多实践、多总结，这样才能真正掌握PLC程序设计技术。

采用移植设计法的应用程序设计

因为各个程序在编辑都窗口用被分开，编译时在程序结束的地方自动加入无条件结束指令END、MEND.RET或RETI，如果在程序里加了这些指令，编译时反而会出错。

所示的钻孔动力头控制进行说明。

在手动式上，它们也有控制的共同点，这些共同点可以通过如图6.4-1

钻孔动力头控制示意图及流程图

图中，M1为主电动机，M2为钻头快进快退电动机，YV为钻头工进电磁阀，其控制原理与控制流程要求见图(a)，顺序控制流程见图(b)，控制流程比较简单，不再详细说明。

钻孔动力头虽然简单，但却可以说明以它为代表的工业自动化专用生产设备的控制方式，下面分别给予介绍。