

中频透热炉

产品名称	中频透热炉
公司名称	株洲科诚科技有限公司
价格	60000.00/台
规格参数	
公司地址	湖南省株洲市云龙新城
联系电话	86-073122515733 15807336556

产品详情

[中频感应透热炉](#)

，因其热效高，加热均匀，材料烧损率低，并能精确控制加热温度等优点，已被广泛应用于各类金属材料的加工领域。由于能精确的控制加热温度，不但可提高锻件质量，还可以保证锻后热处理效果。设备采用预应力结构，强度大，寿命长，维护方便。感应器设计合理、效率高，首创脉动式加热方式，有效消除加热大直径工件表心温差，处于领先水平。

[中频透热炉](#)特点：

- 1、加热速度快，氧化脱碳少 由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量是由于工件自身产生，该加热方式升温速度快，氧化极少，加热效率高，工艺重复性好，金属表面只有很轻微脱色，轻微抛光就可使表面恢复镜面光亮,从而有效获得恒定一致的材料性能。
- 2、自动化程度高，可实现全自动无人操作，提高劳动生产率。
- 3、加热均匀，温度控制精度高 加热均匀，保证加热芯表温差小，通过温度控制系统可对温度进行精确控制,保证产品重复精度。
- 4、感应炉体的更换简便 根据加工工件尺寸的不同，需配置不同规格的感应炉体。各炉体均设计有水电快换接头，使炉体更换简便、快速、方便。
- 5、设备保护齐全 整机设有水温、水压、缺相、过压、过流、限压/限流、启动过流、恒流和缓冲启动，使设备启动平稳，保护可靠迅速，运行稳定。
- 6、能耗低无污染 加热效率高，与其他加热方式相比，有效地降低了能耗，劳动生产率高、无污染、设备符合环保要求。