

孝感市钢结构厂房承重检测鉴定评估报告哪家机构办理

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 孝感市钢结构厂房承重检测鉴定评估报告哪家机构办理 |
| 公司名称 | 深圳市住建工程检测有限公司推广部 |
| 价格 | 5.00/平方米 |
| 规格参数 | 鉴定新闻:厂房荷载检测 检测项目:钢结构安全检测 服务中心:第三方机构鉴定 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区园山街道保安社区龙岗大道(横岗段)6283号三栋厂房101 |
| 联系电话 | 0755-29650875 13632825466 |

产品详情

钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；

2、高强度螺栓连接副预拉力扭矩系数复验：同一材料、炉号、高强度螺栓规格长度、六角头螺栓、按施造批号、摩擦面抗滑移系数检测量每200套和安装单位表面处理工艺单独检验批为单位进行抗滑移系数试验。

4、焊缝超声波(x射线)无损检测：

判断缺陷等级按GB/T1345或GB18408.1为对接焊缝射线照相质量等级，超声波探伤不能对缺陷作出定量，焊缝质量等级按《建筑钢结构焊接技术规程》GB50661-2011第8.2.4条及《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001第5.2.4条。

4) 一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例**，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

探伤长度按《建筑钢结构焊接技术规程》GB50661-2011第8.2.4条及《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001第5.2.4条。

五、对于**出国家标准以外的检测要求，由委托方与被委托方签定书面合同并予以实行。

建筑钢结构无损检测技术新应用

随着建筑行业的发展，钢结构建筑因其具有强度高、自重轻、工业化程度高、施工速度快、造型美观等优点，在建筑行业中得到了广泛的应用。随着建筑行业的不断发展，对建筑结构的检测要求也越来越高。传统的检测方法已经无法满足现代建筑结构的检测需求，因此，建筑钢结构无损检测技术应运而生。

建筑钢结构无损检测技术具有许多优点，如：检测速度快、精度高、对结构无损伤、可检测隐蔽部位的缺陷等。这些优点使得建筑钢结构无损检测技术得到了广泛的应用。目前，建筑钢结构无损检测技术已经广泛应用于桥梁、隧道、港口、工业厂房、民用建筑等领域。

随着建筑行业的不断发展，建筑钢结构无损检测技术也将得到进一步的应用和发展。未来，建筑钢结构无损检测技术将朝着更加智能化、自动化、高精度的方向发展，为建筑行业的健康发展提供有力的技术支持。

一、焊接球节点

1、焊缝检验：

采用超声波检测内部缺陷时，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007，检验数量按同规格焊缝每300只为一批，每批抽检5%。

2、承载力检验：

按设计采用的钢管与球节点焊接成组随机抽检。单向轴心受拉和受压检验螺栓球表面每个工程取受力较不利的节点螺栓球抽检5%，不少于5只，用10倍放大镜目测，或采用磁粉，渗透探伤检查，表面严禁出现过烧、

2、螺栓球螺栓孔抗拉强度检验

载品种与高强螺栓配合对较大螺孔进行抗拉强度检验，以螺栓螺纹被剪断时的荷载作为螺栓球的极限承载力。每个工程取受力较不利的节点以600只为一批，每批取3只为一组随机抽检。

三、高强度螺栓

1、表面硬度检验：

GB50201要求跨度40m以上，建筑安全等级为一级的网架螺栓必须进行表面硬度检测。用洛氏硬度计8.8s级硬度为21 - 29 10.9s级硬度为32 - 36 每种规格检测8只

1、杆件连接焊缝检验：

杆件与杆板或锥轴螺栓焊缝采用超声波检测内部缺陷，依据《钢结构超声波探伤及质量分级法》JG/T203-2007，检验数量每种杆件抽检5%，不少于5根。

2、杆件承载力检验：

杆件与杆板或锥轴螺栓焊缝进行抗拉强度检验，检验宜取受力较不利的杆件，检验数量按同规格杆件每300

3.杆件涂层厚度检验：

按杆件，节点数各抽查5%，同类构件不少于3件。