

福建铸铁方筒

产品名称	福建铸铁方筒
公司名称	河北巨牛机械制造有限公司
价格	600.00/台
规格参数	
公司地址	河北省衡水市北开发区新区4路
联系电话	86-03186873328 13393184488

产品详情

产品名称：铸铁方筒

产品类别：铸铁方箱方筒量具

规格型号：铸铁方筒按JB/T3411.56-99标准设计制造，规格为一般是100mm-500mm。

产品材质：铸铁方筒采用优质灰口铸铁HT200-250，经过两次人工退火处理，完全去除内应力，铸件结构稳定，不易变形。

产品用途：铸铁方筒主要用于作为工业生产车间里钳工做立体划线的工具；也可以检测机械零件的平行度和垂直度；也可做工作台使用。上面带有支架，用于检验或划精密工件的任意角度线。适用于测量和刻标记的固定器。铸铁方筒也可用于把工件平行垫高，当高度游标尺不够高时，也可在高度游标尺下垫上几块方筒，这样可划出比高度游标尺的刻度高几百毫米的线来。有些工件用C形夹头夹在方筒上，翻转方筒就可一次划出全部互相垂直的线来。为了便于夹持各种工件（包括轴类工件），可采用附有夹持装置，带V型槽的特殊方筒。

铸铁方筒技术要求：工作面不能有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷，否则会使测量不准确。

铸铁方筒平面度的检定方法：对于边长为300mm及以下的方筒，检定时在方筒被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方筒工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

铸铁方筒的包装：全木制包装，包装前经过防潮、防锈处理。里面带有产品合格证明，标明出厂日期。