

大连设备安装灌浆料生产厂家

产品名称	大连设备安装灌浆料生产厂家
公司名称	大连北方格润特建材有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	大连市甘井子区中华西路28号中南大厦B座816室
联系电话	0159-98578550 15998578550

产品详情

一、产品简介 格润特建材有限公司依托中国建材研究总院的***，采用现代新材料研制开发而成的填充用系列灌注材料。具有自流平、免振捣、超早强、高强、微膨胀、抗收缩、抗渗透、***、耐老化等特性及多种使用功能。操作简便，应用***。在各种设备安装和工程抢修、加固施工中，应用本产品能***加快工程进度，提高工程质量。浇灌后数小时可行人、通车，24小时达到设计使用强度，即可安装和运行设备，提前投产或恢复生产。二、凯斯水泥基高强无收缩灌浆料主要用于：1、加固类。地脚螺栓锚固、核电设备的固定、路桥工程的加固、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、静力压桩工程封桩。2、设备安装类。电厂等机电设备安装，水泥厂水泥磨安装灌浆，煤矿设备安装灌浆，轨道及钢结构安装，机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆。3、工程抢修类。墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及飞机跑道的抢修、各种抢修工程等，旧混凝土结构的裂缝治理。

三、根据具体情况不同，灌浆料可以分为四类：1、CGM-1通用型 2、CGM-2豆石型

3、CGM-3超细自流型 4、CGM-4超早强型 四、产品特点

1、早强、高强。浇后1-3天强度高达30Mpa以上，缩短工期。2、自流性能好。

现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振，确保无振动、长距离的灌浆施工。3、微膨胀。浇注体长期使用无收缩，***设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期安全运行。

4、抗油渗。在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。

5、耐久性强。200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。

6、耐侯性好。-40 ~ 600 长期安全使用。7、低碱耐蚀。严格控制原材料碱含量，适用于碱-

集料反应有抑制要求的工程。五、施工步骤 1、基础处理：清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。2、根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式：由于CGM具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。3、支模：根据确定的灌浆方式和灌浆施工图纸支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。4、灌浆料的搅拌按产品合格证上***的水料比确定加水量：拌和用水应采用饮用水，水温以5~40 为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。5、灌浆：灌浆施工时应符合下列要求：1) 浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进

行灌浆。2) 灌浆开始后, 必须连续进行, 不能间断, 并应尽可能缩短灌浆时间。

3) 在灌浆过程中不宜振捣, 必要时可用竹板条等进行拉动导流。4) 每次灌浆层厚度不宜超过100mm。

5) 较长设备或轨道基础的灌浆, 应采用分段施工。每段长度以10m为宜。

6) 灌浆过程中如发现表面有泌水现象, 可布撒少量CGM干料, 吸干水份。7) 对灌浆层厚度大于1000mm大体积的设备基础灌浆时, 可在搅拌灌浆料时按总量比1:1加入0.5mm石子, 但需经试验确定其可灌性是否能达到要求。8) 设备基础灌浆完毕后, 要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。

9) 在灌浆施工过程中直至脱模前, 应避免灌浆层受到振动和碰撞, 以免损坏未结硬的灌浆层。

10) 模板与设备底座的水平距离应控制在100mm左右, 以利于灌浆施工。

11) 灌浆中如出现跑浆现象, 应及时处理。

12) 当设备基础灌浆量较大时, 应采用机械搅拌方式, 以***灌浆施工。6、养护 1) 灌浆完毕后30分钟内应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。

2) 冬季施工时养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。

3) 在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表 日***气温() 拆模时间(h) 养护时间(d) -10~0

96 14 0~5 72 10 5~15 48 7 15 24 7

六、高强无收缩灌浆材料包装及贮存 CGM是灰色粉末, 用牛皮纸袋包装, 净重50公斤/袋。保质期三个月, 须贮存于干燥通风的室内。

七、参考用量 参考用量计算以2.28~2.4吨/立方米的依据, 计算实际使用量。2 重型机械地脚螺栓锚固、高速公路桥梁接缝连接、后张法预应力钢筋灌浆、地铁或隧道逆打法施工缝嵌固、建筑钢结构与基础固接等工程中均要用到具有无收缩、高强度性能的灌浆材料。国内、外对此类用途的材料均有研究, 典型的有日本、德国等国家, 且在实际工程中也有应用实例。早期我国应用该材料主要依靠进口, 尤其从国外引进大型***机床时, 灌注材料也一并买入, 但价格昂贵。八十年代初随着我国对混凝土膨胀剂的研制成功, 高强无收缩灌浆料的研究也大大推进了一步。中国建筑材料科学研究院于1987年研制成功CGM/HGM高强无收缩灌浆料, 材料性能、可操作性等方面赶上日本、德国的同类产品, 部分参数甚至超过它们, 而价格只有国外同类产品的一半。在多次涉外灌注工程应用, 效果良好, 受到外国***好评。现已在电力、机械、冶金、化工、石油、建筑等行业***应用。