

正值当今世界经济不景气之际塑胶机电磁节能改造已不能忽视

产品名称	正值当今世界经济不景气之际塑胶机电磁节能改造已不能忽视
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园1栋2楼
联系电话	0755-23769616 18922856202

产品详情

本公司承诺节电30%以上，达不到此效果，概不收费。我们可以先帮你们试改一台，让贵公司看到节电效果，再做决定。企业半年节电费用就可收回改装设备的成本，塑胶电磁节能系统终身免费保修，可提供设备加热方案设计 工程师上门安装。 诚征全国加盟代理，可培训按装技术工人。 可为您的塑料挤出机量身定做高效加热节电器，并提供改造、安装、售后等全方位的优质服务，实现您的节电梦想！

塑胶机电磁节能投资效果及回报分析：以一台电热功率10kw的塑胶机为例，一天开机24小时，按实际每天工作时间10小时计算（一般塑胶机电热部分工作通断时间比为0.5）：原来的电热圈（板）：一天用电量（10kw*10h=100kwh），月用电量（100kwh*30=3000kwh）；改造后的电磁加热器（按最低节能率30%计算）：一天用电量（10kw*70%*10h=70kwh），月用电量（70kwh*30=2100kwh）；如电费为0.8元，则月节省电费为（3000kwh-2100kwh）*0.8元/kwh=720元；改造成本为：600元/kw*10kw=6000元；成本回收周期：6000÷720=8.33月；可见对于电老虎的注塑机而言，节能效果是相当显著的。

电磁感应加热装置的特点：（1）电磁感应加热方式使料筒、模头等被加热体受电磁感应自身发热，不存在热传导损失，与传统电阻丝加热圈（板）相比，功率密度大、热转换效率高，单个电磁感应加热圈可替代原加热圈的2-3个，节能效果明显，节电率可达到30%—75%。（2）加热体自身发热的方式，使得料筒、模头等加热体径向方向上温度梯度较小，塑料原料受热均匀，塑化过程充分，能提高产品质量。（3）与电热圈加热方式相比，预热升温快，从室温到工作所需温度，升温时间缩短为原来的60%左右，能提高产量，降低运行成本。（4）电磁感应加热圈是专门定做的高温线，绝缘性能好，耐高温，本身不发热，所以不存在高温氧化，使用寿命长，后期基本无维护费用，为企业省去更换发热圈（板）的麻烦和支出，避免了二次投入。

（5）安全性能高，电磁感应加热圈在正常工作中，人体可直接接触，决不会造成烫伤，漏电等现象。（6）降低车间温度，改善工作环境，让员工可以在更舒适的环境中享受工作，为企业创造价值。（7）广泛用于塑胶行业的注塑机、造料机、吹膜机、拉丝机、挤出机和硫化机加热节能改造中，以及特殊加热设备。