

泸州食品厂实验室废水处理设备

产品名称	泸州食品厂实验室废水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYTH 适用于:医院实验室, 疾控实验室, 环境检测实验室 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

产品详情

浩宇中兴优势产品——食品厂实验室废水处理设备 浩宇中兴HY系列食品厂实验室废水处理设备由废水收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理,可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等,针对不同实验废水的组成成分,采用不同的处理技术及控制进行废水处理。该系列学校实验室污水处理设备具有技术、流程合理、自动化程度高、无需专人值守、处理效果好、达标排放、操作方便、外形美观、面积小等优点。

随着现代化技术的不断发展,理化实验室在各个领域中扮演着越来越重要的角色。然而,对于一个实验室而言,必然会产生污水,如果不能及时处理,会对造成严重的污染。因此,食品厂实验室废水处理设备的和使用就显得尤为重要。

食品厂实验室废水处理设备设备特点 1.实用性广,可适应各类实验室的废水处理;
2.多项专利技术,达标,环评过关; 3.自动化程度高,操作简单,全自动化运行,无须专人职守;
4.安全性高,有漏水漏电、高低压、无废水保护、液位保护功能; 5.定时清洗功能,使用寿命长;
6.动态化运行,数字化液晶显示水质指标; 7.一体化设计,外形美观、面积小、安装方便。

食品厂实验室废水处理设备适用污水类型 1.实验室废水来源:、试剂、试液、仪器清洗等所产生的废水

2.实验室综合废水成分:无机物类、有机物类、生物类废水等

无机物类废水:重金属离子、酸碱PH值、金属离子等 有机物类废水:、氨氮、甲苯、有机磷等

生物类废水:、支原体、螺旋体、布鲁氏杆菌、杆菌等

食品厂实验室废水处理设备/我们一直本着“用100%回报信赖我们的新老客户”的方针,从新技术的研发

、新工艺的实践、以及生产和售前售后的服务等方面确保将客户的需要与要求以100%为目标来完成。21世纪的市场竞争是面向全球化的，所以我们公司一直是秉承着“100%，100%的服务，用户至上，恪守合同”的宗旨，坚持“自主创新，发展”的发展方向，秉持“诚心、诚信、勤奋、创新”的精神。为我们周围的水资源，以及避免水资源的污染，努力着，不管是我们身边的生活用水，还是工业污水净化循环利用，我们公司专业的技术团队都会给你提供一个可行的水处理方案以及工艺。

knqNsB46