

手机壳可靠性检测

产品名称	手机壳可靠性检测
公司名称	深圳市优耐检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道陶元社区凯诚高新园1楼 &4楼
联系电话	18026248720 13699796815

产品详情

随着时代的不断发展，人们对手机可靠性要求也越来越严格，那么单独的手机壳可以做哪些可靠性测试呢?下面我们来简单的了解一下。

[手机壳可靠性检测](#)项目：

一、硬度测试

测试条件：

用1H铅笔，将笔芯削成圆柱形并在400目砂纸上磨平。

施加在笔尖上的载荷约为1Kg，铅笔与水平面的夹角为45°。

推动铅笔向前滑动约5mm长，共划5条，再用橡皮擦将铅笔痕擦拭干净。

检测结果及判定：

检查产品表面有无划痕(划破面漆)，当有一条或无时为合格。

注1：如果是UV漆，要求硬度达2H;

注2：因为喷漆件的硬度不光与油漆本身有关，与底材也有关，所以当碰到确实无法达到本硬度标准时，可以根据实际情况进行协商处理。

二、耐磨性测试

测试条件：

将手机夹在耐磨测试仪的治具上，在测试仪力臂上放175g的法码。

将测试台校验水平，打开测试仪进行90周循环的检测。

检测结果及判定：

试验完成后以油漆不透底(露出底材)时为合格。

三、耐手汗测试

测试条件：

将模仿汗液浸泡后的无纺布贴在外壳表面并用塑料袋密封好，在常温环境下放置24小时。

注：汗液成份为氨水1.07%，氯化钠0.48%，水98.45%。

检测结果及判定：

将外壳表面的汗液擦拭干净，检查油漆外观，应无异常。

四、温度冲击试验

测试条件：

将产品放入温度试验箱，在 $-40\text{C} \pm 2\text{C}$ 的低温环境下保持1小时，在1分钟内将温度切换到 $+85\text{C} \pm 2\text{C}$ 的高温环境下并保持1小时。共做24个循环(48小时)。

检测结果及判定：

外壳表面无异常。

五、百格附着力测试

测试条件：

用百格刀在外壳表面划 10×10 (100)个 $1\text{mm} \times 1\text{mm}$ 小网格，每一条划线应深及油漆的底层。

用毛刷将测试区域的碎片刷干净。

用粘附力 $350\text{g}/\text{cm}^2 \sim 400\text{g}/\text{cm}^2$ 的胶带(3M 600号胶纸或等同)

牢牢粘住被测试小网格，并用橡皮擦用力擦拭胶带，以加大胶带与被测区域的接触面积及力度。

用手抓住胶带一端，在垂直方向(90°)迅速扯下胶纸，同一位置进行2次相同试验。

测试结果及判定：

公模面85%以上不脱落为合格;

母模面95%以上不脱落为合格。

六、耐醇性测试

测试条件：

用纯棉布蘸满无水酒精(浓度 99.5%)，包在专用的500g砝码头上(包上棉布后测试头的面积约为1cm²)，以40次/分钟~60次/分钟的速度，20mm左右的行程，在被检测的外壳表面来回擦拭200个循环。

测试结果及判定：

试验完成后以油漆不透底(露出底材)、漆面不起皱、无鱼鳞斑时为合格。