

## 主销福建铸铁平板（价格优 专业维修）

产品名称	主销福建铸铁平板（价格优 专业维修）
公司名称	河北巨牛机械制造有限公司
价格	200.00/块
规格参数	
公司地址	河北省衡水市北开发区新区4路
联系电话	86-03186873328 13393184488

## 产品详情

产品名称：铸铁平板，又称铸铁平台、基础平台、基础平板。

产品类别：铸铁平板、铸铁平台量具

规格型号：铸铁平板（铸铁平台）按国标JB/T7974-1999标准设计制造，产品规格为200\*200-3000\*6000mm

产品材质：铸铁平板（铸铁平台）高强度铸铁HT200-300 工作面硬度为HB170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品的精度稳定，耐磨性能好。

产品用途：铸铁平板（铸铁平台）是机械铸造中不可缺少的基本工具，一般用于各种检验工作。可以用于检验机械零件平面度、平行度、直线度等形位公差的测量基准，也可用于精密零件的划线和测量、实验、铆焊、焊接、基础、工作台等。

铸铁平板（铸铁平台）精度标准：

100mm × 200mm-----400mm × 400mm（本规格适用于研磨压砂平板）精度为0级、1级、2级。

400mm × 600mm-----1500mm × 2500mm（本规格适用于人工刮研平板）精度为1级、2级、3级。

1500mm × 3000mm-----2000mm × 3000mm（本规格适用于人工刮研平板）精度为2级、3级、精刨。

2000mm × 4000mm-----3000mm × 10000mm/4000mm × 8000mm精度为3级和精刨。

规格 (长 × 宽) mm

精度等级

1级

2级

3级

平面度公差 (um)

200 × 200	10	20	50
300 × 200	12	24	60
300 × 300	12	24	60
300 × 400	12	24	60
400 × 400	12	24	60
400 × 600	14	28	70
500 × 500	14	28	70
500 × 600	14	28	70
500 × 800	16	32	80
600 × 800	16	32	80
600 × 900	16	32	80
1000 × 750	18	36	90
1000 × 1000	20	39	96
1000 × 1200	20	40	100
1000 × 1500	24	48	120
1000 × 2000	26	52	130
1500 × 2000	28	56	140
1500 × 2500	32	64	152
1500 × 3000		70	174
2000 × 3000		74	184
2000 × 4000			219

2500 × 3000	186
2000 × 4500	237
2000 × 5000	255
2000 × 6000	292
3000 × 6000	308

铸铁平台的使用注意事项：在使用时要先进行安装调试。然后，把平板的工作面擦拭干净，在确认没有问题的情况下使用，使用过程中，要注意避免工件和平板的工作面有过激的碰撞，防止损坏平板的工作面；工件的重量更不可以超过平板的额定载荷，否则会造成工作质量降低，还有可能损坏平板的结构，甚至会造成平板变形，使之损坏，无法使用。

在使用基础平台的过程中不要在潮湿，有腐蚀，过高或过低的温度环境下使用和存放，要注意避免工件和基础平台的工作面有过激的碰撞，防止损坏基础平台的工作面。