

我司供应原装西门子 V90系列1FL6054-2AF21-2LA1 2.0KW 伺服电机

产品名称	我司供应原装西门子 V90系列1FL6054-2AF21-2LA1 2.0KW 伺服电机
公司名称	上海梓诚电气技术有限公司
价格	1980.00/个
规格参数	西门子:1FL6054-2AF21-2LA1 V90系列:伺服电机 德国:原装进口
公司地址	上海市松江区鼎源路618弄（时尚谷创意园）22号306室
联系电话	15959688022 15959688022

产品详情

基本参数

产品

SIMOTICS S-1FL6 工作电压 230 V 3AC PN=2 kW ; NN=3000 rpm M0=6.37 Nm ; MN=6.37 Nm , 轴高 50 mm , 带弯插头编码器 **式单圈 21 位 , 带导向键 , 公差 N , 不带抱闸 , 防护等级 密封圈与转换器 SINAMICS V90 兼容

产品型号

1FL6054-2AF21-2MA1

AL

NONE

ECCN

NONE

原产国

中国

生命周期

Delivery Release (PM300)

产品类型

S-1FL6伺服电机

电机类型

低惯量

驻车制动器

否

转数 / 测定值

3000 1/min

轴端型号 / 驱动侧

带键轴

扭矩 / *大值

19.10 N.m

轴高度 / 额定值 / 备注

50

输出的机械功率 / 绕组超温 85 K / 测定值

2.00 kW

输出的机械功率 [hp]

2.72 hp

消耗电流 / 绕组超温 85 K / 测定值

11.60 A

消耗电流 / *大值

34.80 A

扭矩常数 / 绕组超温 85 K

0.55 N.m/A

热量级

B (130 ° C)

防护等级 IP

IP65

旋转电机的结构形式 / 符合代码 I

IM B5 (IM V1,IM V3)

净重 / 电机的

6.70 kg

净重 / 带制动器的电机

振动值等级

等级 A

环境温度 / 运行期间 / *小值

0 ° C

环境温度 / 运行期间 / *大值

30 ° C

相对空气湿度 / 运行期间 / *大值

90 %

相对空气湿度 / 运行期间 / *大值 / 备注

*大 RH (30 ° C 时无凝露)

冷却方式

自冷却

电机规格

永磁同步电机

资格证明

CE, EAC

电气连接的排列

任意输出方向的弯型接头 (可旋转)

西门子PLC串口通讯方法1、RS485串口通信第三方设备大部分支持，西门子S7 PLC可以通过选择自由口通信模式控制串口通信。简单的情况是只用发送指令（XMT）向打印机或者变频器等第三方设备发送信息。不管任何情况，都必须通过S7 PLC编写程序实现。当选择了自由口模式，用户可以通过发送指令（XMT）、接收指令（RCV）、发送中断、接收中断来控制通信口的操作。

2、PPI通信 PPI协议是S7-200CPU基本的通信方式，通过原来自身的端口（PORT0或PORT1）就可以实现通信，是S7-200 CPU默认的通信方式。PPI是一种主-从协议通信，主-从站在一个令牌环网中。在CPU内用户网络读写指令即可，也就是说网络读写指令是运行在PPI协议上的。因此PPI只在主站侧编写程序就可以了，从站的网络读写指令没有什么意义。

3、MPI通信 MPI通信是一种比较简单的通信方式，MPI网络通信的速率是19.2Kbit/s~12Mbit/s，MPI网络多支持连接32个节点，大通信距离为50M。通信距离远，还可以通过中继器扩展通信距离，但中继器也占用节点。MPI网络节点通常可以挂S7-200、人机介面、编程设备、智能型ET200S及RS485中继器等网络元器件。西门子PLC与PLC之间的MPI通信一般有3种通信方式：
1) 全局数据包通信方式
2) 无组态连接通信方式
3) 组态连接通信方式

4、PROFIBUS-DP通信 PROFIBUS-DP现场总线是一种开放式现场总线系统，符合欧洲标准和。PROFIBUS-DP通信的结构非常精简，传输速度很高且稳定，非常适合PLC与现场分散的I/O设备之间的通信。

5、以太网通信

以太网的核心思想是使用共享的公共传输通道，这个思想早在1968年来源于厦威尔大学。1972年，Metcalfe和David Boggs（两个都是网络专家）设置了一套网络，这套网络把不同的ALTO计算机连接在一起，同时还连接了EARS激光打印机。这就是世界上个人计算机局域网，这个网络在1973年5月22日运行。Metcalfe在运行这天写了一段备忘录，备忘录的意思是把该网络改名为以太网（Ethernet），其灵感来自于“电磁辐射是可以通过发光的以太来传播”这一想法。

1979年，DEC、Inbbb和Xerox共同将网络标准化。

的控制算法程序来处理模拟量，完成闭环控制。PID调节是一般闭环控制系统中用得较多的一种调节方法。过程控制等场合有非常广泛的应用。

3.运动控制

PLC可以用于圆周运动或直线运动的控制。一般使用专用的运动控制模块，如可驱动步进电机或伺服电机的单轴或多轴驱动器等。用PLC控制机械、机床、机器人、电梯等场合。

4.数据处理

PLC具有数学运算（含矩阵运算、函数运算、逻辑运算）、数据传送、数据转换、排序、查表、位操作等功能。数据处理一般用于如造纸、冶金、食品工业中的一些大型控制系统。

5.通信及联网

PLC通信含PLC间的通信及PLC与其它智能设备间的通信。随着工厂自动化网络的发展，现在的PLC都具有通信

小型的PLC其底部尺寸小于100mm，重量小于150g，由于PLC体积小特点，发热量低功耗仅为数瓦（W）。

1.2实用性更强

目前，PLC在国内外已广泛应用于钢铁、石油、化工、电力、建材、机械制造、汽车、轻纺、交通运输、环保及PLC除了具备基本的逻辑处理功能，还具有一定的数据运算能力，适用于各种规模的电气控制场合。PLC除能够应用于模拟电气控制系统外，还可应用到电气数字控制系统，兼容性更高。随着对PLC的研发和应用，其功能也要越来越丰富，能够实现温度、位置控制，以及对CNC多个领域进行控制。

1.3抗干扰能力强

1.开关量逻辑控制

由于PLC采用大规模集成电路技术制作而成，其内部电路采取了*的抗干扰处理工艺，具有相当不错的稳定性。PLC还能自动检测硬件故障，检测到故障并及时发出警报。PLC软件层面，使用者可根据需要在外围器件编写故障自诊断程序，使PLC在软件和硬件层有良好的自我保护功能。

取代传统的继电器电路，实现逻辑控制、顺序控制，既可用于单台设备的控制，也可用于多机及自动化流水线

2电气控制与PLC应用技术

2.1PLC电气控制在立式仓库的应用 上海昞焯自动化设备有限公司

立式仓库作为物流管理的一项重要内容，也是仓储管理一个关键环节。现阶段立式仓库主要有货架、计算机以及PLC等部分组成，其中PLC作为立式仓库的电气控制核心。立式仓库的电气控制系统中，采用的是闭环控制，高速计数器接收编码器反馈的转数，再把转数转化为数字信号发向PLC，实现单次电机闭环控制。