

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货

产品名称	吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货

吉林楚天鹰科技有限公司是一家吉林电子厂，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PC B贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、吉林线路板焊接加工等电子产品加工吉林焊接厂家/公司/企业。吉林电子厂电路板加工厂 吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司

吉林电子厂-吉林小批量焊接，吉林小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距BGA等精度的焊接能力。-吉林小批量焊接 吉林我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。基础和竖井接地就不说了。你能够理解的有:1.单元接地主线（意思就是你所在单元总的PE线），就是从你家里配电箱出来的双色（绿黄相间的），这就是每户的接地主线。这条线直接经过桥架或者预埋管到的总等电位箱。卫生间局部等电位（就是你所说的这

个)，是通过每户卫生间与楼板钢筋焊接的，与卫生间设定的防雷引下线焊接一体的。一般采用的热镀锌扁铁。如图:个是局部等电位，第二个是接地跨接。所以说卫生间局部等电位都是可靠接地的，没有扁铁的局部等电位都是假的。

吉林电子厂，吉林楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电子厂吉林吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧機種我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 吉林楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。电动机也算是电力作业人员工作中使用频率很高的旋转工具了，了解和掌握电动机的工作方式和绕组接线是十分有必要的，到目前为止，很多人对电动机的绕组接线还没有很清晰的认识，对电动机的星形启动，三角形启动，星三角降压启动的理解还是很模糊，下面我们就重点说一说：三相异步电动机的星形启动，三角形启动，星三角降压启动以及不同启动方式之间的性能对比。电动机绕组的接线方法~启动方式~星形启动+启动时的特点对比分析，详细告诉你，下次你可以自己判断接线。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。吉林电子厂吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货电子厂-吉林小批量焊接电子厂-快速交货 如要输入一个定时器,先选中线圈,再输入一些数据,数据的输入标准在后面讲软元件中会讲解。程序的转换、编译在写完一段程序后,其颜色是灰色的状态,此时虽然程序写好了,但若不对其进行编译,则程序是无效的。通过编译,灰色的程序自动变白,说明程序编译成功。具体编译的方法如上图所示:在变换菜单里点击变换或用快捷键“F4”都可以对程序编译,编译后,程序灰色部分变白。若所写的程序在格式上或语法上有错误,则点击编辑,系统会提示错误,重新修改错误的程序,然后重新编译,使灰色程序变成白色。夹住一条流过电流的电线即可调整适当的量程即可进行测量。此外使用钳形电流表时应注意以下几个问题:选择合适的量程挡,不可以用小量程挡测量大电流,如果被测电流较小,可将载流导线多绕几个圈放入钳口进行测量,但是应将读数除以绕线圈数后才是实际的电流值。测量完毕后将调解开关放在量程挡位置(或关闭位置),以便下次安全使用。不要在测量过程中切换量程挡。注意电路上的电压要低于钳形表额定值,不可用钳形电流表去测量高压电路的电流,否则,容易造成事故或引起触电危险。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

吉林电子厂小批量焊接,吉林SMT贴片电路板焊接厂吉林楚天鹰科技!吉林楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的吉林电路板焊接厂,吉林PCB焊接厂,吉林样板焊接厂,吉林实验板焊接厂,吉林小批量电路板焊接厂,吉林电路板焊接厂家,吉林SMT贴片焊接厂家,吉林电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。吉林楚天鹰科技主要经营范围有:吉林电路板焊接,吉林PCB焊接,小批量PCB焊接,吉林样板焊接,吉林实验板焊接,吉林PCB打样,小批量电路板焊接,吉林BGA焊接,吉林SMT贴片焊接,吉林电子焊接,吉林电路板加工,吉林小批量电

路板焊接，吉林小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂：接收按钮或按键的输入信号，按照事先编好的程序，指挥马达和LCD的外围功能电路动作。那么，单片机是如何构成的呢？（）单片机是由CPU、内存、外围功能等部分组成的。如果将单片机比作人，那么CPU是负责思考的，内存是负责记忆的，外围功能相当于视觉的感官系统及控制手脚动作的神经系统。：单片机的构成要素尽管我们说CPU相当于人的大脑，但是它却不能像人的大脑一样，能有意识的、自发的思考。CPU只能依次读取并执行事先存储在内存中的指令组合。

吉林电子厂，吉林楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量吉林电路板焊接厂，吉林样板焊接加工，吉林PCB焊接厂，吉林实验板焊接加工，吉林研发板焊接，选择吉林楚天鹰科技准没错。所有过路盒都不能封入墙内，要用接线盒盖板进行遮挡。以便在维修时方便检查。野蛮开槽野蛮开槽是施工人员不专业的最明显的体现——开槽前，应提前在现场画好开槽的方向和距离，宽度应与穿线管直径相同。开槽时，要按照现场标注，准确开槽，保证深度相同、方向准确。另外要特别注意，承重墙不允许打孔，且应尽量避免在承重墙上开槽——个别无法避免的线槽，也要注意开槽深度。电线外露在文章的点中，已经说过电线不可外露——必须穿管。

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货北京楚天鹰科技有限公司贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。如果是配电总开关（即级保护）当然是选用2P（双极）空气开关（断路器）来保护。如果是第二级保护（即各个用电单元；如大厅、厨房、卫生间、各个房间等的配电线路始端）应该采用2P（双极）的、或1P+N（单极+N双线分合的）漏电断路器来保护。第三级保护（即各个用电单元的照明、插座、空调等回路）应该采用1P（单极）+N（双线分合的）或1P（单极）断路器来保护，有条件的也可以采用2P（双极）断路器来保护。分开关即各个回路的开关：回路是照明开关，我们选择的是空气开关，我们家里所有的照明用电量加起来不会超过1000W，那么计算电流就是 $I = P/U = 1000W/220V = 4.5A$ ，看计算结果应该选择10A，而现在基本上习惯选择16A空气开关，即C16的1P空开；第二回路是普通插座，我们选择的漏电保护器；普通插座的用电量估算为3000W，那么计算电流就是 $I = P/U = 3000W/220V = 14A$ ，所以我们选择16安漏电保护器，即C16的2P漏保；第三回路是卧室空调，每个空调选择一个漏电保护器，用电负荷也是按照3000W来估算，计算电流就是14A，所以选择16A漏电保护器，即C16的2P漏保；第四回路是厅空调插座，我们选择的是漏电保护器；客厅空调的用电量估算为4000W，那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$ ，所以我们选择20A漏电保护器，即C20的2P漏保；第五回路是卫生间插座，我们选择的是漏电保护器；卫生间插座的用电量估算也为4000W，那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$ ，所以我们选择20A漏电保护器，即C20的2P漏保；第六回路是厨房插座，我们选择的是漏电保护器；厨房插座的用电量估算为4000W，那么计算电流就是 $I = P/U = 4000W/220V = 18A$ ，所以我们选择20A漏电保护器，即C20的2P漏保；第七回路是电热水器插座，我们选择的是漏电保护器；电热水器的用电量估算为3500W，那么计算电流就是 $I = P/U = 3500W/220V = 16A$ ，所以我们选择20A漏电保护器，即C20的2P漏保。

吉林电子厂线路板，电路板, PCB板，吉林pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的

是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。写得我甚至开始怀疑自己之前学到的都是些假知识。有翻看了各种与装修有关的国标，均为发现有类似规定——不仅没有，反而有些规定与装修公司所说的工艺相反。今天小编就斗胆打个假，拆一拆这些无良装修公司的套路。横平竖直所谓的“水电改造横平竖直”，指的是水管路与墙壁平行，整个房间内的水电垂直。这样做可能产生三种问题：1.费时费力费料如上图AB两点，原本可以斜线直接通过去，现在却强行横平竖直。很明显，这种做法的距离更长，相应的，人工费、材料费自然更多，工期自然要延长——说白了，就是花费更多。

北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司 吉林楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货举例说明：生成功能打开SIMATIC管理器执行插入-S7块-功能如下图所示生成局部数据双击打开FC1，如下图，将分隔条向下拉，分隔条上面是功能的变量声明表，下面为程序编写区，在变量声明表中定义局部变量，（局部变量只能在所在的功能中使用），1) IN：由调用它的块提供的输入参数2) OUT：返回给调用它的块的输出参数3) IN_OUT：初值由调用它的块提供，块执行后返回给调用它的块。TEMP：暂时保存在局部数据堆栈中的数据，只是在执行块时使用临时数据，执行完后，不再保存临时数据的数值，它可能被别的数据覆盖。

电子厂

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

吉林楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电子厂吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 将挡位旋钮调到直流挡(A-)的合适位置，调整好后，开始测量。将万用表串进电路中，保持稳定接触，从显示屏上读取测量数据即可。交流电流的测量测量方法与直流电流的测量方法基本相同，不过挡位应该打到交流挡位(A~)，电流测量完毕后应将红表笔插回“V”孔，以防下次测量时损坏万用表。必须要注意的地方万用表经常用来测量电压和电流，千万要注

意：测量电压时不要被测对象并联，测量电流要串联。否则万用表很容易被烧坏。

吉林楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货电子厂吉林-吉林小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。固态继电器按照切换负载性能分，可以分为直流型和交流型两大类，交流型有“过零”和“非过零”两种类型的产品，其开关触点有常开式和常闭式两种，常开式也是目前市场上比较多的一种，在进行电路设计和选购的时，务必要弄清设计的要求和被控负载的情况。交流型SSR是针对工作在50HZ下工作而设计的。应用时被控交流电源频率的要求是在40-60HZ范围内正常工作，要求波形为正弦波。在此频率范围外货非纯正弦波作用下能否正常工作，要视产品的具体情况而定。

吉林电子厂贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

吉林楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。吉林

电子厂-吉林小批量焊接-快速交货吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 吉林楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

吉林电子厂-吉林小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。家用单相电是一根火线一根零线一根地线，而三孔插座的接线方法是左零右火中接地，那么火线和零线可以接反吗？从使用的角度来讲是不影响工作的，但是从安全角度来说是不可以接反的。而我们说的左零右火中接地指的是从三孔插座正面看对应的位置，后面接线按标注，L接火线N接零线PE或者E为保护地线

。而且接线时不要有裸露铜线，还有不要图省事漏接地线，地线是生命线一定要接。为什么说不能接反呢？主要有以下几种原因1.国家规范，统一布线，检查也方便检修也方便。

[辽宁PCB制板厂家-辽宁小批量焊接-品质无忧](#)