

江苏花山阀门蜗轮法兰衬氟蝶阀D341F

产品名称	江苏花山阀门蜗轮法兰衬氟蝶阀D341F
公司名称	江苏花山阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水县开发区滕家路12号
联系电话	86-02556619768 18952036839

产品详情

供应江苏花山阀门蜗轮法兰衬氟蝶阀（图）D341F江苏花山阀门有限公司

衬氟蝶阀的蝶板安装于管道的直径方向。在蝶阀阀体圆柱形通道内，圆盘形蝶板绕着轴线旋转，旋转角度为0°~90°之间，旋转90°时，阀门则全开状态。

新型高寿命不锈钢蝶阀的特点以及蝶阀在使用过程中存在问题 目前,衬氟蝶阀,衬胶蝶阀作为一种用来实现管路系统通断及流量控制的部件,已在石油、化工、冶金、水电等许多领域中得到极为广泛地应用。在已公知的蝶阀技术中,其密封形式多采用密封结构,密封材料为橡胶、聚四氟乙烯等。由于结构特征的限制,不适应耐高温、高压及耐腐蚀、抗磨损等行业。现有一种比较先进的蝶阀是三偏心金属硬密封蝶阀,阀体和阀座为连体构件,阀座密封表面层堆焊耐温、耐蚀合金材料。多层软叠式密封圈固定在阀板上,这种蝶阀与传统蝶阀相比具有耐高温,操作轻便,启闭无磨擦,关闭时随着传动机构的力矩增大来补偿密封,提高了蝶阀的密封性能及延长使用寿命的优点。本类阀门在管道中一般应当水平安装。

衬氟蝶阀采用的材料 聚全氟乙烯 FEP (F46)

适用介质：

任何有机溶剂或试剂，稀或浓无机酸，碱，酮，芳烃，氯化烃等。

使用温度：高，有极好的耐候性和辐射性。

聚三氟乙烯 PCTEF (F3)

适用介质：各种有机溶剂，无机腐蚀液(氧化性酸类) 使用温度：-195~120

特点：耐热性，电性能和化学稳定性仅次于F4，机械强度，蠕变性能，硬度比F4好些 聚丙烯：RPP

适用介质：无机盐类的水溶液，无机酸类，碱类的稀或浓溶液。

使用温度：-14~80

特点：最轻的塑料之一，其屈服，拉伸和压缩强度，硬度均优于低压聚乙烯，有很突出的刚性，耐热性好，易成型，价廉。改性后冲击性，流动性，弯曲弹性。聚氯乙烯(硬质)PVC

适用介质：耐水，浓碱，非氧化性酸，链烃，油和臭氧等。使用温度：0-55

特点：机械强度较高，化学稳定性及介电性能优良，耐油性和抗老性也较好，易熔接及粘合，价格较低。
聚四氟乙烯 PTFE(F4)使用介质：强酸，强碱，强氧化剂等。使用温度：-200~180

特点：具有优异的化学稳定性，有很高的耐热性，耐寒性，磨擦系数很低，是极好的自润滑材料，但机械性能较低，流动性差，热膨胀大。聚偏氯乙烯 PVDF(F2)
使用介质：耐大多数化学药品和溶剂，使用温度：-70~100

特点：拉伸强度与压缩强度比F4好，耐弯折，耐候，耐辐射。耐光和老化等，最大特点是韧性好，易成型。聚烯烃：PO

适用介质：各种浓度的酸碱盐及某些有机溶剂。使用温度：-58~80

特点：是目前世界最理想的防腐材料，已广泛用于旋转成型的大型设备和管道件内衬。

衬氟蝶阀注意事项：

1.由于多层软叠式密封圈固定在阀板上，当阀板常开状态时介质对其密封面形成正面冲刷，受冲刷后，直接影响密封性能。

2、受结构条件的限制该结构不适应做通径DN200以下阀门，原因是阀板整体结构太厚，流阻大。

衬氟蝶阀产品用途：D371F46对夹式衬氟蝶阀适用在-50 ~ 150 的各种浓度的王水、硫酸、盐酸、氢氟酸和各种有机酸、强酸、强氧化剂，FEP还适用于各种浓度的强碱有机溶剂以及其它腐蚀性气体、液体介质的管路上使用。衬氟蝶阀特征：当逆流状态时，阀板与阀座之间的密封靠驱动装置的力矩使阀板压向阀座。随着反向介质压力的增大，阀板与阀座之间的单位正压力小于介质压强时，调节环的弹簧在受载后所储存的变形能补偿阀板与阀座密封面的紧压力起到自动补偿作用。因此本实用新型不像现有的技术那样，在阀板上安装软硬多层密封圈，而是直接安装在阀体上，在压板和阀座中间增设调节环是十分理想的双向硬密封方式。它将可取代闸阀、及球形阀【供应江苏 花山阀门

蜗轮法兰衬氟蝶阀（图）D341F】产品分布：

北京(京) 上海(沪) 天津(津) 重庆(渝)

河北(冀) 石家庄 沧州 承德 秦皇岛 唐山 保定 廊坊 邢台 衡水
张家口 邯郸 任丘 河间 泊头

山西(晋) 太原 长治 大同 阳泉 朔州 临汾 晋城 忻州 运城
晋中 吕梁

内蒙古(蒙) 呼和浩特 包头 赤峰 鄂尔多斯 呼伦贝尔 巴彦淖尔盟(临河)
阿拉善盟(阿拉善左旗) 兴安盟(乌兰浩特) 通辽 乌海 乌兰察布盟(集宁)
锡林郭勒盟(锡林浩特)

辽宁(辽) 沈阳 大连 本溪 阜新 葫芦岛 盘锦 铁岭 丹东 锦州
营口 鞍山 辽阳 抚顺 朝阳

吉林(吉) 长春 白城 白山 吉林 辽源 四平 通化 松原 延边(延吉)
珲春 龙井 舒兰

黑龙江(黑) 哈尔滨 大庆 大兴安岭 鹤岗 黑河 鸡西 佳木斯 牡丹江
七台河 双鸭山 齐齐哈尔 伊春 绥化 虎林 五常 密山 宁安

江苏(苏) 南京 苏州 扬州 无锡 南通 常州 连云港 徐州 镇江
淮安 宿迁 泰州 太仓 盐城 高邮 新沂

浙江(浙) 杭州 宁波 温州 丽水 奉化 宁海 临海 三门 绍兴
舟山 义乌 北仑 慈溪 象山 余姚 天台 温岭 仙居 台州
嘉兴 湖州 衢州 金华

安徽(皖) 合肥 黄山 芜湖 铜陵 安庆 滁州 宣城 阜阳 淮北
蚌埠 池州 青阳 九华山景区 黄山景区 巢湖 亳州 马鞍山 宿州 六安 淮南

福建(闽) 福州 厦门 泉州 漳州 龙岩 三明 南平 永安 宁德 莆田

江西(赣) 南昌 九江 赣州 景德镇 萍乡 新余 吉安 宜春 抚州
上饶 鹰潭

山东(鲁) 济南 青岛 烟台 威海 潍坊 德州 滨州 东营 聊城
菏泽 济宁 临沂 淄博 泰安 枣庄 日照 莱芜 海阳 平度
莱阳 青州 肥城 章丘

河南(豫) 郑州 安阳 济源 鹤壁 焦作 开封 濮阳 三门峡 驻马店
商丘 新乡 信阳 许昌 周口 南阳 洛阳 平顶山 漯河

湖北(鄂) 武汉 十堰 宜昌 鄂州 黄石 襄樊 荆州 荆门 孝感 黄冈 咸宁 随州 恩施 仙桃 天门
潜江

湖南(湘) 长沙 张家界 株洲 韶山 衡阳 郴州 冷水江 娄底 耒阳
永州 湘潭 湘潭 常德 益阳 怀化 邵阳 岳阳 吉首

广东(粤) 广州 深圳 珠海 东莞 佛山 潮州 番禺 汕头 湛江
中山 惠州 河源 揭阳 梅州 肇庆 茂名 云浮 阳江 江门
韶关 乐昌 化州 从化 鹤山 汕尾 清远

广西(桂) 南宁 柳州 北海 百色 梧州 贺州 玉林 河池 桂林
钦州 防城港 来宾 崇左 贵港 北流 宜州 桂平

海南(琼) 海口 三亚 五指山 琼海 儋州 文昌 万宁 东方

四川(川/蜀) 成都 内江 峨眉山 绵阳 宜宾 泸州 攀枝花 自贡 资阳
崇州 西昌 都江堰 遂宁 乐山 达州 江油 大邑 金堂 德阳 南充 广安
广元 巴中 雅安

眉山 阿坝(马尔康) 甘孜(康定)

贵州(贵/黔) 贵阳 安顺 铜仁 六盘水 遵义 毕节 兴义 凯里 都匀

云南(云/滇) 昆明 西双版纳 大理 德宏(潞西) 思茅 曲靖 玉溪 保山 昭通 临沧 丽江
文山 个旧 楚雄 迪庆(香格里拉) 怒江(泸水六库镇)

西藏(藏) 拉萨 那曲 昌都 山南 日喀则 阿里(噶尔) 林芝

陕西(陕/秦) 西安 宝鸡 延安 兴平 咸阳 铜川 渭南 汉中 榆林 安康 商洛

甘肃(甘/陇) 兰州 嘉峪关 酒泉 临夏 白银 天水 武威 张掖 平凉 庆阳 定西 陇南(成县)
甘南(合作)

青海(青) 西宁 海东(平安) 海北(海晏) 黄南(同仁) 海南(共和) 果洛(玛沁) 海西(德令哈) 玉树

宁夏(宁) 银川 石嘴山 吴忠 固原 中卫

新疆(新) 乌鲁木齐 克拉玛依 哈密 喀什 吐鲁番 石河子 图木舒克 和田 昌吉 阿图什

库尔勒 博乐 伊宁 阿拉尔 阿克苏 五家渠 江苏花山阀门有限公司地处江南圣地、风景优美的国家级生态示范区——江苏省南京市溧水经济开发区（原址：南京高淳花山），占地面积8万平方米，拥有员工850余人，其中高级工程师4人，技术员76人。公司是中国阀门协会会员单位，江苏省质量协会会员单位，分别于2002年、2004年通过了GB/T19001-2000质量体系认证和GB/T28001-2001职业健康安全管理体系认证，并获得国家质检总局颁发的最高级别A级的《中华人民共和国特种设备制造许可证》。30多年来，公司全体员工精诚团结、勇于创新、追求卓越，积极推进科技进步和品牌战略，逐步发展成为以阀门为支柱产品的中等规模企业，综合经济效益省内处于领先地位。“花山”牌阀门系列产品被江苏省名牌战略推进委员会授予“江苏名牌产品”荣誉称号；2003年12月获“江苏省著名商标”称号，2004年12被评为“江苏省质量信用产品”。质量是产品的生命，质量是塑品牌和企业全形象的根本。我公司设备齐全、装备先进，拥有树脂砂造型、精密铸造、成品喷塑等生产线：拥有联合镗铣床、回转直径1-2m立式车床、万能螺纹磨床、多孔钻床等先进的生产设备760余台。配有万能工具显微镜、万能测长仪、万能材料试验机、测厚仪、在线检测仪、无损探伤检测等先进的检测设备，是江苏省计量保证确认单位，为生产高质量产品提供了保证。同时我们不断完善现代企业制度和强化内部管理，在公司推行了“5S”管理和定置管理，保证人流、物流的有序畅通，为产品质量的稳定奠定了良好的基础。同时将全面质量管理在企业管理中推广，生产中坚持落实“三按”、“三检”制度，严格按照国家或行业标准对进厂物资和出厂产品实施检验，并通过用数据和事实驱动管理，关注流程，消除变异和缺陷，实现产品和服务的零差错率，使顾客满意度达到最大化。近年来，我们在技术创新，产品开发和优化产品结构等方面做了许多卓有成效的工作，不断提高产品核心竞争力。产品、工艺、工装的设计开发，均采用三维CAD辅助设计、三维立体模拟制造试验设计系统、CAPP辅助功工艺设计系统，开发中加强与大专院校和科研院所的合作，运用并联式的工作程序，以最短的时间开发出最好的产品，提高了产品开发设计质量，从而大大缩短了开发周期，我们还通过个性服务，产品开发信息化，根据客户的需要，“量体裁衣”度身打造不同精细度和规格的个性产品。主要生产灰口铸铁、可锻铸铁、碳钢、不锈钢、优质合金钢、铜合金及各种材质阀门，品种有：闸阀、截止阀、球阀、蝶阀、止回阀、柱塞阀等各类阀门管件，800多个品种，形成年产10000余吨阀门的生产能力，通径从DN15-1000mm，公称压力从1-10Mpa，并可按市场用户需要分别采用，手动，气动、液压、手气动、气液动、电动、蜗轮传动等驱动方式。产品广泛应用于石油、冶金、天然气、造纸、食品、制药、化工、电力、供水领域。在江苏的扬子石化、金陵石化、苏化集团、南京德基广场、自来水公司、连云港核电站、北京奥运工程、浙江、广东等合资企业得到很好的推广和应用，受到广大客户的青睐和好评，享有较高的市场信誉。科技创新是我公司最大的特色，产品优越是我公司最大的资本；服务优良是我公司立足市场的根基；展望未来，花山人将以科学的发展观为指导，以严格的质量管理为基石，完善现代企业制度，加快制度创新，大力推进技术创新，加强管理创新，努力开发一批适应国内外市场的新产品，全面提高产品档次和质量水平，建立强势品牌向用户传达阀门的安全特性、服务以及品牌文化，不断提供顾客满意的产品和服务。欢迎前来咨询【供应江苏 花山阀门 蜗轮法兰衬氟蝶阀（图）D341F】

