

高青风口 爪型风口 贝德利暖通

产品名称	高青风口 爪型风口 贝德利暖通
公司名称	山东贝德利暖通设备有限公司淄博分公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淄博市张店区联通路潘成综合材料市场北门01号
联系电话	13355225210 13355225210

产品详情

当厚度 1mm时，板材拼接应采用咬接或铆接，板材厚度 > 1mm时，宜采用弧焊或电弧焊焊接，不得采用气焊。采用成熟的“单面施焊，双面成形”的弧焊工艺；焊件组对时，点固焊选用的焊接材料及工艺措施应与正式焊接要求相同，管子对口的错口偏差不超过壁厚的百分之二十，且不超过2mm，高青风口，调整对口间隙，不得用加热张拉和扭曲管道的办法。不得在焊件引弧或试验电流，管道表面不应有电弧擦伤等缺陷。焊接时应采取防飞溅措施（如刷白灰等方法）。

通风管道安装会出现问题一般都是在风管制作时应保证管端翻边或法兰边平直，并在同一水平面上。漏风量大的，问题多数出现在风管接头不严。主要有下面几点：

- （1）胶垫不交圈。胶垫沿接头法兰应交圈连接。但往往施工不细，胶垫有断条，尤其在四角处连接不上，造成漏风。
- （2）管头制做不合规定。钢板风管在管头上要加角钢法兰以便连接。钢板应翻转到角钢外包住管头，电动旋流风口，以免漏风。
- （3）螺栓不紧。法兰接头都要用螺栓连接。螺栓不紧是漏风的主要原因。螺栓不紧，球形喷口，一般都是在通风管道靠墙或靠顶板的一面。问题在于管道距顶板或侧墙太近，安装螺栓操作困难。

（4）板材下料后在轧口之前，必须用倒角机或剪刀进行倒角工作。（5）咬口宽度和留量根据板材厚度而定，爪型风口，应符合要求构造和焊接方法而定。（7）铆钉连接时，必须使铆钉中心线垂直于板面，铆钉头应把板材压紧，使板缝密合并且铆钉排列整齐、均匀。板材之间铆接，一般中间可不加垫料，设

计有规定时，按设计要求进行。（8）咬口连接根据使用范围选择咬口形式。适用范围可参照下表。（9）咬口时手指距滚轮护壳不小于5cm，手柄不准放在咬口机轨道上。

高青风口-爪型风口-贝德利暖通(诚信商家)由山东贝德利暖通设备有限公司淄博分公司提供。山东贝德利暖通设备有限公司淄博分公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！