

东莞编带包装机带|惠州载带包装机|深圳编带机厂家

产品名称	东莞编带包装机带 惠州载带包装机 深圳编带机厂家
公司名称	东莞煜信电子科技有限公司
价格	9800.00/台
规格参数	
公司地址	广东东莞寮步镇上屯管理区黄沙河西路96号
联系电话	0769-83223120 15876487771

产品详情

编带机特点：
良好的适应性：
轨道可在8mm - 72mm的范围内灵活调整； 轨道夹持型腔，控制稳定，调整简便；
精确的热压头：
压合装置有作精确调整的能力；前后热压头装有微调头，对封合线的位置可以做精确调整（-0.1mm/m）；同时达到包装的美观要求； 独立控制的双头结构保证压带的平衡；
双头独立PID温度控制，温度控制准确稳定； 多种封合方式： 自粘
连续性（CONTINUOUS HEAT SEALING）热压封合； 往复式（RECIPROCATHE HEAT SEALING）热压封合； 盖带调整结构优异： 可以调整盖带行进的张力；
可以调整盖带的位置； 安全的走带结构：
走带结构十分安全，可以保护载带的完整性； 走带启动平稳，无段调速；脚踏控制；
安全装夹，快速调整：
机器的收放带机构保证可以非常简便装夹所有符合EIA-841A标准的载带包装胶轮，纸轮等；

主要技术参数：
编带速度：约3000-7000片小时（实际根据元件的极性，形状等特点而有不同）
编带规格：8mm - 72mm； 空带盘径：《600mm； 面带盘径：《250mm；
加热温度：110 ~ 200 ； 电 源：AC220V，50HZ。 1.
包装操作简单人机界面，可单人独立操作包装。操作界面采用按键式文本屏。
2、包装速度：3000~8000pcs/hr，根据不同元器件而定，包装运行速度可随意控制快慢。
3、包装元件带机轨调整宽度：可根据载带宽度所需灵活调整，常规包装宽度8—88mm，适应各种材质载带使用。
4、包装走带运行可无段调速可脚踏控制往复寸动封口和连续走带封口；运转速度平稳均匀，且无出现元器件崩出编带槽现象。 5、本机适应冷封自粘，
6、此设备制造精良，器件配置科学，程控设计，记数准确操作简单，性能稳定。热压带配装微调仪，封合位置调整精确到±0.1mm；
7、工作电压220v、50Hz、功率：300w适应气压3.0kg/cm 8、机体规格尺寸：
L1300mm×W600mm×H500mm；可供4人操作。 90、重量55kg