

Z9-30型橡胶止水带概述说明

产品名称	Z9-30型橡胶止水带概述说明
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	45.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

活性污泥微生物为了进行正常的生长、繁殖，除了需要碳源外，还需氮、磷等营养物质。氮、磷和碳之间应有适当的比例，一般经验提出的比例通常为： $BOD_5 : N : P = 100 : 5 : 1$ 。当废水中氮、磷含量不足时，亦易发生污泥膨胀。如在活性污泥中，丝状菌的表面积相对其他微生物来说要大些易于摄取底物。故当氮、磷含量相对 BOD_5 的比例不足时，由于具有上述特点丝状菌比其他微生物较易利用底物，仍能正常生活进行生长繁殖。而在这种情况下，活性污泥中其他微生物，由于氮、磷得不到满足以致逐渐衰退，于是丝状菌大量增加，导致了丝状菌性污泥膨胀的发生。

另外，当废水中氮、磷源不足时，相对而言就是碳源较多。在这种情况下如果糖类物质较多，代谢产物多糖类高黏性物质增加，使得活性污泥易于发生非丝状菌性膨胀。

溶解氧

在曝气池运行中，混合液的溶解氧浓度亦是个重要的问题，因为不同的微生物对溶解氧的要求亦是不同的。从以往的实践经验来看曝气池中若溶解氧浓度太低是不利的，容易发生污泥膨胀的现象，虽然丝状菌是好氧性细菌，但是它们和活性污泥中的其他好氧菌不同，在活性污泥的低溶解氧条件下大部分好氧菌几乎不能继续生长繁殖，但丝状菌仍能适应这种环境并继续生长繁殖，从而使得丝状菌性污泥膨胀易于发生。而且即使将它们保持在相当长时间的厌氧状态下，也不会失去活力，如一旦恢复好氧状态，它们就会重新生长繁殖。据实际经验一般应将溶解氧控制在不低于 2 mg/L 的水平，如 $2 \sim 4\text{ mg/L}$ ，过高亦是没有什么必要的。

Z9-30型橡胶止水带是中央为长方形加长边设计，左右单面各5条燕尾型防水线，两边也为燕尾设计，这样的形式大大增加了Z9-30型橡胶止水带与混凝土的附着力，一般规格为 300mm 宽 8mm 厚，也可根据客户

要求按图纸加工定做。

橡胶止水带是一种用途非常广泛的止水产品,它可以应用于桥梁工程、高层建筑、地下构筑物、水坝、贮水池、游泳池、屋面以及其他建筑物质、伸缩缝、建筑物的变形缝防水中使用。橡胶止水带主要用于混凝土现浇时设在施工缝及变形缝内,与混凝土结构成为一体的基础工程、地下设施、隧道涵洞、输水渡槽、挡水坝等,确保工程建设的使用寿命

污泥上浮现象和活性污泥的性质无关,只因污泥中产生气泡,使污泥密度低于水,因此污泥上浮不应与污泥膨胀混为一谈。具体解决办法有:

- 1.降低进水盐浓度,控制高负荷COD的冲击。
- 2.准确地控制曝气池内的COD负荷。因此,在运行操作上要控制曝气池进水量。通过准确地控制MLSS(建议6~8g/L)和曝气池进水量,将COD负荷控制在 $0.2 \sim 0.4\text{kg}/(\text{m}^3 \cdot \text{d})$ 的适当范围,以减少污水的冲击,如果该污水经过均质池后的COD浓度仍然超过设计标准,应将该股污水引入事故池以待日后处理。
- 3.完善新建污水预处理工艺,控制污水厌氧与兼氧酸化水解池是保障后续曝气池正常运转的关键步骤,污水中的难降解有机物在此得到降解后,可以保证曝气池污水的出水要求,也改善了二沉池的沉降性能。

应采取以下措施:完成潜水搅拌机配电系统的改造,尽快泵污泥至酸化池,进行酸化池的调试和酸化污泥的驯化。一次投加剩余污泥约为池容的 $1/5$,投加量约为 100m^3 ,使池内混合液浓度在 $4 \sim 6\text{g/L}$ 。

- 4.控制氧曝池的溶解氧浓度,适当降低氧曝池MLSS,基本控制在 10g/L 以内,与之相应的溶解氧浓度控制应根据进水有机负荷及时调整。
- 5.增加污泥回流量,及时排除剩余污泥,降低混合液污泥浓度,缩短污泥龄,降低溶解氧浓度,但不能进入消化阶段。