

西门子开关量输入输出模块（授权）中国代理商

产品名称	西门子开关量输入输出模块（授权）中国代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子开关量输入输出模块（授权）中国代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

1.输入采样期间

PLC次序读取每个输入端的状况，并将其存入到咱们称之为输入映像寄存器的内单元中。当进入程序执行期间,如输入端状况发作改动.输入映象区相应的单元信息并不会跟着改动,只要下一个扫描周期的输入采样期间,输入映象区相应的单元信息才会改动。因而，PLC会忽略掉小于扫描周期的输入端的开关量的脉冲改动。

2.程序执行期间

PLC从程序0步开始，按先上后下，先左后右的次序扫描用户程序并进行逻辑运算。PLC按输入映象区的内容进行逻辑运算，并把运算成果写入到输出映象区，而不是直接输出到端子。

3.输出刷新期间

PLC依据输出映象区的内容改动输出端子的状况。这才是PLC的实际输出。

以上简略阐明晰PLC的作业原理，下面咱们再以实例阐明为何编写梯形图程序，不宜重复运用线圈。如下图所示，设输入采样时，输入映象区中X001=ON，X002=OFF，Y003=ON，Y004=ON被实际写入到输出映象区。但持续往下执行时，因X002=OFF，使Y003=OFF，这个后入为的成果又被写入输出映象区，改动原Y003的状况。所以在输出刷新期间，实际外部输出Y003=OFF，Y004=ON。许多新手就碰到过这么的疑问，为何X001已经闭合了，而Y003没有输出呢?逻辑联系不对。本来即是由于双线圈运用形成的。