

# 500KW静音箱柴油发电机组

产品名称	500KW静音箱柴油发电机组
公司名称	广东鸿森机电工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇禾碌岭一街22号（注册地址）
联系电话	0769 - 82989129 13612662967

## 产品详情

随着市场竞争日益激烈，轻量化已经成为各个静音发电机厂家衡量产品性能的一个重要标准，生产符合法规要求的静音型柴油发电机组现已成为市场的发展趋势。500KW静音箱柴油发电机组在保证安全和效益的前提下，优化设计、采用镁铝超轻材质，提高了整机性能，进一步突出轻量化优势。

500KW静音箱柴油发电机组是一经典机型。它搭载更大流量的LUDV液压系统，配置更大马力的发动机，具有高效、低油耗、速度快的特点，符合用户对于产品品质的一贯追求。这款机组为用户量身打造，设计前期将用户深度参与产品的开发调试中，对于用户的实际使用需求更加贴合。

500KW静音箱柴油发电机组包括康明斯、卡特、科勒、玉柴、沃尔沃、珀金斯、上柴、科克、大宇、潍柴等品牌！

### 1、高效低耗

采用“正流量”系统和静音发电机厂家自主研发的“DOMCS”动态寻优智能匹配控制系统，效率高8%，油耗低10%。专用发动机，动力强劲，可靠性高，从而保障了在恶劣环境下持续作业的稳定性和耐用性。与外资品牌比，不仅省油，干活更快！

### 2、强劲挖掘

通过挖掘过程实时功率调节、全工况的挖掘力图谱分析等手段，充分发挥挖掘力，挖掘力高效发挥区域提高40%。优化管路，降低压损，破碎可选双泵合流，可配置更大型号的破碎锤，提升破碎打击力，无坚不摧。

### 3、特优性能

高效低耗：效率高8%，油耗低10%。特大的破碎力，破碎时可选双泵合流，专为重载矿山破碎工况设计。

500KW静音箱柴油发电机组可选配20余种特殊工作装置，多级过滤系统为发动机提供顶级保护，独立油散让设备始终工作在适宜温度。采用自循环“大容量多级过滤系统”，应对国内各种油品，为设备提供足够保护；采用50T级独立油散系统，系统工作温度比一般挖机降低8-10℃，高温环境适应性大幅提高，橡胶件寿命提高30%。

#### 4、特长使用寿命

依托三位一体的试验体系，矿山工况下设计寿命超过20000H；五大结构件（动臂、斗杆、铲斗、平台、下车架）、核心部件（泵、阀、油缸、减速机、油箱、驾驶室机）寿命大幅提高。

#### 5、低维护成本

保养件更换操作触手可及，维修保养更加便捷；采用长寿命油品、滤芯，保养周期延长1倍，保养费用降低50%。针对矿山恶劣工况，强化保养件更换的便捷性设计，“大空间，易下手”，各种保养件更换操作空间增加20%-30%，实现操作无忧！增大保养件更换操作空间及针对矿山恶劣工况设计的便捷保养设计，设备管理更轻松、更简单，配备静音发电机厂家自主研发、四维一体的施工管理系统。

#### 500KW康明斯静音发电机产品特点：

1、机组的使用经济性较好，达到国际先进水平：燃油油耗及机油油耗远低于中国国家标准（GB2820）；

2、配套件及配套技术资料齐全，使得用户安装、使用更加简单方便。

#### 500KW沃尔沃静音发电机产品特点：

1、湿式可更换缸套，带阻火台肩，可使汽缸头抗高温。铸铁缸体优化力的分布，无多余重量，整机特别地轻。氮—碳处理的曲轴及传动齿轮适合重载运行，曲轴上有7个轴承以降低主轴承的负荷。

2、在进气歧管中的电加热器可使发动机在冬季低温时起动快捷、可靠，并可降低废气排放。

3、全新设计的全电喷发动机还具有：可靠性更高，无大修时间超过3万小时，达到业界领先水平；更低的油耗，使成本降低；符合欧盟二号排放标准；高海拔功率下降少，每上升1000米功率下降2.5%；分步负载性能更优异，转速降少且恢复时间更短；更佳的低温冷启动性能；较大的排烟背压。

静音发电机厂家配件供应充足、选择面广、通用性强，全国各地有100余家专营服务网点。通过互联网实现了服务可视化，机组维修可实时监控、快速反应。具备维修备件时，6小时内完成车辆维修；无备件需紧急调件时，备件到后5小时内完成维修。