

# 甘肃复合材料检测设备 兰州x射线轮胎检测系统型号|价格

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 甘肃复合材料检测设备<br>兰州x射线轮胎检测系统型号 价格      |
| 公司名称 | 兰州三磊电子有限公司                          |
| 价格   | .00/普通                              |
| 规格参数 |                                     |
| 公司地址 | 兰州兰州高新技术开发区南面滩268号（创新园<br>创业大厦B座8层） |
| 联系电话 | 86-09318550285 13669301755          |

## 产品详情

甘肃复合材料检测设备 兰州x射线轮胎检测系统型号|价格 从理论上讲，X射线实时成像检测与射线照相拍片检测对工件缺陷检出结果应该是相同，但是，考虑到两者在检测方法和检测载体上有所不同，受某些因素的影响，例如检测设备系统配置不同、射线透照参数不同、成像工艺因素的差异、特别几何投影尺寸的差异，都会使两者的缺陷检出结果有所不同。试验表明，底片（特别是较长底片）两端与中间的对比度存在不均匀性，底片两端细小的缺陷可能难于发现，而实时成像的有效检测长度较短（往往是底片长度的图像灵敏度和清晰度较好，因此，一些细小的缺陷反而容易发现。实时成像的图像显示载体是显示器，对于某些细微的线性缺陷（例如细微的未焊透）的分布方向与显示器扫描线平行时可能较难观察到，而对于底片的中间位置来说，则较易观察到。因此，应对X射线实时成像检测和射线拍片检测的缺陷检出情况进行互相验证，验证的结果两者的符合率应达到以上。另外还有一层考虑：由于射线拍片检验已有较长的历史，人们往往会习惯用底片观察的结果去检验X射线实时成像检测结果的准确性，只有当两者的符合率达到>%以上，人们才会对实时成像的检测结果显示信服，因此，对缺陷检出符合率的现场测评就显得更有必要。兰州三磊电子有限公司是国内最早专业从事X射线数字成像设备开发、生产和销售的高科技企业，拥有一支由博士、研究生等组成的高水平研发队伍。公司成立13年来，坚持走产学研相结合之路，注重技术创新和自主研发，先后完成3项具有国际先进水平的科研成果，获得了7项专利授权，倡导并参与制定了2项国家标准。产品广泛应用于航空航天、军工、锅炉压力容器、钢管制造、长输管线检测、核工业、汽车、电力电子等多个行业。电话：0931-8550365 8550366 8550285 传真：0931-8550286 2004年，公司获得国家中小企业创新基金资助，进入了新的发展时期。为了使企业上规模、产品上档次、服务更规范，公司引入ISO9001国际质量管理体系，确立了新的企业发展战略。2005年，公司自主研发，拥有独立知识产权的“X射线扫描式CCD直接数字成像技术研究”由甘肃省科技厅组织鉴定，颁发了甘科签字[2005]第415号科学技术成果鉴定证书。鉴定意见为整体技术属于国际先进水平。公司参照国际先进标准制造的拥有国际先进水平的“螺旋焊管管端焊缝X射线扫描成像系统”、“航空碳-碳复合材料X射线检测系统”填补了国内空白。“甘肃电视台”、“光明日报”、“科技日报”、“经济日报”等各大新闻媒体相继对此进行了报道。