

# 屠宰场废水处理设备 HDASJ\*55

产品名称	屠宰场废水处理设备 HDASJ*55
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	23602.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

现阶段，在我国针对生活污水处理主要通过污水处理站来达到，但很多污水处理站对生活污水处理技术性，只使用了有机化合物清除技术性，该类技术性针对废水之中的氮、磷等成分去除效果不佳，依据统计分析该项技术性一般只能清除10%~20%的氮、磷化学物质，并不是达到在我国二级环保标准。因此在该项技术的发展下，导致了在我国好几个水质的水体富营养化，引起赤潮状况，为了能够对其进行改进，目前有一部分污水处理站逐渐选用三淤泥系统来开展废水处理。

### 1、三淤泥系统概述

三次淤泥系统软件主要利用三次化学污泥来予以处理，而三次化学污泥生产，主要体现在污水三级处理层面，对其废水开展三级处理时，其也会产生淤泥，而该淤泥即是三次化学污泥，淤泥之中关键含有大量石灰粉、明矾成份，因此在实质角度上而言三次化学污泥归属于污染很强的一种化学物质，因此需要对于此事淤泥予以处理。但传统手工艺所形成的污泥量极大，其大部分采用单淤泥系统来开展废水处理，而该项处理工艺的能源消耗、运作难度系数比较高，很严重的阻碍了废水处理性能。而文中为了能\*\*传统手工艺的局限，对于三淤泥理论体系，制定了一种活性污泥三淤泥自繁脱氮和\*\*生物除磷加工工艺。

### 2、三淤泥系统软件设计材料和方法

#### 2.1 试验设备

本文选用三淤泥计算模型做为试验设备，该方法关键由外除磷系统软件、正中间半亚硝化系统、后ANA MMXO系统构成，实际如下图1所显示。

根据图1，文中设计方案的三淤泥系统软件之中，先除磷系统软件主要是由A/O反应釜与二沉池构成，反应釜材料大多为有机玻璃板，在其中关键划分为了6个区域，每地区有机溶剂为4L，地区之中一共有2个厌氧区、4个好氧区；二沉池层面主要采用竖流式的，容量为12L，在应用中其进水\*\*能够达到156L/d，污

泥回流比例是75%，泥龄为4~5d；曝气装置层面，通常采用砂块微孔曝气器，并通过\*\*计来对供气量进行汇总、操纵。

## 2.2 实验源水

文中设计方案之中所使用的实验源水关键为某污水处理站初沉池的出水量，此厂出水量之中，每7.0~7.8cm<sup>3</sup>范围之内，pH数值7.5；每61.6~309.2cm<sup>3</sup>范围之内，就均值带有166.7COD；每43.6~60.7cm<sup>3</sup>范围之内，就均值带有55.4TN等。

## 2.3 设计方案各反应釜运行

(1) A/O反应釜运行：文中设计方案之中的A/O反应釜关键归属于系统软件前处理程序，它的功能取决于除磷、溶解。在具体运行之中，首先把接诸多泥作为回流污泥，接种量为5L，污泥沉降比为12000mg/L。在运行之中，要实现除磷的高效化，本文SRT保持在3~5d区段之中，因而区段适宜聚磷菌生长，在经过2~4个SRT区间以后，系统中水质稳定剂早已造成化，进而规避了反应釜的硝化反应水平，促使淤泥物种获得\*\*，在这里前提条件会就打破了传统制造过程中除磷菌、水质稳定剂因STR不一样而导致的脱氮、除磷无法兼具的局限，同时也为以后半亚硝化系统提供了很好的基本。

(2) 半亚重氮化反应器运行：本文将选用注射混和淤泥的方式去运行半亚重氮化反应器，运行之中的组合淤泥主要是由两个不同成分淤泥所结合构成，大多为短程硝化淤泥、全过程硝化反应淤泥，结合占比层面注射短程硝化淤泥15L、全过程硝化反应淤泥5L。终产生的组合淤泥总产量为12000mg/L。在运行以后，主要是通过FISH手段来对混和淤泥之中的氨氧化病菌、亚硝酸盐空气氧化病菌进行检验，同时结合检验结果进行汇总，统计分析之中表明氨氧化病菌、亚硝酸盐空气氧化病菌的物种土壤含水量质量浓度为8.00%、3.24%。在接种之后半亚重氮化反应器的组合淤泥为4000mg/L，在运行以后根据结论看得出，亚硝氮累计率不断\*\*，源水在经过A/O解决以后，其COD溶解十分充足，因而表明文中设计方案促使半亚硝化系统淤泥物种获得了\*\*。

(3) ANAMMOX反应釜运行：文中所使用的ANAMMOX反应釜由于是来自于高氨氮废水科研工作，因此其自身的处理量已经得到认证，因此文中并没有对它进行运行，以半亚重氮化反应器出水量做为渗水，为此对ANAMMOX反应釜低氟化物生活污水的脱氮特性处理量进行分析，研究表明ANAMMOX反应釜低氟化物生活污水的脱氮特性比较高。

## 3、设计工具过程分析

### 3.1 A/O反应釜运作过程分析

文中A/O反应釜的HRT为3.6h，在其中混和淤泥平均值为3200mg/L，在这里情况下其出入水TP转变为4.7~8.1mg/L，平均值为5.8mg/L，总体来看，其出水量TP值为0.8~3.3mg/L，在出水量前期变化较大；TP污泥负荷层面，其由原先的80%\*\*到95%之上，表明文中定制的除磷高效率高过传统手工艺，根本原因是A/O反应釜的厌氧发酵段并没有逆流硝氮和亚硝氮产生的影响，因此厌氧区效果获得了确保，另外在厌氧区实际效果充分发挥优良前提下，防止了聚磷菌角逐氮源的硝化作用，因此，文中全面的源水之中可生物化学溶解有机化合物，可以给聚磷菌给予比较好的消化吸收栽培基质。

### 3.2 半亚重氮化反应器运作过程分析

文中的半亚重氮化反应装置的进水\*\*NH<sub>4</sub>-N平均值在50mg/L，而NO<sub>2</sub>、NO<sub>3</sub>的平均值均保持在1mg/L范围之内，在对比下NH<sub>4</sub>-N及其NO<sub>2</sub>的表现比较稳定，而该二者的含量占比大概在1.0上下在半亚重氮化反应器运作一段时间之后，NH<sub>4</sub>-N及其NO<sub>2</sub>的出水量浓度值获得了\*\*，从早期的20mg/L降到10mg/L，因此半亚重氮化反应装置的TN清除率\*\*了50%，高过传统10~20%。

### 3.3 ANAMMOX反应釜运作过程分析

文中ANAMMOX反应釜的HRT为1.4h，渗水NH<sub>4</sub>-N及其NO<sub>2</sub>为1.0，在运转初期NH<sub>4</sub>-N及其NO<sub>2</sub>的质量浓度达到20mg/L上下，但不断运作以后，NH<sub>4</sub>-N及其NO<sub>2</sub>的质量浓度明显下降，从而逐渐保持在10mg/L上下，表明文中ANAMMOX反应釜解决特性获得了\*\*。