

# 泰州市不锈钢预制管X拍片验收 无缝钢管渗透测试

产品名称	泰州市不锈钢预制管X拍片验收 无缝钢管渗透测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

磁粉探伤（MT）：磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷（如裂纹，夹渣，发纹等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，就实现了磁粉探伤。

### 适用范围

磁粉检测可用于板材、型材、管材、锻造毛坯等原材料和半成品的检查，也可用于锻钢件、焊接件、铸钢件加工制造过程工序间检查和\*终加工检查，还可用于重要设备机械、压力容器、石油储罐等工业设施在役检查等。

### 检测项目：

GB 3721-87磁粉探伤机

GB/T 5126-2001铝及铝合金冷拉薄壁管材涡流探伤方法（NDT,87-3）

GB/T 5248-1998铜及铜合金无缝管涡流探伤方法

GB/T 7735-1995钢管涡流探伤方法

GB/T 9444-1988铸钢件磁粉探伤及质量评级方法

GB/T 12969.2-91钛及钛合金管材涡流检验方法

GB/T 12604.6-1990无损检测术语 涡流检测 代替JB3111-82

GB/T 12604.5-1990无损检测术语 磁粉检测 代替JB3111-82

GB/T 10121-1988钢材塔形发纹磁粉检验方法

GB/T 11260-1996冷拉圆钢穿过式涡流检验方法

GB/T 12606-1999钢管漏磁探伤方法

GB/T 12966-91铝合金导电率涡流检测方法

GB/T 12968-1991纯金属电阻率与剩余电阻比涡流衰减测量方法

GB/T 14480-1993涡流探伤系统性能测试方法

GB/T 15822-1995磁粉探伤方法 代替ZB H24001-87 ZB J04 006

GB/T 17990-1999圆钢点式（线圈）涡流探伤检验方法

GB/T 4956-1985磁性金属基体上非磁性复盖层厚度测量的磁性方法

GB/T 4957-1985非磁性金属基体上非导电复盖层厚度测量的涡流方法

GB 7125压敏胶带厚度测定方法--涡流法

GJB593.3-88无损检测质量控制规范-磁粉检验

GJB 2028-94磁粉检验

GJB 2029-94磁粉检验显示图谱

ZJB J10 001-86航空轴承零件磁粉探伤规范