

# 东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧

产品名称	东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

## 产品详情

### 东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧

东营楚天鹰科技有限公司是一家东营BGA焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、东营线路板焊接加工等电子产品加工东营焊接厂家/公司/企业。东营BGA焊接厂家电路板加工厂 东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接，东营小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-东营小批量焊接 东营我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。它的外部接线其实很

简单，按着上面标出的接线图接线即可。如，即为接线图。3接线柱分别接三相电源，6接线柱为常开，8为常闭。一般在送电回路当中，用到其常开点，也就是接6两个接线柱。是龙门吊控制盘，此断相错相保护继电器用到的就是常开触点。将常开触点串联到龙门吊送电控制回路当中。如出现相序错误或者断相，龙门吊将无法送电。举例，如图，即是断相与相序保护继电器在自保电路中的接线方法。为了更直观，给电路标上红色，如下图。

东营BGA焊接厂家，东营楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由BGA焊接厂家东营东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm\*20mm到420mm\*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 东营楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。求字符串长度指令求字符串长度指令LEN返回IN参数的字符串的长度值，OUT为字节类型。字符串复制指令字符串复制指令SCPY将IN参数的字符串复制到OUT的地址区中。字符串连接指令字符串连接指令(SCAT)将IN参数的字符串连接到OUT的字符串的后面。例字符串指令应用举例。LDI0.0STR\_CPY"HELLO"，VB0//将字符串"HELLO"复制到VB0开始的存储区SCAT"WORLD"，VB0//将字符串"WORLD"复制到VB0开始的字符串的后面STRLENVB0，AC0//求VB0开始的字符串的长度字符串变量的首字节是字符串的长度，VB0开始的字符串为"HELLO"（最后有一个空格），VB0中是字符串的长度6。北京楚天鹰科技有限公司东营BGA焊接厂家东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧BGA焊接厂家-东营小批量焊接BGA焊接厂家-品质无忧 因为思维方式的不同导致各系列PLC处理问题的思路也不尽相同，所以初学者能对各品牌PLC的区别能有所了解学习PLC除了学习一些基本的编程知识和理念，更应该学习的是各个厂家解决问题的思路。不同的人对同一问题都有不同的看法，更何况两款地域性差别这么大的PLC。使用过程中可以体会一下面对同一个问题这两类PLC都是怎么解决的？为什么这么解决？这么解决有什么好处？两种解决方法你更喜欢哪种（或者说哪种更方便）？学会思考进步才更快。如果能够触发到IO输入这边，也就是让传感器通电了，让传感器进入工作状态，用直流电压档测量OUT对地之间，会和I/O的输入状态电平刚好相反，因为三极管形成了一个反向器，这样也可以证明手头的传感器是NPN类型的。相对比较麻烦的，还是上图这种没有内置上拉电阻的，而需要外置上拉电阻，或者让负荷本身来做上拉电阻的NPN型传感器，不过动一下脑筋也不难，因为厂家都考虑到负载不可预测性，会在三极管的输出和三极管的E两端，并联一个稳压二极管，使用万用的二极管档，完全可以测量到这个二极管存在，从而判断出来是否为NPN型三极管。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

东营BGA焊接厂家小批量焊接，东营SMT贴片电路板焊接厂东营楚天鹰科技!东营楚天鹰科技是一家专注

于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的东营电路板焊接厂，东营PCB焊接厂，东营样板焊接厂，东营实验板焊接厂，东营小批量电路板焊接厂，东营电路板焊接厂家，东营SMT贴片焊接厂家，东营电路板焊接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。东营楚天鹰科技主要经营范围有:东营电路板焊接，东营PCB焊接，小批量PCB焊接，东营样板焊接，东营实验板焊接，东营PCB打样，小批量电路板焊接，东营BGA焊接，东营SMT贴片焊接，东营电子焊接，东营电路板加工，东营小批量电路板焊接，东营小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。地线的作用是当设备外壳带电时，电流可以通过地线流向大地；而不是通过流向大地。从而避免了人员触电的危险。但是要注意，地线只能保护电器外壳不带电，无法保证其它位置的触电。等电位箱现在等电位箱使用的比较少了——当年大批量使用金属管道，为防止金属管道带电，就将金属管道与等电位箱连接在一起——等电位箱与地线作用相同。如今金属管道用得少了，等电位箱几近废除。但近些年又开始流行这种金属杆的花洒。发生漏电后，金属杆会带电，导致用户接触金属杆时触电。

东营BGA焊接厂家，东营楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量东营电路板焊接厂，东营样板焊接加工，东营PCB焊接厂，东营实验板焊接加工，东营研发板焊接，选择东营楚天鹰科技准没错。在连接时，将电缆的COM头插入计算机的COM接口，电缆另端圆形插头插入PLC的编程口内。如果计算机没有COM接口，可选用FX - USB - AW电缆将计算机与PLC连接起来。在连接时，将电缆的USB头插入计算机的USB接口，电缆另一端圆形插头插入PLC的编程口内。当将FX - USB - AW电缆插到计算机USB接口时，还需要在计算机中安装这条电缆配带的驱动程序。驱动程序安装完成后，在计算机桌面上右击“我的计算机”，在弹出的菜单中选择“设备管理器”，弹出设备管理器窗口，。

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司DVR采用的是数字记录技术，在图像处理、图像储存、检索、备份、以及网络传递、远程控制等方面也远远优于模拟监控设备，DVR代表了电视监控系统的发展方向，是目前市面上电视监控系统的shou选产品。矩阵将图像从任意一个输入通道切换到任意一个输出通道显示。一般来讲,一个M×N矩阵：表示它可以同时支持M路图像输入和N路图像输出。这里需要强调的是必须要做到任意，即任意的一个输入和任意的一个输出。显示设备采集卡的显示就是在电脑显示器上面，硬盘录像机的有两种接口，可以接电视机和液晶显示器。

东营BGA焊接厂家线路板，电路板, PCB板，东营pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而

且与将来的无铅焊接完全兼容。

## 东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。其实，这是ST语言语法导致的，那就是不能做连续的比较，也就是同一个变量连续用两个逻辑判断，这是不允许的。我们必须把它分开，看下图图三连续逻辑判断的正确写法这才是连续逻辑判断语句的正确写法，就是把逻辑拆分开。0A5，表示变量A在0和5之间，也就是它既要大于0又要小于5，所以用一个AND把两个条件联系起来。如图三所示，这才是连续逻辑判断语句的正确写法。大家在使用ST语言的时候务必要注意这一点，同样，在西门子博途中也是不能使用连续逻辑条件的。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。东营楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧三相电源中流过每相负载的电流为相电流，用 $I_{AIBICA}$ 表示。对于星型接法的电动机，相电流等于线电流，对于三角形接法的电动机，线电流等于根号3相电流在星形联接的负载中，流过端线的线电流等于流过负载的相电流，流过中线的中线电流等于各相电流的矢量和。在三角形联接的负载中，相电压等于线电压（各相负载两端的电压仍称为相电压）。一般总是三相负载对称的才接成三角形接法，此时三个线电流对称，三个相电流也对称，线电流等于相电流的“根号3”倍。

## BGA焊接厂家

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

东营楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

BGA焊接厂家东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 新家装修完了，就剩下安装开关插座和灯具了，这时候，电路改造时预留的底盒中有很多的线头，您有没有想过自己安装开关插座？或者，您有没有想过了解这些电线都是什么线，哪根是火线，哪根是零线，哪根是地线，哪根是灯控线？是否想过有一天自己处理一些相关的小问题？小编今天就教你认识一下家中的电线。让我们先来简单了解一下

一般家装都会用到哪些电线，这些电线是什么规格。家装电线除进户线外一般使用单股铜芯线，小区进户主线一般为10平方毫米多股铜芯线，主线到达强电箱总开关，然后从开关出线端引向组开关，依次连接各个开关。

东营楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧BGA焊接厂家东营-东营小批量焊接-品质无忧所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。即使进入新世纪，很多电脑取消了串口，但很少有PLC不带串口的。PLC的串口一般是和触摸屏建立连接用的。而现在的电脑已经没有串口，一般都用USB转串口线缆来实现，特别是USB转485串口，不但用于PLC，还广泛用于各种变频器，伺服驱动器的连接。你不要觉得变频器和伺服驱动器就设几个参数，没有连机的必要，在处理负载疑难问题时，联机监控一下变频器的参数和各种状态，还是很有必要的。USB转RS485是工控人常备工具，比如在做串口通讯时，我们可以利用串口助手监控数据。

东营BGA焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

东营楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 东营

BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 东营楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230 )，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

东营BGA焊接厂家-东营小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加

工。控制要求根据按钮按下次数，一次点亮指示灯。当按钮SB1按下4次时，4个指示灯顺序点亮，当按钮按下，4个指示灯同时熄灭I/O分配利用计数器实现顺序控制的程序IO分配梯形图利用计数器实现顺序控制的程序plc梯形图当按钮SB1按下时，X1上升沿有效时，C0计数值加1，利用触点大于等于比较指令，当计数器的值大于等于1时Y0输出有效，第二次按下SB1时，C0计数值变为2，Y1输出有效，以此类推，Y2Y3依次点亮。

[山东贴片焊接厂家-山东小批量焊接-质量稳定](#)