

连城泵轴封 连城管道泵

产品名称	连城泵轴封 连城管道泵
公司名称	南京凯路里机电设备有限公司
价格	1600.00/件
规格参数	连城:Q=160 SLG:H=80 南京:kw=15
公司地址	南京市栖霞区迈皋桥创业园科技研发基地寅春路18号-02
联系电话	025-84464209 13770609131

产品详情

上海连城水泵ISW型卧式管道离心泵使用条件：

- 1、吸入压力 1.0Mpa，或泵系统**工作压力 1.6Mpa,即泵吸入口压力+泵扬程 1.6Mpa、泵静压试验压力为2.5Mpa,订货时请注明系统工作压力。泵系统工作压力大于 1.6 Mpa时应在订货时另行提出。以便在制造时泵的过流部件和联接部分采用铸钢材料。
- 2、环境温度<40 ，相对湿度<95%。
- 3、所输送介质中固体颗粒体积含量不超过单位体积的0.1%，粒度<0.2mm.

注：如使用介质为带有细小颗粒，请在订货时说明，以便采用耐磨式机械密封。

闭合后，这些固体微粒就嵌入软环（通常是右墨环）的面上，这实际成了一个“砂轮”会损坏硬环表面。由于动环或橡胶圈紧固在轴（轴套）上，当轴串动时，动环不能及时贴合，而使密封面打开，并且密封面的滞后闭合，就使固体微粒进入密封面中。同时轴（轴套）和滑动部件之间也存在有固体微粒，影响橡胶圈或动环的滑动

封点，常见故障）。另外，介质也会在橡胶圈与轴（轴套）磨擦部位产生结晶物，在弹簧处也会存有固体物质，都会使密封面打开。（2）、过热因密封面上会产生热，故橡胶圈使用温度应**设计规范。氟橡胶和聚四氟乙烯的使用温度为216 ，丁晴橡胶的使用温度为162 ，虽然它们都能承受较高的温度，但因密封面产生的热较高

装密封的有效空间等。选型的基本原则为：1.根据密封腔体压力，确定密封结构采用平衡型或非平衡型，单端面或双端面等。2.根据工作速度，确定采用旋转式或静止式，流体动压式或非接触型。3.根据温度及流体性质，确定摩擦副和密封材料，以及正确选择润滑、冲洗、保温、冷却等机封循环保护系统等。4.根据安装密封的

不良导致机封泄漏工艺条件不稳定和安装不良造成的振动、设备抽空汽化瞬间断流都会导致机封动静环之间的液膜破坏，使机封在无润滑条件下“干态”运行，密封环温度迅速上升，有的直接烧毁，有的当泵恢复正常工作状态时被急剧冷却，形成热冲击而碎裂。冲洗流体与冲洗条件不良也会形成热冲击，导致密封环出现径向裂纹，加剧动静环的磨损失效。同时，当石墨环*过使用温度，其表面会析出晶体，在温度较高的摩擦副附近发生炭化，其微粒进入摩擦副使动静环急剧磨损失效。机封的密封圈失效也是密封泄漏主要原因动静环密封圈装配歪斜；与密封圈相配合的轴或轴套表面光洁度不够，或配合尺寸过小；密封圈与密封介质发生物理或化学反应，腐蚀变形、老化等，均可导致泄漏。装配不当导致机封泄漏在装配机封前机封组件清洗不洁净，组件碰伤或划伤；装配不到位；弹簧装偏、紧固螺钉没紧固；拆卸时损坏等，都是机封提前失效的原因。机封选型设计不当造成的机封泄漏由于在化工装置中工艺介质特性的多样性，机封设计选用不当，使密封端面比压偏小、偏大或密封材质冷缩性较大等，易使机封失效而导致其泄漏。弹簧压缩量调整调整弹簧的压缩量就是调整机封的端面比压，关系到密封性能及使用寿命的重要参数，与密封的结构型式、弹簧大小和介质压力有关。端面比压过大将损坏摩擦副；比压过小则易泄漏，往往由厂家给定一个适合的范围，一般按 $3 \sim 6\text{kg/cm}^2$

连城水泵，上海连城污泥泵，连城污水泵，连城热水泵