

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

产品名称	山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

山东楚天鹰科技有限公司是一家山东pcb焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、山东线路板焊接加工等电子产品加工山东焊接厂家/公司/企业。山东pcb焊接厂家电路板加工厂 山东pcb焊接厂家-

山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接，山东小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-山东小批量焊接 山东我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。模拟式万用表的典型准确度为满刻度的 $\pm 2\%$ 或 $\pm 3\%$ 。在1/10满刻度处，准确度变为读数的20%或30%。数字式万用表的典型基本准确度基于读数的 \pm （

0.7%+1) 与 $\pm(0.1\%+1)$ 之间或更佳。欧姆定律任何电路的电压、电流和电阻都可使用欧姆定律来计算，该定律表述为“电压等于电流与电阻的乘积”。若该公式中的任意两个值已知，就可以求出第三个值。数字式万用表利用欧姆定律来直接测量和显示电阻、电流或电压。

山东pcb焊接厂家，山东楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由pcb焊接厂家山东山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货-快速交货贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SO P、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。电压表是用来对电路中的电行测量的。根据测量电压的性质可分为直流电压表、交流电压表及交直流两用电压表；根据测量范围又可分为伏特表、毫伏表。常用的电压表有磁电式、电磁式及电动式三种形式。电压表测量电压时要并联在电路中。为了使电压表测量时不影响电路的状态，电压表的内阻要尽可能的大，或者说，电压表的内阻与负载阻抗相比要大得多。测量电压时应根据所测电压的高低选择合适的表型和量程。在对电压表进行选型和量程的选择时，检测电压的量程要大于所测量的电压值，且应使指针的示值尽量靠近满度值，一般采用满度值的三分之二到满度值的范围，以减小误差。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。山东pcb焊接厂家山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货pcb焊接厂家-山东小批量焊接pcb焊接厂家-快速交货 伺服电机控制器：它是用来控制伺服电机的一种控制器，其作用类似于变频器作用于普通交流马达，属于伺服系统的一部分，主要应用于高精度的系统。一般是通过位置、速度和力矩三种方式对伺服电机进行控制，实现高精度的传动系统，目前是传动技术的高端产品。组成也不一样步进电机控制器的三大电路电机驱动电路：在H桥电路的基础上设计步进电机驱动电路。采用分立元件MOS管搭建双H桥驱动电路是成熟的电机控制方案，电路不复杂，根据MOS管的不同工作电流的上限甚至可以高达数十安培，是理想的步进电机驱动器方案。禁止在雷电时与高压附近测量禁止在雷电时或在邻近有带高压导体的设备处用兆欧表进行测量，只有在设备不带电又不可能受其他电源感应而带电时才能进行。测电容器要注意耐压在测量电容器的绝缘电阻值时应注意电容器的耐压必须大于兆欧表发出的电压值。测完电容器后，应先取下摇表线再停止摇动摇柄，以防已充电的电容器向摇表放电损坏仪表。测完的电容器要用电阻器进行放电。保持表面清洁保持兆欧表表面清洁，不要用干布擦拭表面玻璃，以防产生静电而影响指针偏转。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

山东pcb焊接厂家小批量焊接，山东SMT贴片电路板焊接厂山东楚天鹰科技!山东楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的山东电路板焊接厂，山东PCB焊接厂，山东样板焊接厂，山东实验板焊接厂，山东小批量电路板焊接厂，山东电路板焊接厂家，山东SMT贴片焊接厂家，山东电路板焊

接公司，因为专注于小批量，所以具有先天性的质量稳定，交期快速等优势。山东楚天鹰科技主要经营范围有：山东电路板焊接，山东PCB焊接，小批量PCB焊接，山东样板焊接，山东实验板焊接，山东PCB打样，小批量电路板焊接，山东BGA焊接，山东SMT贴片焊接，山东电子焊接，山东电路板加工，山东小批量电路板焊接，山东小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识，丰富的实战经验，为您的产品质量和交期保驾护航。其控制电路见 - 8。独立操作开关控制左后车窗下降1 - 右前车窗开关2 - 右前车窗电动机3 - 右后车窗开关4 - 右后车窗电动机5 - 左前车窗电动机6 - 左后车窗电动机7 - 左后车窗开关8 - 驾驶员主控开关组件电动机搭铁的电动车窗控制电路1 - 驾驶员主控开关组件2 - 右前车窗开关3 - 右前车窗电动机4 - 左前车窗电动机驾驶员主控开关控制右前车窗上升。电流方向箭头所指。独立操作开关控制右前车窗下降。电流方向箭头所指。

山东pcb焊接厂家，山东楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园，成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量山东电路板焊接厂，山东样板焊接加工，山东PCB焊接厂，山东实验板焊接加工，山东研发板焊接，选择山东楚天鹰科技准没错。HB型要通过轴向磁路形成三维磁路，并且定子铁心叠片很厚，磁通要垂直穿过铁心叠片；而RM型步进电机的转子磁路垂直于输出轴平面流通，定子磁路沿硅钢片压延方向形成，故磁路变短，磁阻减小。RM型的转子表面因没有HB型的软磁材料，所以没有磁阻、电感小，适用于高速运行。从上述分析看出，该电机适用于高速、高输出功率、低振动、低噪音场合。与HB型比较，因磁极数的限制，难以达到高分辨率（微小步距角），所以要依据使用目的加以选择。

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。如何避免电线被打坏最理的情况当然就是别打坏电线了，这需要我们有以下几点注意。保留图纸装修图纸，感觉我已经说过很多次了——一定要保存好。上面详细记录了每一根电线的走向。无论是在打孔时避免打到电线，还是在打到电线后进行维修，有装修图纸，这一切都变得容易起来。防触电电锤现在的一些电锤、电钻，很多都带有保护线路的功能——为了避免又有人说我做，所以我就不给大家推荐了，很多品牌都有，可自行搜索。这些电钻在靠近线路时，会触发断路器跳闸，从而避免了钻头破坏电线。

山东pcb焊接厂家线路板，电路板，PCB板，山东pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地

完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。互锁就是两个接触器不能同时吸合，一般用在电机正反转电路中，若两个接触器同时吸合，将发生电源相与相之间短路。电气互锁的接法是:KM1接触器的常闭触头串联在KM2接触器的线圈回路，KM2接触器的常闭触头串联在KM1接触器的线圈回路。但是若一个接触器触头发生熔焊时，电气互锁就失效了。因此对要求严格的场所还必须使用有机械互锁的接触器。两只接触器将各自的辅助常闭触点储量介入对方的控制回路中，互相闭锁，使得两只接触器不能同时吸合。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。山东楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货我不得不遵循它们的引脚输出结构，因此原理图上有些跳接()。：修改中的555定时器，将输入放在左边，输出放在右边，这样原理图流向更清晰。单独的电源与地符号消除了走线的杂乱现象。：你可以在元件内部画一个框图来展示它的功能。这可以像显示一个集电极开路输出一样简单，或者像显示开关电源芯片内部功能一样更复杂一些。一些CAD软件包允许你将图像粘贴到元件符号内。这里有个关键点。你可以用整个原理图来表示元件内部功能，或者要是你对元件内部功能不是很关心的话，可以想让你的原理图更简捷。

pcb焊接厂家

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货北京楚天鹰科技有限公司 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

山东楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

pcb焊接厂家山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 NMOS的实物图和引脚分布如下图所示。什

么是肖特基二极管肖特基二极管又叫势垒二极管，是由金属和半导体接触形成的二极管，其特点为：反向恢复时间非常短，为ns级别；正向导通压降非常低：为0.3-0.5V左右；漏电流较大、反向击穿电压比较低；通常用在低压开关电源中，以肖特基二极管MBR30100为例，其实物图和结构图如下图所示。该肖特基二极管有三个电极，其中一个公共端是阴极，由两个二极管共阴极构成。关于场效应管的反向并接的二极管的问题?有些场效应管的规格书里原理图上标有一个稳压管符号，为了搞清楚其中的真正情况，我们抽取了几种有该二极管符号的样品进行检测试验，发现有以下两种情况：1.实际是本体的寄生二极管；2集成的肖特基二极管前一种情况，估计是做文件时直接将其他文件中的图形复制过来所致。

山东楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货pcb焊接厂家山东-山东小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。此时它们仅仅只是与交流电源进行能量的交换，实际上并没有真正消耗能量，只是在交流电路内发生电场与磁场的交换，并用来在电气设备中建立和维持磁场的电功率。人们把这种具有电感性或电容性与交流电源之间进行能量交换的速率称为无功功率，它特点是不对外做功，而是转变为其它形式的能量。用字母符号Q表示，单位为乏尔(Var)或者千乏尔(Kar)。简单地说，凡是有电磁线圈的电气设备，要建立磁场就得消耗无功功率，其无功功率的数学表达式为 $Q=UI\sin$ 电容柜的开：开启时应先检查各开关、断路器是否闭合，然后把柜门关上、门把扭在闭合位置，确认无误，将刀开关闭合。

山东pcb焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

山东楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 山东

pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。北京楚天鹰科技有限公司

山东pcb焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂三相五线制是我国电气技术中一个错误的名词，根据《供配电系统设计规范》GB50052-2009第7.0.1条将低压配电系统分成了两类，一类是按照配电系统中的相数和带电导体数进行的分类，即带电导体系统；另一类是

按照低压配电系统的接地型式。有些人员认为三相五线制比三相四相四线制多了一个PE线，三个相线加一个中性线再加一个PE线，所以称为三相五线制。PE线是为了保护人身安全设立的保护接地导体，在正常情况下PE线是不电的。

[邢台BGA焊接厂家-邢台小批量焊接-品质无忧](#)