

AO+MBR膜一体化污水处理装置

产品名称	AO+MBR膜一体化污水处理装置
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	帝洁环保:帝洁环保 WSZ-9:WSZ-9 山东潍坊:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

AO+MBR膜一体化污水处理装置

一、AO+MBR膜一体化污水处理装置——工艺

经预处理后的污水依次流经厌氧区、一级缺氧区、好氧区、二级缺氧区、MBR膜池，经膜组件过滤实现泥水分离；其中，进水点可以是厌氧区、一级缺氧区、二级缺氧区。回流系统依次由MBR膜池回流到好氧区，由好氧区回流到一级缺氧区，由缺氧区回流到厌氧区，剩余污泥由排泥泵排放。一级缺氧区和二级缺氧区设置搅拌器和曝气双系统，根据污水的进水浓度和碳氮比，灵活实现缺氧和好氧环境的切换。

二、AO+MBR膜一体化污水处理装置——基本原理AO+MBR膜污水处理工艺依次为：厌氧区、一级缺氧区（兼氧区1）、好氧区、二级缺氧区（兼氧区2）、MBR膜池。具体原理如下：（1）设置厌氧区、一级缺氧区、二级缺氧区三处进水点，一级缺氧区和二级缺氧区配置碳源投加系统；（2）厌氧区以释磷反应为主，一级缺氧区和二级缺氧区以反硝化脱氮反应为主，好氧区以**物碳化和氨氮硝化反应为主，MBR膜池既能实现泥水分离又能发生**物碳化和氨氮硝化反应；（3）设置三级回流，MBR膜池好氧混合液回流到好氧区，既补充好氧区污泥浓度又降低好氧区曝气能耗；好氧区硝化液回流至一级缺氧区，通过反硝化反应实现总氮去除；缺氧区混合液回流到厌氧区，**厌氧区的厌氧环境、实现厌氧释磷；（4）一级缺氧区设置碳源投加系统，可为一级缺氧区补充反硝化所需碳源；二级缺氧区通过进水或投加碳源的措施，可去除部分总氮，由于硝态氮的存在，可能出现反硝化除磷现象；（5）缺氧/好氧环境转换，在兼氧区1和兼氧区2设置搅拌器和曝气双系统，使其能够在缺氧和好氧之间灵活转换，处理不同进水浓度和碳氮比的污水；（6）MBR膜池系统具备好氧池和二沉池的功能；MBR膜池有一定的水力停留时间和好氧环境，MBR膜池通过产水系统实现泥水分离。

三、AO+MBR膜一体化污水处理装置——特点1、AO实现池内厌氧、缺氧、好氧的不断循环，产生的微生物种类繁多，抗冲击负荷能力强，脱氮除磷效果好，大幅度的降低了外加碳源造成的系统运行投资方面的问题。2、利用风机的多管路应用，减少了设备台数和占地面积。3、增设的预厌氧段(一级厌氧池)，减少硝态氮对聚磷菌的影响，提高了除磷效果。4、控制上采用自动控制方式，较加有效的利用原水中的**物，实现生物脱氮除磷的有效去除，减少或免除了深度处理中碳源的投加。5、MBR膜池产水可作为中水应用，首先设计上作为药洗水箱，其次可作为冲厕、绿化等使用。