

压铸模温机 氮气密封生产厂家 BT4/CT6防爆 稳定安全 欧诺智能

产品名称	压铸模温机 氮气密封生产厂家 BT4/CT6防爆 稳定安全 欧诺智能
公司名称	南京欧诺智能装备有限公司
价格	12999.00/台
规格参数	品牌:欧诺智能 型号:TCUT 质保:一年质保,终身维护
公司地址	南京市溧水经济开发区徐母塘路306号
联系电话	18951905778

产品详情

压铸模温机是在压铸前,对模具表面进行预热,预热到一定的温度的时候,进行压铸,当温度达到一定高度的时候,为了预防温度过高,使压铸件外观损坏,就需要进行控温时所用到的温控设备。压铸模温机在压铸工艺中预热、升温、控温,可以使压铸模具保持在压铸工艺要求的温度范围内,保证液体按照设计要求充满压铸型腔,得到表面光洁,轮廓清晰,内部质量合格的压铸件。

模温机控制导热油的温度(控制加热和冷却),导热油通到模具里控制模具的温度。温度传感器检测油温或者模具的温度,如果该温度低于设定值,则控制系统接通加热元件,加热导热油;如果该温度高于设定值,则控制系统接通冷却元件,冷却导热油。设备采用自动控制的方式,能够起到很好的温控效果,提高压铸件的内在和表面质量,延长模具的使用寿命。

压铸模温机在压铸工艺中有着至关重要的作用,压铸模温机主要作用有哪些?

- 1.预热模具,减小开始生产时的模具面层与内部温度梯度,防止模具因温度异常导致开裂而失效。
- 2.预热模具和保持模具在生产初始和生产间隙的温度,减少热模时间,节约能耗,加快生产的进度,提高效率。
- 3.生产过程中模具温度保持恒定(加热、冷却),压铸专用模温机可使压铸件尺寸,密度保持稳定,保证产品质量的稳定性。
- 4.可以减少冷却水的使用,延长模具寿命,节省压铸周期,对产品粘模、粘铝和拉伤也有一定的抑制作用,降低不良品的产生。
- 5.压铸模温机的加热冷却作用,减少了脱模剂的使用,由此减少了对模具的激冷,减少了热应力的产生,延缓了模具表面龟裂的速度,以此延长模具的使用寿命。

压铸模温机自身就有一个优点，能够精确控制温度在 ± 0.1 左右，还采用PLC智能操作系统，操作简单便捷，使用国外进口的零配件，加大了压铸模温机的使用寿命。