

移动式聚氨酯喷涂机，聚氨酯免清洗自动喷涂机江苏扬州市

产品名称	移动式聚氨酯喷涂机，聚氨酯免清洗自动喷涂机 江苏扬州市
公司名称	济南驰达节能技术开发中心
价格	26000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市共青团路53号
联系电话	0531-83090118 13001721667

产品详情

欢迎致电了解更多详情;联系人：吕玲

抢购热线：0531-83090118 手机：13001721667

济南驰达系列聚氨酯喷涂机关键部件全部引进美国格拉斯高压喷涂机技术，并结合国内实际情况进行必要的改进，该设备具有良好的加热能力和混合效果，喷涂量大于其它同类设备，可外墙喷涂、喷涂冷库、冰箱、冷藏车、屋顶防水保温等，该设备备有灌注枪头，可对门窗、管道及其它密闭部件进行灌注保温，使产品达到隔音、绝缘、保温的效果，并能增加产品结构的刚性。聚氨酯喷涂机，聚氨酯发泡机，聚氨酯外墙冷库喷涂机，聚氨酯浇注机，管道接头发泡机，车厢保温喷涂机等等 屋顶及外墙 - - 用大口径、大流量的圆喷混合头喷涂大面积的屋顶及外墙，可以增强房屋的保温、防水及隔热的能力。

冷库保温 - - 聚氨酯硬泡已越来越广泛地取代岩棉、聚苯乙烯等材料成为冷库的主要保温材料，专用的大流量的气净式喷枪用在冷库喷涂方面，生产效率极高，无接缝，节省材料，喷枪不易阻塞。

船艇 - - 向船体夹层中灌注聚氨酯泡沫，减轻船体的重量，增加其钢度；在船甲板下喷涂聚氨酯泡沫，增加船体的浮力。门窗、管道及其它密闭部件 - - 采用灌注头以灌注方式将聚氨酯泡沫注入密闭的空腔中，使产品达到隔音、绝缘、保温的效果，并且还能增加产品结构的刚性。

模塑成型 - - 可用于动物标本、人体模型和工艺装饰品等内腔中填充高密度聚氨酯泡沫。汽车内饰件 - - 优异的混合雾化效果，极佳的喷涂线形，可用于生产具有高质量要求的光滑平整的汽车内装饰零件。

我公司生产的聚氨酯高压喷涂机具有操作方便实用（1-2人操作）、省工（每天施工1000m²左右）、省料（相比普通喷涂设备省料5%以上）

操作简便，功能齐全，自动化控制程度高，是聚氨酯塑料发泡工艺的配套设备，已经得到国家质量检测机关的认可。我厂生产的各种聚氨酯发泡模具齐全、坚固耐用。

产品特点：

- 1、高压无气喷涂浇注，原料被充分混合，比普通发泡机能节省10%-15%的原料。
- 2、压力大、压力波动范围小、喷涂浇注稳定、混合均匀、雾化效果好、污染小。

- 3、喷枪自清洁，无需专门清洗枪头，使用起来更加方便。
- 4、管道独有的加热保温体系，使料液流经管道依然保持设定温度。

公司信守质量第一，服务至上的原则，除传统的销售方式外，还实施互联网销售，电话销售，采用网络或电话订货，物流配送。免除上门安装、调试费用。并可以办理货到付款业务，包括：江苏省：南京市|无锡市|徐州市|常州市|苏州市|南通市|连云港市|淮安市|盐城市|扬州市|镇江市|泰州市|宿迁市；

技术参数:

电源：单相 220V

加热功率：7.5KW

驱动方式：气动 气源：0.5~0.8 MPa 0.9m³/分钟

原料输出量：2~8 kg/分钟

最大输出压力：11Mpa

AB料输出比例：1:1（变比需定做）

设备配置:

主机：一台

加热保温管路：15米（根据需要可加长）

喷枪：1把 供料泵：2支 设备净重：160kg 包装尺寸：660mm X 820mm X 1200mm

聚氨酯现场发泡技术优点：在现场发泡、喷涂聚氨酯泡沫塑料隔热层的方法，其表面是一整体，没有接缝，冷损失减少，而且施工效率高，易于达到质量要求，减少施工程序，还省去管子表面的防腐涂层。

一、聚氨酯现场发泡技术优点：在现场发泡、喷涂聚氨酯泡沫塑料隔热层的方法，其表面是一整体，没有接缝，冷损失减少，而且施工效率高，易于达到质量要求，减少施工程序，还省去管子表面的防腐涂层。二、聚氨酯现场发泡施工工艺原理：聚氨酯泡沫塑料发泡喷涂、灌注工艺原理，是聚醚异氰酸酯的聚合反应能生成胺基甲酸酯，即能生成所需的聚氨酯甲酸乙酯，也就是常称的聚氨酯泡沫塑料。在反应过程中同时加入催化剂、交联剂、发泡剂、泡沫稳定剂等，其作用是促进和完善化学反应。这些原料分两组，经充分混合后分别由计量泵按比例打入特制的喷枪内，在喷枪或灌注混合器内充分混合喷涂于管道或设备表面，发生反应，在5至10S内起泡而生成泡沫塑料，并固化成型。

三、聚氨酯现场发泡施工方法：喷涂法 按配方将两组溶液分别贮于两个料桶中，物料以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，将料输入料管至喷枪体，由压缩空气调节阀将物料带进混合室，混合后通过喷管喷嘴，喷到管道或设备上发泡成型。灌注法 将配制好的两组溶液分别贮于料桶中，以过滤至计量泵，由风动马达带动运转，将物料输入料管至灌注混合器，由一路压缩空气通入灌注马达，带动搅拌轴使两组物料混合，然后注入模具发泡成型。四、聚氨酯现场发泡施工注意事项：在室温条件下搅拌物料，使其混合反应，然后较快的灌注在需要成型的空间，施工时应控制反应发泡时间，使搅拌后的混合物呈液态灌注到空隙中。在发泡过程中，将会产生较大的膨胀力，应对灌注夹层或模型做适当的加固。

行业小百科：

【喷涂设备】的特点

1. 施工效率高 - 无气喷涂机械化施工，效率约是传统人工辊刷效率的 10 倍；

2. 墙面涂层均匀细滑、质感好 - 涂料在高压下雾化为细小的微粒，均匀地分布于墙体表面，在墙面形成平顺、光滑、致密的涂层，获得刷涂等传统方法所无法比拟的高品质墙面涂层质量；电动无气喷涂机

3. 涂料附着力强，延长涂层寿命 - 涂料微粒在高压作用下向墙体内渗透，增强了涂料微粒与墙体的机械咬合力，涂层更致密，涂层使用寿命更长；

4. 涂料利用率高 - 相对于刷涂和辊涂来说，无气喷涂在现场施工时无需蘸料，不会出现滴漏现象，避免材料浪费；而与传统的空气喷涂更加不同的是，无气喷涂是雾化涂料而非雾化空气，因此不会引致涂料的四处飞散污染环境、造成浪费。而与传统的空气喷涂更加不同的是，无气喷涂是雾化涂料而非雾化空气，因此不会引致涂料的四处飞散污染环境、造成浪费。

用户在使用喷涂机的过程中，所碰到的故障90%以上为喷涂机是是使用后清洗不彻底、维护不当或部件正常磨损没有及时更换而造成的。所以设备的正确使用和维护培训非常重要。用户必须先仔细阅读随机的英文说明书和中文翻译材料