

青华ug数控编程 CNC编程培训 电脑锣编程培训学校

产品名称	青华ug数控编程 CNC编程培训 电脑锣编程培训学校
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	5500.00/学期
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

三轴编程专业 (UG4.0、6.0、7.5) 课程名称 课程代码 参考学时 现价 CNC编程 TH09 90天 5500元

1.加工设备认识与原理 2.G代码应用 3.UG程序编制功能应用 4.电极加工实例 5.钻孔加工实例
6.模板加工实例 7.常见手机模仁加工实例 8.大型汽车模与打印机模加工实例 9.电极设计基础要领
10.复杂电极设计实例 11.工程制图 12.UG二次开发功能应用 13.UG简单二次开发制作,后处理制作。

青华素质教育[详细] 招生对象 初中生、大中专毕业生、CNC操机师傅 就业岗位

CNC编程工程师、CNC编程技术员、CNC编程高级工程师及相关项目主管 2012 CAM教学大纲 第一章

理论基础 1.M代码以及编程常用指令的应用 2.G代码以及手工编程的讲解

3.UG编程准备工作及传统铣床、车床、钻床、磨床、放电线割认识

1)UG钻孔功能的应用 2)UG平面铣功能的应用 3)UG

2D刀路功能的应用 4)UG 2D刀路清角功能的应用

5)UG轮廓型腔铣功能应用 6)UG二次开粗功能应用

7)UG轮廓等高加工的应用 8)UG轮廓驱动铣削加工的应用 9)总结

第二章 加工实例篇 1、机壳模电极加工 课程内容： 1).电极加工前工艺分析

2).电极的毛坯定义 3).电极加工刀具选择的合理性 4).电极负火花间隙的控制

5).电极加工避免毛刺控制 2、模具胶位电极加工 课程内容： 1).电极加工前工艺分析

2).根据模型决定刀具的选择 3).等高与固定轴组合加工的方法 4).避免重复加工的方法

3、模具清角电极加工 课程内容： 1) 利用NC助理协助电极加工分析

2) 清角刀路使用与刀路优化 3) 等高刀路精加工刀路优化方法与技巧

4) 平底刀无法负火花间隙的解决方法 5) 骗刀加工的使用与注意事项

4、手机前模一体大电极加工 课程内容： 1) 电极加工前工艺分析

2) 针对精密电极加工中所需注意的问题 3) 采用中粗加工来提升电极加工精度

4) 清角刀路的使用与刀路优化 5) 采用等高与固定轴组合方式实现曲面精加工

6) 利用辅助体来协助刀路优化 7) 固定轴清根的使用方法与技巧

5、机壳类前模一体大电极加工 课程内容： 1) 利用NC助理协助电极加工分析

2) 清角刀路使用与刀路优化 3) 等高刀路精加工刀路优化方法与技巧

4) 平底刀无法负火花间隙的解决方法 5) 骗刀加工的使用与注意事项 6、破面电极加工

课程内容： 1) 电极加工前的工艺分析 2) 刀路生成时产生的问题分析与处理

3) 破面处修补的方法与技巧 4) 固定轴刀路优化技巧 5) 盲孔开粗的方法

6) 清根刀路的可用性分析 7、薄壁电极加工 课程内容： 1) 电极加工前的工艺分析
2) 防止开粗时薄壁处变形问题 3) 几种常见刀具对薄壁电极加工影响
4) 进刀点的定义对薄壁位置加工影响 5) 精加工之层优先状态加工 8、超高薄壁电极加工
课程内容： 1) 电极加工前的工艺分析 2) 辅助体电极加强做法
3) 通过改变模型来实现火花间隙 4) 构建真实刀具操作 5) 清角刀路使用及保护电极强度
6) 多次装夹加工坐标定义及注意事项 7) 2D刀路加工斜面的技巧 9、复杂电极加工
课程内容： 1) 利用NC助理协助工艺分析 2) 模型简化的目的
3) 模型简化的方法与技巧 4) 编程2D刀路加工盲孔的技巧与注意事项
5) 3D面精加工刀路优化技巧 6) 清根刀路应用与思考 7) 细孔加工的方法与注意事项
10、电极编程加工总结 11、电子产品后模加工实例 课程内容： 1) 详解模具钢料特性
2) 模仁加工的技术要求 3) 模仁加工前工艺分析
4) 模仁加工工装夹具与确定加工坐标系的思考 5) 模仁补体的方法与注意事项
6) 高速机转速与进给参数的定义 12、手机后模仁加工 课程内容： 1)
模仁加工前工艺分析 2) 3D曲面加工方法 3) 掌握3D分型面的加工精度 4)
模仁补体的方法与技巧 5) 确定产品精加工区域 6) 防止球刀产生加工印痕的问题 7)
保护利角的方法与技巧 13、机壳模具加工 课程内容： 1)
模仁的PL面、成品面、碰穿面的认识 2) 大模多次加工技巧 3) 较长刀具加工防止弹刀的方法
4) 模仁成品表面要求在加工中余量的控制 14、前模仁加工 课程内容： 1)
前模快速修补加工体 2) 前模表面要求区域的余量控制 3) 硬料3D分型面精加工质量保证
4) 产品精加工需注意事项 15、整套模具编程实例 课程内容： 1) 分析整套模具加工工艺
2) 提高编程效率的方法 3) 滑块编程坐标系的确定 4) 镶件是否需NC的加工判定
5) 程序单制作规范 16、汽车模具加工 课程内容： 1) 常见的预硬材料
2) 使用大飞刀加工注意事项 3) 开粗加工余量的控制 4) 二次开粗的方法与技巧
5) 使用较长刀具加工防止弹刀的方法 6) 加工较深位置使用加长夹头的注意事项
17、钢料编程部分总结 第三章 电极设计篇 1、机壳模具电极设计 课程内容：
1) 电极设计基础要领 2) 电极设计工序 3) 清角电极设计注意事项 4) 电极干涉检查
5) 碰穿位电极设计注意事项 6) 移动放电电极设计技能 7) 旋转放电电极设计技能
8) 薄壁电极加强设计方法 2、前模一体大电极设计(4个案例) 课程内容：
1) 前模一体大电极设计概念 2) 前模烂面电极修补方法
3) 一体大电极设计线切割加工位的考虑 4) 一体大电极设计子电极加工位的考虑
5) 子电极设计方法与火花位的控制 3、立体公的设计 4、整套模具电极设计实例
课程内容： 1) 分析整套模具拆电极的位置
2) 采用先设计电极头后排位基准台来提高设计效率 3) 节省电极材料的技巧
4) 提高打火花的效率方法 5) 滑块位电极设计坐标系的确定
6) 提高制作放电示意图的速度 5、整套汽车模电极设计实例 课程内容：
1) 分析整套模具拆电极的位置 2) 异形基准设计的考虑
3) 大型模具电极设计节省材料的方法 4) 骨位电极加强的技巧 5) 侧向基准台设计的技巧
6) 大型模具放电示意图规范 第四章 UG应用配置 1、电极外挂的配置与开发 课程内容：
1) 配置电极外挂程序 2) 宏(macro)程序的应用 3) Grip开发环境介绍及开发流程
4) 添加外挂功能按钮与图片 2、加工模板的制作与后处理制作 课程内容：
1) 加工模板定制操作 2) 刀具库的建立 3) 配置可用后处理 4) 加载自定义后处理
第五章 实践篇 1、学员程序机床实习 课程内容： 1) 审核编程程序 2) CNC分中操作
3) 装刀对刀操作 4) 后处理程序的传送 5) 加工完后工件确认 第六章 整组模制作篇
1、汽车电子设备模具制作 课程内容： 1) 审核作业 2) 整组模具在工厂生产中的流程
3) 整组模在CAM单位的工作流程 4) 提高电极设计效率的方法及技巧
5) 电极订料单及放电示意图制作 6) 程序单制作 7) CAM图档管理规范 2、3D分模设计
课程内容： 1) 产品的分析(材料颜色、壁厚、结构、拔模、
进胶口的样式与大小确认、模架型号的确认) 2) 分型面的确认与绘制
3) 模具分型的思路与方法 4) 镶件的分析与拆分
5) 模具整体结构的详解(前后模、滑块、斜顶、枕位等) 第七章 总结-面试技巧
清华NX6.0编程视频教程(初级篇)下载观看：<http://bbs.uggd.com/thread-106912-1-1.html> UG

NX6.0整组模具编程视频教程下载观看：<http://bbs.uggd.com/thread-153645-1-1.html>