

PA6 德国巴斯夫 GF30 BK

产品名称	PA6 德国巴斯夫 GF30 BK
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	11.59/千克
规格参数	品名:PA6 型号:GF30 BK 产地:德国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

PA66 对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

注塑模工艺条件:

干燥处理:如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 0.2%，还需要进行105 ，12 小时的真空干燥。

熔化温度:260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于 300 。

模具温度:建议 80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于 40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力:通常在 750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度:高速(对于增强型材料应稍低一些)。 流道和浇口:

由于 PA66 的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$

(这里 t 为塑件厚度)。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，
因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 0.75mm 。

PA6产品性能 熔点: 210 - 220

分解温度: >300

闪点: >400

自燃温度: >450

物态: 固体颗粒

臭味: 无

毒性: 无

循环利用: 可以

处理: 土壤(无害工业废品)

灭火剂: 可用各种灭火剂(水，泡沫，粉剂， CO_2 ，沙)

运输: 非危险品，适用各种运输工具

欧共体标准: 非危险品

PA6日本三菱: 33%玻纤增强阻燃级1016G-33;

PA6日本三菱: 30%玻纤增强阻燃级1013G-30, 1016G-30;

PA6日本三菱:20%玻纤增强阻燃级1013G-20;

PA6日本三菱:16%玻纤增强阻燃级1013G-16,1016G-16;

PA6日本宇部:挤出级1030B;标准粘度1013B,1013NW8;

PA6德国巴斯夫:玻纤增强B3WG3,B36EG3;30%玻纤增强B3WG6;

PA6德国巴斯夫:30%玻纤增强尺稳定B3WG6,B3EG6;

PA6德国巴斯夫:16%玻纤增强尺稳定B3EG3;注塑级B3S;

PA6德国巴斯夫:C36,B3WM602;

PA6德国拜耳:注塑级B30S;30%玻纤增强级BKV130(电镀);

PA6台湾集盛:注塑级TP-4407,6203;

PA6瑞士EMS:BG-26,30S,PV-6HH;

PA6荷兰***:33%玻纤增强级K224-G6,K224-PG3