

孝感MBR膜污水处理设备 HDAS-68 工业废水净化装置

产品名称	孝感MBR膜污水处理设备 HDAS-68 工业废水净化装置
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	28790.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

膜处理技术是污水处理的核心技术，也广泛应用于医药业、食品产业、环保工程等中混合物的分离和增浓，常用于别的分离工艺难以完成的粘稠混液的分离出来，且主要用途不断发展。超滤膜分离设备也被认为是21新世纪具产业链发展前途的高新技术之一。中国超滤膜技术广泛应用于工业应用废水回用，做为ro反渗透预备处理。

1、反渗透膜加工工艺简述

1.1 反渗透膜工艺流程

反渗透膜加工工艺要以反渗透膜做为过滤材料，在膜两边施压，当废水流过膜表层时，废水中的悬浮固体、胶体溶液、蛋白等被膜截流，水、碳酸盐及其小分子物质通过膜，完成了废水水溶液净化处理、分离出来实际效果。

1.2 反渗透膜小试具体内容

挑选膜丝原材料，及其运行模式。在其中，（1）膜丝材料选择是依据小试内容是同一环境下不一样生产厂家薄膜材料出水通量及处理效果，以挑选合乎公司或自来水厂水体薄膜。（2）挑选运行模式。反渗透膜小试选用内压式、外压式实验，以观查膜通量及出水量水质。

1.3 反渗透膜工艺原理

现阶段，反渗透膜加工工艺工业污水处理小试主要包括浸没式超滤膜与压力式超滤膜。

（1）浸没式超滤膜加工工艺，通常采用韧性抗压强度极强，具备不错抗氧化性、耐高温性平衡的聚氟乙烯中空纤维部件。浸没式超滤膜加工工艺源水适应能力强，可以快速消除病菌、病毒感染及其废水中的颗粒污染物等。

(2) 工作压力式超滤膜加工工艺生产效率高，操作方便，占地面积较小。总而言之，浸没式超滤膜和压力式超滤膜对比，有较强的抗冲击负载，适用于环境污染严重水质预备处理，及其解决规模大的工程项目。而工作压力式超滤膜加工工艺单位时间生产制造水**要超过浸没式。

2、实验环境

2.1 中试装置

反渗透膜污水回用小试装置包含泵、UF膜元件、化学剂泵、反洗水箱，软化器泵等。中试装置为自动化控制。渗水为污水处理站处理过的二级出水量，与再生水厂的入水水体一致。

2.2 小试部件及主要参数

UF膜元件选用聚氟乙烯原材料，选的是受压平板陶瓷膜，聚乙烯材料制成机壳。将UF膜亲水性解决，**UF膜抗氧化，抑止膜元件里的微生物菌种繁育，快速消除污水回用小试里的病菌、病原菌、可吸入颗粒物及其胶体溶液等。

3、试验运营数据分析

3.1 浑浊度应用效果

废水处理中的重要指标之一就是浑浊度的应用效果，它可以反映反渗透膜加工工艺对反映水里的胶体溶液、细颗粒物的应用效果。根据试验发觉，不论是浸没式或是工作压力式反渗透膜解决，浑浊度指标解决均好于传统式膜处理工艺，且反渗透膜处理废水小试里的浑浊度不容易伴随着源水浑浊度转变变化而变化。

3.2 氨氮去除实际效果

氟化物是废水处理中的一个技术难题，从试验数据看，选用反渗透膜加工工艺处理废水，既可以有效截流源水固体物，对化学需氧量的应用效果也较为传统手工艺具有一定优点。伴随着商品流通数量的增加，聚氟乙烯对亚硝酸盐氮清除实际效果慢慢下降，但能根据添加一定量的氢氧化钙，可以有效达到超滤出水的高锰酸盐指数规定，使中水里试试验合格。

3.3 锰清除实际效果

根据反渗透膜技术处理后，中水里的出水量高锰酸钾溶液污泥负荷平均为5%，由此可见，反渗透膜加工工艺针对高锰酸钾的清除效果一般，但几乎都可以满足水质检测标准规定。

3.4 病菌清除实际效果

从这当中试出水量大肠埃希菌指标值检验来说，没有检测到大肠埃希菌，合乎水质检测标准规定，反渗透膜工艺技术运用中，氯的泥量显著低于传统手工艺所需要的氯的泥量。因而，反渗透膜工艺技术运行费用比较低，且副产品低于传统手工艺。反渗透膜加工工艺具备的优势。

4、结果

4.1 系统软件扩散系数

产水通量的挑选会直接影响产水率大小，膜通量越多，透膜工作压力（TMP）越多，需要渗水工作压力也就越高。膜通量设计方案应根据渗水隐性的环境污染水平来定，产水通量的不断增加，也会导致膜面污染物质成分会增加，产水通量强的系统软件环境污染速度和清洁工作频率就对应的**，由于液体粘度

伴随着温度变化而对应的发生改变。因而，膜通量设计应参照渗水潜在性环境污染水平。

4.2 系统软件清理

所采用的全自动超滤膜技术，实验操作中间距30min系统自动清洗一次，软化器时间是在2min/次，软化器同步进行气清洗，气洗时间是在40s/次。物理清洗可以有效修复膜通量，但是随着时间变长，修复实际效果下降。

5、结束语

伴随着生物技术、食品产业及其医药业和环境保护运用规定，超滤膜技术的高速发展向着下列方面发展：

- (1) 耐热的合成聚合物膜和无机物反渗透膜的研发和研发，在生物技术及医药业井水审核中极其重要。
- (2) 耐环境污染反渗透膜的研发是核心，增强相关成分的利用率。