

PA6 德国巴斯夫 B3S 结晶 ;快的成型周期 ;良好的流动性

产品名称	PA6 德国巴斯夫 B3S 结晶 ;快的成型周期 ;良好的流动性
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	11.59/千克
规格参数	品名:PA6 型号:B3S 产地:德国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

特性

结晶 ;快的成型周期 ;良好的流动性 ;耐油性能
用途

薄壁部件 ;配件 ;外壳
机构评级

EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性

RoHS 合规
形式

粒子
加工方法

注射成型
物理性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
密度

1.13

g/cm

ISO 1183

1.13

熔融体积流量 (MVR) (275 ° C/5.0 kg)

160

cm/10min

ISO 1133

160

收缩率
流量

0.87

%

ISO 294-4

0.87

横向流量

1.0

%

ISO 294-4

1.0

吸水率
平衡, 23 ° C, 50% RH

2.6到3.4

%

ISO 62

> 2.6

饱和, 23 ° C

9到10

%

ISO 62

> 9

粘数 (96% H₂SO₄)

145

cm/g

ISO 307

145

模具收缩性 - constrained 3

0.55

%

机械性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
拉伸模量

3500

MPa

ISO 527-2

1200

拉伸应力 (屈服)

90.0

MPa

ISO 527-2/50

45.0

拉伸应变 (屈服)

4.0

%

ISO 527-2/50

20

标称拉伸断裂应变

10

%

ISO 527-2/50

拉伸蠕变模量 4 (1000 hr)

MPa

ISO 899-1

弯曲模量

3000

MPa

ISO 178

3000

冲击性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

简支梁缺口冲击强度

-30 ° C

3.0

kJ/m

ISO 179/1eA

3.0

23 ° C

4.0

kJ/m

ISO 179/1eA

50

简支梁无缺口冲击强度

23 ° C

250 kJ/m

ISO 179/1eU

-30 ° C

200

kJ/m

ISO 179/1eU

200

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C

5.0 kJ/m

ISO 180/A

-30 ° C

5.0

kJ/m

ISO 180/A

5.0

热性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

热变形温度

1.8 MPa, 未退火

65.0

ISO 75-2/A

65.0

0.45 MPa, 未退火

180

ISO 75-2/B

180

熔融温度

220

ISO 11357-3

220

线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 80 ° C)

$> 7e-005$

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

$> 7e-005$

比热

1700

J/kg/ ° C

导热系数

0.33

W/m/K

DIN 52612

0.33

温度指数 - at 50% loss of tensile strength

97

IEC 60216

97

温度指数 - at 50% loss of tensile strength

87

IEC 60216

87

*高使用温度 - short cycle operation

180

可燃性

干燥

单位制

测试方法

调节后的
可燃性等级 (1.6 mm)

V-2

IEC 60695-11-10, -20
电气性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的
表面电阻率

ohms

IEC 60093
体积电阻率

1.0E15

ohms · cm

IEC 60093

1.0E12
相对电容率 (1 MHz)

3.30

IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)

0.030

IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)

600

V

IEC 60112

600