

爱义信 隧道烘箱 隧道炉 流水线烘箱

产品名称	爱义信 隧道烘箱 隧道炉 流水线烘箱
公司名称	爱义信工业科技（上海）有限责任公司
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:爱义信 型号:CTA 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区沪杭公路3216号
联系电话	021-31427262 18930917376

产品详情

隧道烘箱采用长箱体热风循环以及远红外干燥方式进行干燥的一种烘箱。主要是为了针对产量高效率要求高的烘干干燥需求。

采用的远红加热技术，远红外元件被加热后能辐射2-15微米以上远红外线，被加热物体吸收时可直接转变为热能，从而获得干燥之效果，达到缩短生产周期，节约能源，提高产品质量等要求。

在计算机系统的监控下，瓶子随输送带的输送依次进入隧道灭菌烘箱的预热区、高温灭菌区（温度 5min）和低温冷却区。输送带速度无级可调，温度监控系统设置无纸或有纸记录。整个过程始终处于百级层流保护之下。

产品特点

隧道烘箱加热元件安装在烘箱顶端，提高了热效率。烘箱配有电器控制柜，温度数显控制。可控制在任一恒温状态。出口处可采用和100级洁净度垂直层流的净化对物料进行冷却使物料处于严格无菌无尘状态。烘箱保温层内采用硅酸铝作为保温材料，保温性能良好。

隧道烘箱是连续式烘干设备，可持续不间断地烘烤，提高产品生产效率。双边配有链条传动，解决运输过程中跑偏的现象。烘箱分段式加热，独立电箱控制、操作方便。结构主要由输送机系统与烘干炉两大部分组成。多段独立PID温度控制，炉内温度均匀。输送速度变频调速，调节自如，运行平稳，生产效率高。

外型尺寸：L9000W800H1200mm。烤区尺寸：L7000mm*W500mm*350mm。材料放置区1000mm，后1000mm，放料区与出料区加装不锈钢板。入口出口安装高度调节板，调节范围为30-300mm。进出料口表面保SUS201=1.2mm保护板。机体分节数量：3节。分3个烤区，2000MM低温区，后2个恒温区。炉体采用1.5mm/1.2mm冷压碳钢板折弯焊接外侧上部倒斜角。机身采用方通制作，分段组合设计结构，方便拆卸与安装。底部安装调节脚轮脚杯，便于搬动与定位，调节高度与水平。机身表机采用环保自干漆。炉体的密封采用耐高温发泡硅橡胶条。炉体内壁为1.2mm SUS201 不锈钢。输送速度0.2~3m/min（变频调整）调

速方式：变频调速，可调速。输送载体：链板输送，采用不锈钢链板配配双节距大滚子输送链组成。输送链轮采用齿面碳化双节距链轮，主轴冷拉钢车制。。