



中心高		270mm
顶尖距		1500mm、2000mm、3000mm
可磨外圆直径 用中心架	最小	25mm当砂轮较大直径时、最大 200mm
不用中心架	最小	25mm当砂轮较大直径时、最大 500mm
可磨内圆直径	最小	30mm、最大 200mm
用尾架上修整时最大磨削长度		1250mm、1750mm、2750mm
内圆最大磨削长度 (当内圆砂轮直径大于100mm时)		320mm
工件最大重量		1000Kg

## 砂轮架

体座最大回转角度		顺时针30°，逆时针：0°
丝杆上最大移动量		250mm
快速进退量		100mm
主轴转速		高速1330r/min、低速665r/min
砂轮线速度		35m/s

进给手轮一转移动量	粗4mm
	细0.5mm
进给手轮一格移动量	粗0.02mm
	细0.0025mm
最小周期进给量	粗0.02mm ; 细0.0025mm
砂轮直径	最小400mm
	最大500mm
砂轮架自动周期进给	有
砂轮架自动切入进给	无
砂轮修整自动补偿	无

#### 内圆磨具

砂轮尺寸 (mm)	砂轮线速度(m/s)	主轴转速(r/min)
30 × 25 × 10	15.7	10000
40 × 25 × 13	20.9	10000

50 × 25 × 13	26.2	10000
70 × 25 × 20	22.0	6000
90 × 25 × 20	28.3	6000
110 × 40 × 32	24.2	4200
125 × 50 × 32	27.5	4200
150 × 32 × 32	23.6	3000
175 × 32 × 32	27.5	3000

机床电机总功率  
14.08KW

#### 机床外形尺寸和净整

长 × 宽 × 高(mm) 5320(6090、10240) × 2680 × 1560

净重 ( Kg ) 8600、9900、11350

#### 机床装箱尺寸和毛重

长 × 宽 × 高(mm) 5150(5920、8200) × 2750 × 2200

毛重 (Kg)

11200、13000、17350