

# MQ8260B曲轴磨床

产品名称	MQ8260B曲轴磨床
公司名称	净佳机电设备（上海）有限公司
价格	60000.00/部
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区江桥万达广场
联系电话	86-02160526482 15102179600

## 产品详情

### MQ8260B曲轴磨床

主要用途：MQ8260B型是一种结构简单、操作方便、适用性广的曲轴磨床，适用于汽车、拖拉机、柴油机修理厂磨削发动机曲轴的曲柄颈与主轴颈，也可作外圆磨床用于一般外圆的磨削。结构特征：

- a、机床由机械、电气、液压控制、以手动控制为主。
- b、基型机床的左、右卡盘采用可调式十字卡盘，提高工件安装、调整效率。根据用户需要，可提供MQ8260B/1型，采用一字卡盘。MQ8260B/2型采用一字卡盘，且台面采用整体式结构，机床刚性好。MQ8260B/H型工作台采用液压控制，带一字卡盘的四种型号机床供用户选择。
- c、工件用顶尖或卡盘夹持，由头架电机驱动，手动进给磨削。
- d、工作台纵向移动，有手动亦有机动，在机动时工作台只能点动作快速移动，用于跳档或调整。
- e、左右十字卡盘最大可调量垂直方向110mm,横向2mm,该卡盘还具有微量回转调整，其范围为0-30°。
- f、工件、砂轮、工作台、冷却泵、油泵均由单独电机驱动。
- g、工作台与砂轮架采用液压、电气联锁机构，无论在调整或磨削因操作失误都能确保安全，砂轮架装有可靠的防护罩。

主要技术规格及参数：

#### 主要规格

最大工件回转直径  
× 最大工件长度

580 × 1600mm

#### 加工范围

中心高

300mm

工件最大回转直径		580mm
在中心架上可磨直径		最大100mm 最小30mm
工件最大安 装长度	卡盘间	1300mm
	顶尖间	1600mm
曲轴的曲柄 半径		最大110mm 最小0mm
纵磨外圆直 径		最大200mm 最小30mm
工件最大重量		120Kg
头尾架		
头架回转可能性		可能
体座回转可能性		不可能
主轴转速	50Hz	25、50、100r/min
	60Hz	30、60、120r/min
三爪卡盘直径	MQ8260B	200mm

MQ8260B/1	250mm
MQ8260B/2	250mm
MQ8260B/H	250mm
头架顶尖锥孔（莫氏）圆锥号	#5
尾架顶尖锥孔（莫氏）圆锥号	#5
尾架套筒移动量	30mm
工作台	
手轮一转工作台移动量	5mm
最大纵向移动量 手动	1600mm
	1600mm
机动	
上工作台最大回转角度	顺时针1°30
	逆时针1°30
砂轮架	
砂轮尺寸	最大900 × 40 × 305mm
	磨耗量600 × 40 × 305mm
主轴转速	760r/min

50Hz	
60Hz	760r/min
最大移动量 (包括快速移动量)	300mm
沿丝杆最大行程	200mm
快速进退量	100mm
中座间调整量 向前	70mm
向后	55mm
横进给手轮一转移 动量	1mm
横进给手轮一格移 动量	0.005mm
可修砂轮圆弧半径	0-8mm
自动周期进给	无
自动切入进给	无
砂轮修整和补偿进 给	手动
机床电动机总功率 10.5KW	
机床外形尺寸和净重	

长 × 宽 × 高(mm)

4000 × 2100 × 1630

净重 (Kg)

6710

机床装箱尺寸毛重

长 × 宽 × 高(mm)

4380 × 2280 × 2150

毛重 (Kg)

8420