

# 鼎太华DTH-1270CNC精雕机

产品名称	鼎太华DTH-1270CNC精雕机
公司名称	东莞市鼎太华实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇泉塘新富路1号一栋101室
联系电话	0769-82118309 13600437510

## 产品详情

### 鼎太华数控 CNC

精雕机采用合理化结构设计，整机（底座和床身）采用天然花岗岩大理石，不受温度影响，床身稳定，\*\*不变形，加工精度高，高速运行稳定性好，能长期保持精度，震动小，有效\*\*刀具使用寿命，可获得高质量的加工光洁度。

传动系统采用进口的高精密丝杆和导轨；

一体化防护设计，密封性更好，安全性更高；采用高性能高速数控系统，操作更便捷；

具有独特的自动对刀、自动润滑、在线位置检测、主轴多点定位和故障报警等功能，确保加工精度及操作人性化。

1、机床主体结构：整机（底座和床身）采用天然大理石，吸震效果好，不受温度影响，加工精度高，高速运行稳定性好。

2、主要配件：原装精密直线 P 级导轨，高精度滚珠丝杠（0.008/300），40000 转、3.8KW 高速旋转高功率主轴。

3、控制软件：采用控制系统与驱动器闭环，实现高速、控制。

4、自动润滑加油系统：机床上的丝杠、导轨等关键精度部件均装有油路，自动控制时间对其供油，工作状态也能保养。

5、全新设计的自动润滑系统，持久保持润滑运动部件。

6、防尘系统：机床上的丝杠、导轨等关键精度部件均有防水防尘配件，二级防水防尘防护。

- 7、冷却循环系统：三级过滤、两级沉淀过滤系统，有效的改善了切削液的冷却效果，防止切削液中有杂质影响加工效果。
- 8、整机半罩设计，有效减少加工时飞溅切削液。
- 9、全新水防护设计，更有效的保护导轨、丝杆、轴承、电机、等核心部件。
- 10、配备高转速高精密主轴和\*\*的主轴冷却恒温系统。
- 3、控制软件：采用控制系统与驱动器闭环，实现高速、控制。
- 5、全新设计的自动润滑系统，持久保持润滑运动部件。
- 6、防尘系统：机床上的丝杠、导轨等关键精度部件均有防水防尘配件，二级防水防尘防护。
- 7、冷却循环系统：三级过滤、两级沉淀过滤系统，有效的改善了切削液的冷却效果，防止切削液中有杂质影响加工效果。
- 8、整机半罩设计，有效减少加工时飞溅切削液。
- 9、全新水防护设计，更有效的保护导轨、丝杆、轴承、电机、等核心部件。
- 10、配备高转速高精密主轴和\*\*的主轴冷却恒温系统。

类别	项目	参数
机床精度	定位精度 ( X/Y/Z 三轴 )	0.005mm
	重复定位精度	0.003mm
	工作平台平面度	0.01mm
	X/Y/Z 三轴直线运动度	0.013mm
	X 轴与 Y 轴垂直度	0.013mm
	Z 轴与 X\Y 轴垂直度	0.013mm
	主轴电机与 X\Y 轴垂直度	0.013mm
机床尺寸	工作行程	X 轴1100mm Y 轴700mm Z 轴40mm
	工作台尺寸	X 轴1100mm Y 轴700mm
	Z 轴主轴端到工作台	220mm
	机床外形尺寸	长 1800mm 宽1900mm 高 2000
主轴参数	主轴转速	36000转
	主轴功率	3.8KW
	主轴直径	80
	换刀形式	气动换刀
	主轴锥孔跳动	3um
	轴端静态偏摆	2um
	轴端动态偏摆	8um
	主轴制冷温度	24-30 °
	主轴夹持力(10000-26000rpm )	额定扭矩内 1200-1500g
	类别 进给参数	项目
快速空跑移动速度 ( X/Y/Z 三轴 )		14m/min
*大磨削速度 ( X/Y/Z 三轴 )		14m/min

加工精度	方形尺寸精度	0.003mm
	真圆度	0.013mm
润滑系统	润滑泵容量	4L
	**	120-140cc/min
	压力	1.5-1.7Mpa
	制冷容量	20L
	**	1.3L/min
主轴制冷系统	压力	0.5Mpa
	冷却液箱容量	150L
	**	40L/min
刀具冷却系统	压力	0.5Mpa
	总电压	380V
	机床总功率	12KW
机床功率	加工实测功率	8KW
压缩气要求	压力	0.5Mpa-0.8Mpa
	**	150L/min
真空要求	压力	-(0.06-0.08)mpa
	**	100L/min
机床重量	机床重量	2.3T