

六氯丁二烯（HCBD）管控要求鉴定检测机构

产品名称	六氯丁二烯（HCBD）管控要求鉴定检测机构
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:消费品类 检测对象:持久性有机污染物 用途:质量控制,符合法规要求
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

产品详情

什么是“持久性有机污染物”？持久性有机污染物英文全称是Persistent Organic Pollutants，缩写为POPs。是指具有高毒性，在环境中难以降解，可生物积累，能通过空气、水和迁徙物种进行长距离越境迁移并沉积到远离其他排放地点的地区，并能够在陆地和水域生态系统中积累，对环境和生物体造成负面影响的天然或人工合成的有机物。持久性有机污染物有什么危害？随着人类社会的发展，工业合成化学品越来越多，并有大量生产出来的化学品进入我们生存的环境中。人们越来越关注到其中一类称为持久性有机污染物的（POPs）物质，因为大量证据显示它们对健康和环境造成了危害。这类物质会对儿童的出生体重的影响，可能会使人类的出生体重降低，发育不良，骨骼发育的障碍和代谢的紊乱等；它还会对对神经系统，注意力的紊乱、免疫系统的；它对生殖系统有危害，它会导致的睾丸癌、精子数降低、生殖功能异常、新生儿性别比例失调，女性的乳腺癌、青春期提前等，不仅对个体产生危害，而且对其后代造成永久性的影响；它有直接或间接导致发生的风险。2023年6月6日，国家生态环境部联合部、科学技术部、工业和信息化部、住房和城乡建设部、农业农村部、商务部、应急管理部、海关总署、国家市场监督管理总局、国家预防控制局等10个部门，共同发布“关于多氯萘等5种类持久性有机污染物环境风险管控要求的公告”。国家自2023年6月6日起，对六氯丁二烯、多氯萘、五酚及其盐类和酯类、十溴二苯醚和短链氯化石蜡5种类持久性有机污染物作出了淘汰或者限制。具体内容如下：

一、禁止生产、使用、进出口六氯丁二烯、多氯萘、五酚及其盐类和酯类。

二、禁止生产、使用、进出口十溴二苯醚（以下用途除外）。

（一）需具备阻燃特点的纺织产品（不包括服装和玩具）；（二）塑料外壳的添加剂及用于家用取暖电器、熨斗、风扇、浸入式加热器的部件，包含或直接接触电器零件，或需要遵守阻燃标准，按该零件重量算密度低于10%；（三）用于建筑绝缘的聚氨酯泡沫塑料；

以上三类用途的豁免期至2023年12月31日止。

三、禁止生产、使用、进出口短链氯化石蜡（以下用途除外）。

（一）在天然及合成橡胶工业中生产传送带时使用的添加剂；

（二）采矿业和林业使用的橡胶输送带的备件；（三）皮革业，尤其是为皮革加脂；（四）润滑油添加剂，尤其用于汽车、发电机和风能设施的发动机以及油气勘探钻井和生产柴油的炼油厂；

（五）户外装饰灯管；（六）防水和阻燃油漆；（七）粘合剂；（八）金属加工；

（九）柔性聚氯的第二增塑剂（但不得用于玩具及儿童产品中的加工使用）；

以上九类用途的豁免期至2023年12月31日止。四、排放六氯丁二烯、多氯萘的企业事业单位和其他生产

经营者应当采取有效措施，切实减少排放量或消除排放源。鼓励开发和应用替代技术，以防止六氯丁二烯、多氯萘的生成和排放。五、除非另有规定，用于实验室规模的研究或用作参照标准的化学物质、在产品或物品中作为无意痕量污染物出现的化学物质，不适用于上述有关禁止或限制生产、使用、进出口的要求。六、各级生态环境、工业和信息化、住房城乡建设、农业农村、商务、应急管理、市场监督管理、预防控制等部门以及海关，应按照国家有关法律法规的规定，加强对上述5种类持久性有机污染物生产、使用、进出口的监督管理。一旦发现违反公告的行为，依法严肃查处。

七、本公告自2023年6月6日起施行。附：《修正案》限控的持久性有机污染物清单 小知识：六氯丁二烯（HCBd），无色液体，稍有特殊气味，不溶于水，溶于乙醇。它可以长期存在于大气土壤和水体，也可以通过食物链传递到，很难被代谢。它通常用作溶剂、热载体、热交换剂、水力系统用液体、洗液，也用于合成橡胶工业。HCBd在被吸入、摄入或被皮肤吸收后，会使哺乳动物中毒，并且它被认为是一种可能对人类致癌的物质，更可怕的是，HCBd还可能会通过母乳将HCBd传递给。HCBd除了具有很高的致癌危害性、中等暴露性外，还具有很高的持久性和生物蓄积性，其总体危害性非常之高。因HCBd满足持久性有机污染物的特性（环境持久性、生物蓄积性、远距离迁移性、潜在毒性），被纳入《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》，并且欧盟的持久性有机污染物法规（EU）

2019/1021，POPs法规）中也对其进行了管控。多氯萘(PCNs)，广泛用于各种工业应用，作为高温沸腾溶剂、防水浸渍材料、阻燃剂、杀虫剂等。PCNs由于其毒性、生物蓄积能力、长距离迁移能力和环境持久性而被认定为持久性有机污染物。据报道，PCNs可在内积累并引起健康问题，如胚胎毒性、肝毒性、免疫毒性、皮肤损伤、致畸和致癌等。虽然PCNs于1977年被禁止在商业生产中使用，它们在环境中仍然普遍存在，它们仍然在环境中普遍存在，并在多种介质和生物中被检测到，这是由于热过程和其他工业过程中氯的存在以及商业多氯联苯(PCB)配方中的副产物。因此，PCNs仍然对人类健康和生态系统构成巨大风险。五.氯.苯.酚(PCP)，白色或淡黄色针状结晶，有特殊气味。易溶于水，溶于乙醇、，常温下不易挥发。受高热分解，放出腐蚀性、刺激性的烟雾。PCP曾用于钉螺灭杀，血吸虫病，少量钠用于木制铁路枕木的防腐。五酚及其盐类和酯类对水生生态环境具有高的急性和慢性危害，对人类具有潜在的生殖毒性和致癌性，长期接触会对血液系统、神经系统、心脏、肝脏、肾脏等造成慢性危害。

十溴二苯醚(DecaBDE)，是一种广谱添加剂阻燃剂，白色粉末，熔点大于300，无腐蚀性，不溶于水、乙醇、苯等溶剂，微溶于氯代芳烃，稳定性良好。广泛应用于诸如电子电气设备的塑料外壳及电线、电缆的外部线皮中，甚至在汽车及航天业中也能发现它的身影，包括飞机和汽车的替换零件。但是，过去多年越来越多的科学证据表明，DecaBDE具有持久性、生物累积性，对人类和环境都有毒性，包括对水生无脊椎动物，鱼类和陆生无脊椎动物有毒，对哺乳动物的生长发育、神经系统、免疫系统和肝脏具有潜在影响，同时毒理学研究发现它还具有遗传毒性及致癌性。短链氯化石蜡(SCCP)

，是多种含有氯化烃物质的混合物，其链长范围为C10至C13，含氯量为20%至70%。广泛用于生产电缆料、地板料、软管、人造革、橡胶等制品。以及应用于聚氨酯防水涂料、聚氨酯塑胶跑道，润滑油等的添加剂等。有证据表明，短链氯化石蜡会刺激皮肤和眼睛，并增加肝、甲状腺和肾脏的发生率。此外，研究证明，接触短链氯化石蜡会影响野生鸟类的发育，并可能影响其他动物的生殖系统。SCCP有致癌性和水生生物毒性，而且作为一种持久性有机污染物（POPs），它可以在环境中长期存在，进行远距离迁移，并表现出生物累积效应，对环境和人身健康的伤害较大。因此，许多国家都陆续对SCCP的生产使用设置了禁令或相关的限制。

我们总部实验室是国家化学品检测重点实验室，可以对六氯丁二烯、多氯萘、五.氯.苯.酚及其盐类和酯类、十溴二苯醚和短链氯化石蜡等等持久性有机污染物做检测，有需求的企业，可以与我们联系。

联系人：邹工 多氯萘(PCNs)广泛用于各种工业应用，作为高温沸腾溶剂、防水浸渍材料、阻燃剂、杀虫剂等。PCNs由于其毒性、生物蓄积能力、长距离迁移能力和环境持久性而被认定为持久性有机污染物（来自《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》）据报道，PCNs可在内积累并引起健康问题，如胚胎毒性、肝毒性、免疫毒性、皮肤损伤、致畸和致癌等。虽然PCNs于1977年被禁止在商业生产中使用，它们在环境中仍然普遍存在，它们仍然在环境中普遍存在，并在多种介质和生物中被检测到，这是由于热过程和其他工业过程中氯的存在以及商业多氯联苯(PCB)配方中的副产物。因此，PCNs仍然对人类健康和生态系统构成巨大风险。什么是微塑料？有哪些常微塑料？有什么环境及健康危害？微塑料是指维尺于5毫的化合成分材料（化学纤维、塑料、橡和涂料等）纤维、碎和颗粒，主要包括聚烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚氯乙烯（PVC）、聚苯烯（PVC）、尼(聚酰胺/PA)、聚对苯甲酸醇酯（PET）六常聚合物。微塑料有颗粒、数量多、分布的特点，容易被海洋物摄取，除了少量能够随消化道排出体外，部分会在物体内存积，对物体构成严重的威胁。特别是微塑料中含有的部分化学物质，容易扰乱体内分泌系统，甚至会

成胎以及童神经系统损伤。

什么是得克隆？为什么被认为是持久性有机污染物？主要应用途径是什么？拟采取什么管控措施？得克隆及其顺式异构体和反式异构体(简称得克隆)即双(六氯环戊二烯) (DCRP)，具有环境持久性、生物累积性，可引发不同生物体中生理变化或毒性效应，对环境生物具有潜在的神经毒性和内分泌干扰性。我国自2003年开始生产得克隆，目前是的生产国。国内有1家生产企业，用作添加型阻燃剂，其产品95%以上用于出口，国内市场用量较小，且有成熟替代品。我国暂未对得克隆实施针对性环境风险管控。拟采取管控措施：自2024年1月1日起，禁止生产、使用、进出口。pH=11时TOC和COD的去除率均低于2%。

2.2渗滤水初始浓度的影响在62.3 ~ 273.5mg/L范围内实验，TOC去除率发生在62.3mg/L；而COD的去除率发生在初始浓度为213mg/L时。2.3光强度的影响在同样的实验条件下(pH=Q[i]=1.5L/COD=15mg/L)用同样的渗滤水在光强为、1W/m²时，进行对比实验，发现5W/m²时，去除的TOC(TOC)为22.9mg/L，仅稍低于1W/m²的TOC(26.8mg/L)。一般的工艺流程为：原料煤经火车运至备煤分厂储存，备煤分厂将加工配比合格的装炉煤输送至焦炉煤塔，通过装煤车将煤装入焦炉炭化室，煤通过在炭化室高温干馏，分解出的荒煤气，由炭化室顶部经上升管、桥管、集气管至吸气管，荒煤气在桥管和集气管中经氨水喷洒冷却，温度由7~85 降到8~1 。荒煤气中所含大量焦油(约7%)在集气管中冷凝，随氨水和荒煤气一同经吸气管至气液分离器，在此荒煤气与氨水、焦油分离。