

深圳电压力锅验货，小家电验货，第三方验货公司

产品名称	深圳电压力锅验货，小家电验货，第三方验货公司
公司名称	广州荣益商品检验有限公司
价格	.00/件
规格参数	类别:验货公司，检品公司 服务:验货 监装 验厂 全检 单位:manday
公司地址	广州市白云区人和镇兴泰路1号
联系电话	020-28965223 13422222115

产品详情

电压力锅安全及性能要求

1、电气强度

经受 1500V/5mA/3s不闪络、击穿

2、接地电阻

25A电流时 0.1 （带电源线时0.15 ）

3、泄漏电流

1.07倍额定电压时 0.75mA

4、合盖安全性

在正常合盖位置上合盖有效面积在85%以下及在非正常合盖位置时，锅内压力不得超过4kPa

检验方法：

- a) 检查电压力锅正常工作时内锅和内盖是否合好；
- b) 用压力表专用接头将0.4级0MPa~0.1MPa压力表安装在内锅盖阀孔处，打开专用接头上排气阀；
- c) 在锅内加入容积50%的自来水；
- d) 合上锅盖使锅身与锅盖按有效面积的85%扣合及在非正常合盖位置时；
- e) 接通电源加热；
- f) 当专用接头上排气阀连续排气时关闭排气阀或冷气阀自动排气；
- g) 连续观察表计压力值120s，观察压力锅有无升压，是否超过规定的范围

5、开盖安全性

当锅内压力在4kPa以上时，受压的锅盖应不能打开。

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将0.4级0MPa~0.1MPa压力表安装在内锅盖上，关闭专用接头上排气阀；
- b) 在锅内加入容积50%的自来水；
- c) 合上锅盖，使锅身和锅盖处于扣合到位状态；
- d) 接通电源加热；
- e) 当锅内压力达到4kPa以上时，断开电源，将锅置于专用防护罩内；
- f) 当锅内压力降至4kPa时，用测力计在开盖手柄上末端垂直于手柄中线或盖上*容易开盖的位置沿水平方向施加100N拉力，应不能打开盖子；接着,逐渐将电压力锅的压力降低,在打开盖子的过程中,盖子不能产生危险的移动；
- g) 如果电压力锅的内盖其可以确保在盖被打开前，锅内压力已被可控的方式自动降低到4kPa以下，盖被打开不应产生任何危险，则这项试验不必进行。

6、工作压力

额定工作压力（80KPa）的 ± 15 KPa

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将0.4级0MPa~0.16MPa压力表安装在锅盖上(比如安全阀孔处)，关闭专用接头上排气阀；
- b) 在锅内加入额定容积50%的自来水；

- c) 接通电源加热；
- d) 从上压开始到进入保温状态或断电，取*大表计压力值；
- e) 多档压力的电压力锅测试*的工作压力。

7、密封性：锅内蒸汽压力在20kPa至工作压力内，密封圈处不应有滴水漏气现象

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将0.4级0MPa~0.16MPa压力表安装在锅盖上(比如安全阀孔处)，关闭专用接头上排气阀；
- b) 在锅内加入额定容积50%的自来水；
- c) 接通电源加热
- d) 当表计压力值从20kPa至工作压力范围内，观察电压力锅有无滴水漏气现象

8、保温温度：65 ~ 78

检验方法：

- a) 在带保温功能电压力锅内加入额定容积50%的自来水；
- b) 在内锅盖上装上水银温度计或温度传感器并加以密封，使温度计或温度传感器的感温部位离内锅底高度为5mm；
- c) 启动该电压力锅任一具有保温效果的烹调功能，在该烹调功能完成并进入保温8小时后，记录下当时的读数值，取三口锅读数平均值即为该产品的保温温度；

9、安全压力：120 ~ 160kPa

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将1.5级0MPa~0.6MPa压力表安装在内锅盖上，打开专用接头上排气阀；
- b) 使在工作压力控制装置处于失控状态下,安全压力控制装置应能正常工作；
- c) 在锅内加入额定容积50%的自来水；
- d) 接通电源加热；
- e) 当专用接头上排气阀连续排气20s后，关闭专用接头上排气阀，继续加热并观察表计压力值从安全压力控制装置动作开始至120s后，停止加热，并取这段过程*大表计压力值；如表计压力值超过安全压力上限时，应终止试验，打开专用接头上排气阀放掉锅内蒸汽。

10、耐热压

锅内蒸汽压力在1.5倍*大额定工作压力恒压1min，仍能满足密封性要求

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将1.5级0MPa~0.6MPa压力表安装在内锅盖上，打开专用接头上排气阀；
- b) 在锅内加入额定容积50%的自来水；
- c) 接通电源加热；
- d) 当专用接头上排气阀连续排气20s后关闭专用接头上排气阀，继续加热并观察表计压力值；
- e) 当表计压力值达到1.5倍*大额定工作压力时，恒压1min，停止加热，打开专用接头上排气阀卸压；
- f) 然后按7.2.6做密封性试验，观察压力锅有无滴水漏气现象

11、泄压压力

当锅内压力在大于2倍*大额定工作压力，*大不超过350kPa范围内，泄压装置应迅速排气或降压，锅内压力应连续下降，在60s内降到额定工作压力以下

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将1.5级0MPa~0.6MPa压力表安装在内锅盖上，打开专用接头上排气阀；
- b) 在锅内加入额定容积50%的自来水；
- c) 接通电源加热；
- d) 试验时电压力锅应置于防护罩内；使工作压力控制装置及安全压力控制装置在失控状态下，泄压装置能正常工作。
- e) 泄压结构动作时，切断电源，读出泄压前的*大表计压力值；此时泄压结构不能脱离电压力锅；
- f) 从泄压结构动作开始计时，观察表计压力值，泄压装置应迅速排气或降压，锅内压力应连续下降，在60秒内降到额定工作压力以下。
- g) 如表计压力值达到*大泄压压力时未动作，应终止试验。

12、破坏压力：当产品安全结构设计导致无法实现破坏压力值时，*终泄压时，电压力锅所有部件不应与锅体脱离

检验方法：

- a) 用压力表专用接头将1.5级0MPa~1MPa压力表安装在内锅盖上，打开专用接头上排气阀；

- b) 用专用接头连接试压泵给水管与锅盖安全阀孔；用辅助用具使其它安全保险装置不能工作，但不能增加试样原来的强度；
- c) 锅内盛满水合好锅盖，使上下手柄完全处于重合状态；
- d) 用试压泵加压，排出锅内空气，当专用接头上排气阀有水溢出时，关闭专用接头上排气阀，继续加压（水流量1L/min~1.6L/min）；
- e) 当水从锅口处溢出时，读出表计压力值为破坏压力。

13、干烧保护测试

启动加热一段时间后，应能自动停止加热或保护状态，电压力锅的结构不能出现熔化、变形等不良现象，试验后在正常工作条件下应能正常工作

检验方法：使电压力锅处于空锅干烧，接通电源按任何操作键,电压力锅应不能加热或进入保护状态,其保护功能要保证电压力锅进入保护后,检查电压力锅的结构不能出现熔化、变形等不良现象；试验后在正常工作条件下能正常工作.