

PC 2652 德国科思创 Makrolon 食品级 可应用于食盒包装

产品名称	PC 2652 德国科思创 Makrolon 食品级 可应用于食盒包装
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	23.00/千克
规格参数	PC:食品级 2652:可应用于食盒包装 德国科思创:塑胶原料
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

供应科思创/德国拜耳Makrolon食品级PC 2652中等粘性

供应科思创/德国拜耳Makrolon中等粘性PC 2865脱模性能良好

供应科思创/德国拜耳 聚碳酸酯 注塑 Makrolon 脱模性能良好 PC 3158 高粘度 医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon抗紫外线PC 6267X低粘度

供应科思创/德国拜耳Makrolon抗紫外线PC 6267X低粘度

供应科思创/德国拜耳Makrolon抗紫外线PC 2607中等粘性

供应科思创/德国拜耳Makrolon医疗级PC 2658脱模性能良好

供应科思创/德国拜耳Makrolon中等粘性PC 2858医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon高粘度PC 3258医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon阻燃透明PC 6455中等粘性

供应科思创/德国拜耳Makrolon中等粘性PC 2608医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon抗紫外线PC 6457阻燃

供应科思创/德国拜耳Makrolon中等粘性PC 2805脱模性能良好 半透明

供应科思创/ 德国拜耳 Makrolon PC 3108高粘度 医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon中等粘性PC 2605透明 脱模性能良好

供应科思创/德国拜耳Makrolon挤出PC 1804抗紫外线

供应科思创/德国拜耳Makrolon抗紫外线PC 1881超声波可焊接

供应科思创/德国拜耳Makrolon低粘度PC 2405清晰透明

供应科思创/德国拜耳Makrolon低粘度PC 2407抗紫外线

供应科思创/德国拜耳Makrolon低粘度PC 2458医疗级

供应科思创/德国拜耳Makrolon低粘度PC 2258医疗级

供应科思创/ 德国拜耳 Makrolon PC 2256 食品级 低粘度

供应德国拜耳Makrolon科思创低粘度PC 2205脱模性能良好

供应德国拜耳Makrolon 科思创 中等粘度PC 1837脱模性好

供应德国拜耳Makrolon医疗级科思创PC Rx1452低粘度

供应 德国拜耳注塑级Makrolon 科思创 Rx1805 PC高粘度 医疗级

供应德国拜耳Makrolon中等粘性 科思创PC Rx2530医疗级

德国拜耳Makrolon抗紫外线 科思创PC FU1007中等粘性

供应德国拜耳Makrolon纯度高 科思创PC OD2015光学级

3.1简介

聚碳酸酯是一种无味、无臭、无毒、透明的无定形热塑型材料，是分子链中含有碳酸酯的一类高分子化合物的总称，简称PC。一般结构式可表示，由于R基团的不同，它可分为脂肪族类和芳香族类两种。但因制品性能、加工性能及经济因素等的制约，目前仅有双酚A型的芳香族聚碳酸酯投入工业化规模生产和应用。双酚A型聚碳酸酯是目前产量*大、用途*广的一种聚碳酸酯，也是发展*快的工程塑料之一。

双酚A型聚碳酸酯（Bisphenol A type Polycarbonate，简称PC）的结构式因其具有优良的冲击强度、耐蠕变性、耐热耐寒性、耐老化性、电绝缘性及透光性等，广泛应用于电气电子零部件、机械纺织工业零部件、建筑结构件、航空透明材料及零部件、泡沫结构材料等。随着汽车行业和电子行业的迅猛发展，近年来对PC的需求空前高涨，世界消费能力已达1100kt/a，其中国内PC消费也已达60kt/a。

目前PC的生产厂主要分布在美国、西欧和日本，其中，GE塑料公司、Bayer公司和Dow化学公司的生产能力占世界总生产能力的80%以上。

我国PC的研制开发工作始于1958年，由沈阳化工研究院首先开发成功；发展至今，所有工艺路线均以光气为起始原料，生产规模较小。

PC作为一类综合性能优越的工程塑料，应用范围越来越广。但它也存在一些缺点：如加工流动性差，易于应力开裂、对缺口比较敏感以及耐磨性欠佳等。但随着PC的生产工艺和改性技术的进步，这些方面逐步得到了改进，因此PC在越来越多的领域中得以应用。

3.2聚碳酸酯的合成技术

PC的早期工业化生产方法有酯交换法和溶液光气法两种，这两种工艺现在基本不再使用。目前在工业生产中采用的主要是接口光气法。由于光气毒性大，同时二氯甲烷和副产品氯化钠对环境污染严重，故20世纪90年代以来非光气法工艺发展迅速，1993年第一套非光气法装置在日本投产。

3.2.1接口光气法

接口光气法工艺先由双酚A和50%氢氧化钠溶液反应生成双酚A钠盐，送入光气化反应釜，以二氯甲烷为溶剂，通入光气，使其在接口上与双酚A钠盐反应生成低分子聚碳酸酯，然后缩聚为高分子聚碳酸酯。

反应在常压下进行，一般采用三乙胺作催化剂。缩聚反应后分离的物料、离心母液、二氯甲烷及盐酸等均需回收利用。该法工艺成熟，产品质量较高。

3.2.2溶液光气法

溶液光气法工艺是将光气引入含双酚A和酸接受剂（加氢氧化钙、三乙胺及对叔丁基酚）的二氯甲烷溶剂中反应，然后将聚合物从溶液中分出。GE公司曾在其美国的第一套装置中使用此工艺。此工艺经济性较差，与接口光气法相比缺乏竞争力。

3.2.3普通熔融酯交换法

熔融酯交换法工艺是以苯酚为原料，经接口光气化反应制备碳酸二苯酯（DPC）碳酸二苯酯再在催化剂（如卤化锂、氢氧化锂、卤化铝锂及氢氧化硼等）、添加剂等存在下与双酚A进行酯交换反应得到低聚物，进一步缩聚得到PC产品。酯交换法生产成本比接口光气法低，但该工艺存在的一些缺陷，阻碍了其工业化应用。如产品光学性能差、分子量范围有限、催化剂存在污染等。目前Bayer公司仍在对该工艺继续进行研究，试图用电解法从副产物氯化钠中回收氯，并将氯循环用于制光气。

PC 2652 德国科思创 Makrolon 食品级 可应用于食盒包装 塑胶原料