

通辽化工行业实验室污水处理设备

产品名称	通辽化工行业实验室污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYTH 适用于:医院实验室, 疾控实验室, 环境检测实验室 适用于:适用于
公司地址	山东省潍坊市临朐县山旺镇中小企业创业产业园
联系电话	15063679196 15063679196

产品详情

浩宇中兴优势产品——化工行业实验室污水处理设备 浩宇中兴HY系列化工行业实验室污水处理设备由废水收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、多级过滤沉淀分离等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理,可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等,针对不同实验废水的组成成分,采用不同的处理技术及控制进行废水处理。该系列学校实验室污水处理设备具有技术、流程合理、自动化程度高、无需专人值守、处理效果好、达标排放、操作方便、外形美观、面积小等优点。

为了保护,化工行业实验室污水处理设备的和使用就显得至关重要。

目前,常见的理化实验室污水处理设备有生物处理设备、物理化学处理设备、纯化处理设备等。生物处理设备通过生物菌群的代谢作用,将污水中的有机物分解为二氧化碳和水等无害,从而达到净化水质的目的。生物处理设备的处理效果,且对的影响较小。但是,生物处理设备对温度、PH值、污水浓度等因素有一定的要求,如果处理不当,反而会对造成二次污染。

化工行业实验室污水处理设备设备特点 1.实用性广,可适应各类实验室的废水处理;
2.多项专利技术,达标,环评过关; 3.自动化程度高,操作简单,全门动运行,无须专人职守;
4.安全性高,有漏水漏电、高低压、无废水保护、液位保护功能; 5.定时清洗功能,使用寿命长;
6.动态化运行,数字化液晶显示水质指标; 7.一体化设计,外形美观、面积小、安装方便。

化工行业实验室污水处理设备适用污水类型

1.实验室废水来源:、试剂、试液、仪器清洗等所产生的废水

2.实验室综合废水成分:无机物类、有机物类、生物类废水等

无机物类废水:重金属离子、酸碱PH值、金属离子等 有机物类废水:、氨氮、甲苯、、有机磷等

生物类废水：、。支原体、螺旋体、、布鲁氏杆菌、杆菌等

化工行业实验室污水处理设备/潍坊浩宇环保设备有限公司专业生产厂家，处理各类生活污水，洗涤污水、污水一步到位！

knqNsB46