

# 现货供应POM M450S 日本宝理 高流动性

产品名称	现货供应POM M450S 日本宝理 高流动性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	POM:日本宝理 M450S 性能参数:耐磨 高刚性 高流动 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

### 现货供应POM M450S 日本宝理 高流动性

作为一种具有很高柔韧性的工程塑料，POM 在现代工业中是非常常见的。其中日本宝理 M450S 是一种性能优异的POM 材料，由于具有极高的流动性及耐磨性，使其被广泛应用于制造高精度机械部件、汽车零部件、工业齿轮、螺钉、扣环及电子零部件等领域。

上海犇优塑化科技有限公司可以给您提供现货供应 POM M450S 材料，并提供相应的产品技术支持和售后服务。以下，我们将更为详细地介绍这款产品。

### POM 日本宝理 M450S

POM 材料是聚甲醛的简称，它是一种具有高刚性、高强度、高硬度、高耐磨、高切削性和优异的耐药水性、耐化学性的工程塑料。而在这种材料类别中，日本宝理 M450S 的表现堪称杰出，能够满足各种细节成型需要。

她的性能参数也非常出众。如上文提到的，除了耐磨、刚性的常规表现外，她还具有极高的流动性。这意味着 M450S 材料在成型过程中的流动能力非常出色，使得其适用于各种要求较高的成形工艺。另外，M450S 材料还具有良好的耐高低温性能，使其适用于各种气候和温度变化的环境下使用。

### 销售范围 全国

作为具有优质的POM 材料供应商，上海犇优塑化科技有限公司在全国的各大城市都有门店和服务中心，包括北京、上海、广州、深圳、成都、武汉等。我们可以为客户提供全方面的技术支持和售后服务，满足客户对POM 材料不同领域的需求。

## 日本宝理 M450S POM 材料的小知识

1. 日本宝理 M450S POM 材料可以在 40 到 100 的温度范围内使用，且具有\*\*的耐热性和耐冷性，适合在各种气候和环境下工作。
2. 在成型加工中，由于 M450S 材料的流动性能高，必须关注材料流动的方向、速度和压力，充分优化其成型质量。
3. 为了保证 POM 材料的正常使用和延长寿命，在使用过程中需要注意避免长时间受到 UV，紫外线以及其他辐射源的直接照射。
4. 日本宝理 M450S POM 材料具有很好的抗疲劳性、耐蠕变性和高刚性，适合制造各种复杂形状的零部件和齿轮。
5. 为确保日本宝理 M450S POM 材料的成型质量，需要关注热流道设计、模具工艺和加工压力等一系列因素，并在注意环保的同时充分优化成型工艺。

## 问题答案

### 1. M450S 和 M450 材料有什么区别

M450 和 M450S 都是材料的型号，但前者是为了满足高粘度要求而推出的，后者则是为了满足高流动性要求而设计的。因此，两者\*显著的区别在于性能参数不同。

### 2. POM 材料可以在哪些领域应用

POM 材料的广泛应用包括汽车制造、电子器件、医疗用品、家用电器、机械设备和建筑材料等领域。在这些领域中，POM 材料主要扮演着高强度、高耐磨、高刚性等优异耐用特性的角色。

### 3. 如何保证 POM 材料的成型质量

保证 POM 材料成型质量的关键在于对模具技术的精度和成型加工工艺的掌控，特别是要注意材料的流动方向、速度和压力等参数的优化。除此之外，合理的热流道设计和加工压力调节也能有效地避免成型过程中的问题。

## 产品说明：

DURACON M450S 是一种聚甲醛（POM）共聚物产品。它可以通过注射成型进行加工，在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括：

阻燃/额定火焰

高流动性

快速成型周期

## 物性信息：

基本性能号  
特性

[E45034-235766](#)  
快的成型周期

UL文件号	流动性高	
形式	E45034	
加工方法	粒子	
部件标识代码 (ISO 11469)	注射成型	
物理性能额定值单位制测试方法	>POM	1.41
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)		45
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)		38.0
吸水率 (23 ° C, 24 hr)		0.60
硬度额定值单位制测试方法		80
机械性能额定值单位制测试方法		2800
拉伸应力		63.0
标称拉伸断裂应变		27
弯曲模量		2550
弯曲应力		89.0
摩擦系数		
Dynamic 1		0.37

与钢 - 动态 2	0.23
磨损因数	
0.98 MPa, 0.30 m/sec 3	< 1.0
0.98 MPa, 0.30 m/sec 4	20
简支梁挠度值单位制测试方法	5.0
热变形温度值单位制测试方法	100
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	1.1E-4
横向 : 23 到 55 ° C	1.1E-4
表面电阻率值单位制测试方法	1.0E+16
体积电阻率	1.0E+14
介电强度 (3.00 mm)	19
可燃性等级	HB

