

60度透明TPU材料 注塑级TPU透明软胶颗粒料

产品名称	60度透明TPU材料 注塑级TPU透明软胶颗粒料
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPU透明料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

快速导航：简介 特性 用途 工艺 手机壳 鞋底

1. 材料简介：

TPU中文全名：热塑性聚氨酯弹性体橡胶，是一种介于橡胶和塑料的一类高分子材料，外观大部分为高透明型，摸起来：各种软硬度都有（50A到120A之间），可以代替大部分工程塑料或者橡胶材料应用在各种领域当中，在市场上TPU原材料由于其制作工艺的不同。主要分为聚酯型和聚醚型（有关聚酯型和聚醚型TPU材料的区别，请点击文字链接查看），总之一句话：TPU材料具有特别良好的物理性能，使其适用于工业几乎所有行业的要求苛刻的应用。

2. TPU材料的主要特性有：

A.硬度范围广：根据原料成分的比例，可以改变原料硬度，随着硬度增加，耐磨性也增加B.机械强度高：TPU制品的承载能力、抗冲击性及减震性能突出。C.加工性能好：TPU与常见的工程塑料的加工方法一样，可注塑、挤出、吹塑等，还能与其他材料共混改性D.再生利用好：TPU原料在使用后的性能依然

优越，使用后的TPU材料比其他通用塑料具备更优越的性能，所以其回收利用率高，物品保值率高（可以回收再利用。从实验结果看，回收料不掺合新料，力学性能下降也不太严重，完全可以利用，但为保持物理力学性能和注射条件在佳水平，推荐回收料比例在25%~30%为好，应该注意的是回收料与新料的品种规格好相同，已污染的或已退火的回收料避免使用，回收料不要贮存太久，好马上造粒，干燥使用。回收料的熔融粘度一般要下降，成型条件要进行调整）E.优异的耐磨性能：TPU材料随着其硬度的增高，他的耐磨性能显著提升，所以其广泛使用在TPU鞋材领域，安保类防具等F.拉伸强度和伸长率高：撕裂性，屈挠强度都是优良的；拉伸强度高，伸长率大，长期压缩变形率低等都是TPU的显著优点G突出的力学性能：(a)硬度，(b)拉伸性能，(c)压缩性能，(d)撕裂强度，(e)回弹性和耐磨性能，耐屈挠性等，H.耐低温性、耐候性、耐臭氧性能:I.食品医疗卫生性优越：TPU具有生物相容性和抗血凝性，医用TPU应用越来越广泛，如人造心脏、人工肾、输血管、血浆袋、输尿管、外科技术用固定材料等J.耐寒性突出：TPU的玻璃态转变温度比较低，在零下35度仍保持良好的弹性、柔顺性和其他物理性能。

3.TPU材料的用途与应用领域：

a.汽车领域：汽车内饰全系部件(方向盘 座椅等 座椅结构、高效吸声泡沫或仪表板)

汽车电气与电子产品（扶手和把手等） 汽车外饰（前照灯 车门把手等）（球型联轴节；防尘盖；踏板刹车器；门锁撞针；衬套、板簧衬套；轴承；防震部件；内外装饰件；防滑链等）（更多应用请参考：TPU聚氨酯在汽车领域的应用大全）

b.住宅建筑：喷涂泡沫保温材料、环保地板、各种运动地板、商用地板，

c.机械·工业用部件:各种齿轮；密封件（主要起耐磨和耐油作用）；防震部件；取模针；衬套；轴承盖类；连接器；橡胶筛；印刷胶辊等（更多应用请参考：TPU聚氨酯在工程配件领域的应用大全）

d.服饰辅料:女士文胸肩带、服装松紧带等。·雪衣、雨衣、风衣、防寒夹克、野战服、纸尿裤、生理裤、等面料复合材料(防水透湿)

e.鞋类：垒**球鞋**、棒球鞋、高尔夫球鞋、足球鞋鞋底及鞋前掌；女士鞋后跟；滑雪靴；安全靴，鞋底运动鞋Logo、运动鞋气垫、登山鞋、雪鞋、高尔夫球鞋、溜冰鞋、之面料及内里贴合材料等（更多鞋材应用请参考：TPU聚氨酯在鞋类领域的所有应用合集）

f.管材·软管:高压管；医疗管；油压管；气压管；燃料管；涂敷管，输送管；消防水带等

g.薄膜·板材:超薄、宽幅薄膜(医疗、卫生用品)软体槽、罐类;薄膜复合片材箱包面料气垫;膜片;键盘板;复合布等(更多薄膜应用请参考:TPU聚氨酯在薄膜领域的应用大全)

h.涂料类应用:熔接料;粘接剂;人造革、合成革、绳、铁丝、手套等涂层;油墨连接料:具有耐磨性好、高韧性、抗回粘性能优异等特点,各类鞋材油墨,丝印油墨,涂层色浆等(更多TPU涂料应用请参考:TPU聚氨酯在涂料领域的应用大全)

l.医疗领域:手术衣、帽、鞋、医院用褥垫、冰袋、绷带、血浆袋、外科用包扎布条、口罩、等面料及内里材料,手术床气囊。

j.国防用品:飞机油箱,武器封存覆膜、帐棚窗口、军用水袋、救生衣,充汽艇等之面料及内里面料,气囊。

k.运动用品:足球表面及内胆、充气床、饮水袋、滑雪手套(防水袋)、潜水衣、雪衣、泳装、滑雪板、商标、气囊、运动衫、瘦身衣等面料及内里材料。

L.工业用品:喇叭鼓纸橡胶边、防水条,隔音材、防火材、防火衣、消防服成品、防火布等面料及内里复合材料。

M.其他用途:手机按键、塑料充气玩具、床单、桌巾、浴帘、家具用布、围裙、钢琴、电脑键盘、覆膜等面料及内里材料。手机壳、手机套。

4.TPU聚氨酯的加工工艺参数:(仅介绍通用级TPU)

1.烘料:110度2个小时以上即可2.模温:保持在40到60度之间3.成型:温度170-190之间慢慢加4.压力:背压3~4MPa5.时间:周期一般在20~60s之间6.速度:根据制品的薄厚情况而定7.转速:一般为20~80r/min,则优选20~40r/min。8.处理:停机后用PS/PE等清洗;停机超一小时。应该关闭加热9.制品后处理:硬度

在邵氏85A以下退火80 × 20h , 85A以上者100 × 20h即可